

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/wiertlo-nwkc-din-345-hss-z-lutowana-plytka-hm-d19-0x233mm-mk2-p-202485.html>

## Wiertło NWKc DIN 345 HSS z lutowaną płytką HM d=19,0x233mm MK2



|                       |                                                           |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------|
| Cena brutto           | <b>1 122,00 zł</b>                                        |
| Cena netto            | <b>912,20 zł</b>                                          |
| Dostępność            | <b>Na zamówienie</b>                                      |
| Wysyłka               | <b>Wysyłka w 5-10 dni robocze</b>                         |
| Numer katalogowy      | <b>345RNHSSHM1900</b>                                     |
| Kod producenta        | <b>345RNHSSHM1900</b>                                     |
| Producent             | <b>WX-B</b>                                               |
| Średnica wiertła      | <b>19mm</b>                                               |
| Chwyt                 | <b>Stożek-MK2</b>                                         |
| Wykonanie             | <b>Węglik-HM</b>                                          |
| Rodzaj wiertła        | <b>kręte, spiralne</b>                                    |
| Zastosowanie-materiał | <b>Stal, żeliwo, Stal nierdzewna, Materiały hartowane</b> |
| Opakowanie            | <b>Pojedyncze</b>                                         |

### Opis produktu

#### Wiertło NWKc DIN 345 HSS z lutowaną płytką HM fi 19,0x233mm MK2

- Wiertło kręte na stożku Morse'a NWKc / DIN 345 RN HSS z lutowaną płytką z węglików spiekanych, przeznaczone do metalu, stali, żeliwa, stali nierdzewnej.

#### Charakterystyka produktu

- Szlifowane, białe.
- Prawotnące.
- Wykonane ze stali szybkotnącej HSS z lutowaną płytką z węglików spiekanych, wg. normy DIN 345.
- Geometria typu N.
- Kąt wierzchołkowy 118°.
- Kąt linii śrubowej 25-30°.
- Chwyt stożkowy, stożek Morse'a z płetwą, wg. DIN 228-B.

#### Zastosowanie:

- Do obróbki stali zwykłych, konstrukcyjnych, stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, twardego brązu i innych materiałów o podobnych właściwościach,

#### Dane techniczne

- Kierunek: Prawe
- Materiał: HSS+HM

- Norma: DIN 345
- Doprrowadzenie chłodziwa: NIE
- Pokrycie: NIE
- Wykończenie: BIAŁE / CZARNE
- Średnica: 19,0 mm
- Długość całkowita: 233 mm
- Długość robocza: 135 mm
- Stożek Morse'a: MK2