

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/wiertlo-nieprzelot-plytamdf laminat-vhm-6mm-lh-cmt-p-181710.html>

Wiertło nieprzelot. płyta/mdf/laminat VHM 6mm LH CMT

Cena brutto	95,00 zł
Cena netto	77,24 zł
Dostępność	Niedostępny!
Wysyłka	Wysyłka w 1-2 dni robocze
Numer katalogowy	311.060.72
Kod producenta	311.060.72
Kod EAN	664252054350
Producent	CMT Orange Tools
Średnica wiertła	6mm
Chwyt	Walcowy
Długość robocza	30mm
Wykonanie	Węglik-HM
Rodzaj wiertła	nieprzelotowe, maszynowe
Zastosowanie-materiał	Drewno, Płyty HDF,MDF, OSB, sklejka, Laminat
Opakowanie	Pojedyncze

Opis produktu

CMT 311.060.72 | Wiertło widiowe Xtreme długie nieprzelotowe 6x30x70mm s=10x27mm LH (lewe)

- **Wiertła wysokowydajne pełnowęglkowe** (widiowe) CMT do **drewna, MDF, płyt wiórowych, plastiku, laminatu i kompozytów**
- Konstrukcja z pełnego węgla gwarantuje prawie **nieskończoną liczbę ostrzeń**
- Specjalna geometria ostrza zapewnia **płaskie dno** po wierceniu
- Zalecana prędkość posuwu 1 ÷ 4m/min – obroty RPM 6000

Charakterystyka produktu

- Wysokiej jakości węgiel spiekany
- Wiertło monolityczne VHM z punktem centralnym
- 2 krawędzie tnące (Z2)
- 2 spirale
- 2 nacinaki ustawione pod ujemnym kątem (V2)
- Cylindryczny trzpień z podfrezowaniem do łatwiejszego montażu w uchwycie

Zastosowanie:

- Do wiercenia otworów nieprzelotowych w drewnie twardym, materiałach drewnopochodnych, plastiku oraz materiałach laminowanych.
- Idealne do drewna twardego oraz materiałów takich jak płyta wiórowa, MDF i fornir.
- Idealne do wszystkich materiałów także różnego rodzaju kompozytów

Do maszyn:

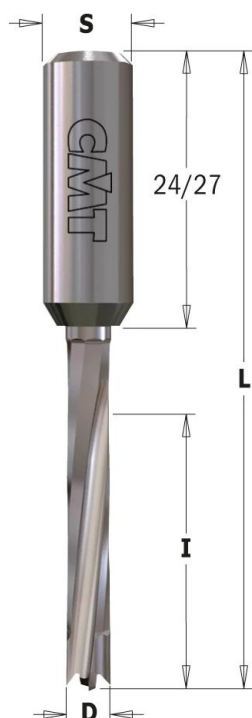
- Do użytku zarówno na szybkoobrotowych wiertarkach wielowrzecionowych oraz centrach CNC.

Zalety:

- Firma CMT wykorzystuje w produkcji swoich wiertel węgiel spiekany produkowany przez firmę Ceratizit z Luxemburga.
- Stosowane węgliki charakteryzują się wyższą żywotnością oraz wytrzymałością na obciążenia dynamiczne.
- Osłona P.T.F.E. utwardzana w temperaturze 420°C, została stworzona z unikalnego i wytrzymałego materiału w celu zredukowania ilości osadzających się zanieczyszczeń na powierzchni wiertel powstałych podczas obróbki drewna
- Uchwyty oraz korpusy wiertel firmy CMT są wykonane z wytrzymałej stali produkowanej przez hutę Von Moos Steel w Szwajcarii.

Właściwości mechaniczne:

- zwiększona wytrzymałość na zmęczenie i zużycie materiału
- jednolity stop
- minimalna ilość wypaczeń
- Ostrzenie wiertel jest wykonywane na automatycznych maszynach CNC wyposażonych w 6 osi obróbczych.
- Ostrza z węgliku spiekanego łączone są za pomocą lutowania do korpusu.
- Lutowanie w zwiększonej temperaturze gwarantuje wytrzymałe połączenie na każdym wiertle.
- Firma CMT używa tylko stalowych trzpieni szlifowanych do 0.8μ/mm, co daje gładsze wykończenie trzpieni.
- Unikalne zakrzywione zęby, z negatywnie ustawionymi nacinakami daje w efekcie lepiej wykonane, czyste otwory bez uszkodzenia krawędzi.
- Wyśrodkowany punkt centralny.
- Ostrze narzędzia jest większa niż tradycyjne ostrze co powoduje odporność na długie użytkowanie, a co za tym idzie okresy pomiędzy ostrzeniami ulegają znacznemu wydłużeniu.
- Krawędź wgłębna biegnie aż do środka wiertła, co pozwala ograniczyć opór podczas wiercenia i podnosi szybkość pracy.
- Wykorzystanie monolitu węgliku w konstrukcji pozwala na ostrzenie wiertła niemal nieskończoną ilość razy a fakt, że do produkcji wykorzystywany jest cały blok węgliku poprawia bezpieczeństwo pracy.
- Idealne do drewna twardego oraz materiałów takich jak płyta wiórowa, MDF i fornir.



Dane techniczne

D	Średnica	6 mm
I	Wysokość cięcia	30 mm
L	Długość całkowita	70 mm
S	Trzpień	10x27 mm

	Obroty	LH (lewe)
--	--------	-----------

CMT Orange Tools to włoska firma produkująca najwyższej jakości narzędzia do obróbki drewna a także tworzyw i metalu. Pomarańczowe narzędzia stolarskie CMT są znane i cenione przez stolarzy i firmy produkcyjne na całym świecie. Narzędzia oferowane przez CMT Orange Tools to przede wszystkim frezy i wiertła do drewna, piły tarczowe, głowice frezowe do drewna oraz wiele innych wysoko wydajnych rozwiązań.