

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/wiertlo-nieprzelot-plytamdf laminat-vhm-krotkie-6mm-lh-cmt-p-54453.html>

## Wiertło nieprzelot. płyta/mdf/laminat VHM krótkie 6mm LH CMT

|                       |                                                     |
|-----------------------|-----------------------------------------------------|
| Cena brutto           | <b>38,00 zł</b>                                     |
| Cena netto            | <b>30,89 zł</b>                                     |
| Dostępność            | <b>Na magazynie</b>                                 |
| Wysyłka               | <b>Wysyłka w 1-2 dni robocze</b>                    |
| Numer katalogowy      | <b>308.060.12</b>                                   |
| Kod producenta        | <b>308.060.12</b>                                   |
| Kod EAN               | <b>664252009299</b>                                 |
| Producent             | <b>CMT Orange Tools</b>                             |
| Średnica wiertła      | <b>6mm</b>                                          |
| Chwyt                 | <b>Walcowy</b>                                      |
| Długość robocza       | <b>30mm</b>                                         |
| Wykonanie             | <b>Węglik-HM</b>                                    |
| Rodzaj wiertła        | <b>nieprzelotowe, maszynowe</b>                     |
| Zastosowanie-materiał | <b>Drewno, Płyty HDF,MDF, OSB, sklejka, Laminat</b> |
| Opakowanie            | <b>Pojedyncze</b>                                   |

### Opis produktu

#### CMT 308.060.12 | Wiertło Xtreme nieprzelotowe krótkie do drewna 6x30x57,5mm s=10x20mm LH (lewe)

- Wiertła do wykonywania otworów nieprzelotowych w **drewnie twardym, MDF, płycie wiórowej, plastiku oraz materiałach laminowanych i kompozytach**
- Do użytku zarówno na szybkoobrotowych **wiertarkach** wielowrzecionowych oraz **centrach CNC**

#### Charakterystyka produktu

- Korpus z wytrzymałej stali
- Spirala pokryta czarną lub pomarańczową warstwą ochronną P.T.F.E.
- Głowica wykonana z węgla spiekanego (HW) z precyzyjnie wyśrodkowanym punktem centralnym
- 2 krawędzie tnące (Z2)
- 4 spirale
- Cylindryczny trzpień z podfrezowaniem do łatwiejszego montażu w uchwycie
- Do użytku na wiertarkach wielowrzecionowych z odpowiednimi szybkozłączkami.

#### Zastosowanie:

- Do wiercenia otworów nieprzelotowych w drewnie twardym, materiałach drewnopochodnych, plastiku oraz materiałach laminowanych.
- Idealne do drewna twardego oraz materiałów takich jak płyta wiórowa, MDF i fornir.
- Idealne do wszystkich materiałów także różnego rodzaju kompozytów

#### Do maszyn:

- Do użytku zarówno na szybkoobrotowych wiertarkach wielorzecionowych oraz centrach CNC.

#### Zalety:

- Firma CMT wykorzystuje w produkcji swoich wiertel węgiel spiekany produkowany przez firmę Ceratizit z Luxemburga.
- Stosowane węgliki charakteryzują się wyższą żywotnością oraz wytrzymałością na obciążenia dynamiczne.
- Osłona P.T.F.E. utwardzana w temperaturze 420°C, została stworzona z unikalnego i wytrzymałego materiału w celu zredukowania ilości osadzających się zanieczyszczeń na powierzchni wiertel powstałych podczas obróbki drewna
- Uchwyty oraz korpusy wiertel firmy CMT są wykonane z wytrzymałej stali produkowanej przez hutę Von Moos Steel w Szwajcarii.

#### Właściwości mechaniczne:

- zwiększona wytrzymałość na zmęczenie i zużycie materiału
- jednolity stop
- minimalna ilość wypaczeń
- Ostrzenie wiertel jest wykonywane na automatycznych maszynach CNC wyposażonych w 6 osi obróbczych.
- Ostrza z węgla spiekane łączone są za pomocą lutowania do korpusu.
- Lutowanie w zwiększonej temperaturze gwarantuje wytrzymałe połączenie na każdym wiertle.
- Firma CMT używa tylko stalowych trzpieni szlifowanych do 0.8μ/mm, co daje gładsze wykończenie trzpieni.
- Unikalne zakrzywione zęby, z negatywnie ustawionymi nacinakami daje w efekcie lepiej wykonane, czyste otwory bez uszkodzenia krawędzi.
- Wyśrodkowany punkt centralny.
- Ostrze narzędzia jest większa niż tradycyjne ostrze co powoduje odporność na długie użytkowanie, a co za tym idzie okresy pomiędzy ostrzeniami ulegają znacznemu wydłużeniu.
- Krawędź wgłębna biegnie aż do środka wiertła, co pozwala ograniczyć opór podczas wiercenia i podnosi szybkość pracy.
- Wykorzystanie monolitu węgla w konstrukcji pozwala na ostrzenie wiertła niemal nieskończoną ilość razy a fakt, że do produkcji wykorzystywany jest cały blok węgla poprawia bezpieczeństwo pracy.
- Idealne do drewna twardego oraz materiałów takich jak płyta wiórowa, MDF i fornir.

#### Dane techniczne

|        |           |
|--------|-----------|
| D      | 6mm       |
| I      | 30mm      |
| L      | 57,5mm    |
| S      | 10x20mm   |
| obroty | LH (lewe) |

**CMT Orange Tools to włoska firma produkująca najwyższej jakości narzędzia do obróbki drewna a także tworzyw i metalu. Pomarańczowe narzędzia stolarskie CMT są znane i cenione przez stolarzy i firmy produkcyjne na całym świecie. Narzędzia oferowane przez CMT Orange Tools to przede wszystkim frezy i wiertła do drewna, piły tarczowe, głowice frezowe do drewna oraz wiele innych wysoko wydajnych rozwiązań.**