

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/wiertlo-nieprzelot-plytamdf laminat-vhm-dlugie-9-52mm-cmt-p-54442.html>

Wiertło nieprzelot. płyta/mdf/laminat VHM długie 9,52mm CMT

Cena brutto	75,00 zł
Cena netto	60,98 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 1-2 dni robocze
Numer katalogowy	307.095.11
Kod producenta	307.095.11
Kod EAN	664252009183
Producent	CMT Orange Tools
Średnica wiertła	9,52mm
Chwyt	Walcowy
Długość robocza	40mm
Wykonanie	Węglik-HM
Rodzaj wiertła	nieprzelotowe, maszynowe
Zastosowanie-materiał	Drewno, Płyty HDF,MDF, OSB, sklejka, Laminat
Opakowanie	Pojedyncze

Opis produktu

CMT 307.095.11 | Wiertło Xtreme nieprzelotowe długie 9,52x40x67mm s=8x20mm RH

- Wiertła do wykonywania otworów nieprzelotowych w **drewnie twardym, MDF, płycie wiórowej, plastiku oraz materiałach laminowanych i kompozytach**
- Do użytku zarówno na szybkoobrotowych **wiertarkach** wielowrzecionowych oraz **centrach CNC**

Charakterystyka produktu

- Korpus z wytrzymałej stali
- Spirala pokryta czarną lub pomarańczową warstwą ochronną P.T.F.E.
- Głowica wykonana z węgla spiekanego (HW) z precyzyjnie wyśrodkowanym punktem centralnym
- 2 krawędzie tnące (Z2)
- 4 spirale
- Cylindryczny trzpień z podfrezowaniem do łatwiejszego montażu w uchwycie
- Do użytku na wiertarkach wielowrzecionowych z odpowiednimi szybkozłączkami.

Zastosowanie:

- Do wiercenia otworów nieprzelotowych w drewnie twardym, materiałach drewnopochodnych, plastiku oraz materiałach laminowanych.
- Idealne do drewna twardego oraz materiałów takich jak płyta wiórowa, MDF i fornir.
- Idealne do wszystkich materiałów także różnego rodzaju kompozytów

Do maszyn:

- Do użytku zarówno na szybkoobrotowych wiertarkach wielowrzecionowych oraz centrach CNC.

Zalety:

- Firma CMT wykorzystuje w produkcji swoich wiertel węgiel spiekany produkowany przez firmę Ceratizit z Luxemburga.
- Stosowane węgliki charakteryzują się wyższą żywotnością oraz wytrzymałością na obciążenia dynamiczne.
- Osłona P.T.F.E. utwardzana w temperaturze 420°C, została stworzona z unikalnego i wytrzymałego materiału w celu zredukowania ilości osadzających się zanieczyszczeń na powierzchni wiertel powstałych podczas obróbki drewna
- Uchwyty oraz korpusy wiertel firmy CMT są wykonane z wytrzymałej stali produkowanej przez hutę Von Moos Steel w Szwajcarii.

Właściwości mechaniczne:

- zwiększona wytrzymałość na zmęczenie i zużycie materiału
- jednolity stop
- minimalna ilość wypaczeń
- Ostrzenie wiertel jest wykonywane na automatycznych maszynach CNC wyposażonych w 6 osi obróbczych.
- Ostrza z węgla spiekane łączone są za pomocą lutowania do korpusu.
- Lutowanie w zwiększonej temperaturze gwarantuje wytrzymałe połączenie na każdym wiertle.
- Firma CMT używa tylko stalowych trzpieni szlifowanych do 0.8μ/mm, co daje gładsze wykończenie trzpieni.
- Unikalne zakrzywione zęby, z negatywnie ustawionymi nacinakami daje w efekcie lepiej wykonane, czyste otwory bez uszkodzenia krawędzi.
- Wyśrodkowany punkt centralny.
- Ostrze narzędzia jest większa niż tradycyjne ostrze co powoduje odporność na długie użytkowanie, a co za tym idzie okresy pomiędzy ostrzeniami ulegają znacznemu wydłużeniu.
- Krawędź wgłębna biegnie aż do środka wiertła, co pozwala ograniczyć opór podczas wiercenia i podnosi szybkość pracy.
- Wykorzystanie monolitu węgla w konstrukcji pozwala na ostrzenie wiertła niemal nieskończoną ilość razy a fakt, że do produkcji wykorzystywany jest cały blok węgla poprawia bezpieczeństwo pracy.
- Idealne do drewna twardego oraz materiałów takich jak płyta wiórowa, MDF i fornir.

Dane techniczne

D	9,52mm
I	40mm
L	67mm
S	8x20mm
obroty	RH (prawe)

CMT Orange Tools to włoska firma produkująca najwyższej jakości narzędzia do obróbki drewna a także tworzyw i metalu. Pomarańczowe narzędzia stolarskie CMT są znane i cenione przez stolarzy i firmy produkcyjne na całym świecie. Narzędzia oferowane przez CMT Orange Tools to przede wszystkim frezy i wiertła do drewna, piły tarczowe, głowice frezowe do drewna oraz wiele innych wysoko wydajnych rozwiązań.