

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/wiertlo-nieprzelot-plytamdf laminat-vhm-6mm-cmt-p-181708.html>

## Wiertło nieprzelot. płyta/mdf/laminat VHM 6mm CMT

|                       |                                                     |
|-----------------------|-----------------------------------------------------|
| Cena brutto           | <b>95,00 zł</b>                                     |
| Cena netto            | <b>77,24 zł</b>                                     |
| Dostępność            | <b>Niedostępny!</b>                                 |
| Wysyłka               | <b>Wysyłka w 1-2 dni robocze</b>                    |
| Numer katalogowy      | <b>311.060.71</b>                                   |
| Kod producenta        | <b>311.060.71</b>                                   |
| Kod EAN               | <b>664252054343</b>                                 |
| Producent             | <b>CMT Orange Tools</b>                             |
| Średnica wiertła      | <b>6mm</b>                                          |
| Chwyt                 | <b>Walcowy</b>                                      |
| Długość robocza       | <b>30mm</b>                                         |
| Wykonanie             | <b>Węglik-HM</b>                                    |
| Rodzaj wiertła        | <b>nieprzelotowe, maszynowe</b>                     |
| Zastosowanie-materiał | <b>Drewno, Płyty HDF,MDF, OSB, sklejka, Laminat</b> |
| Opakowanie            | <b>Pojedyncze</b>                                   |

### Opis produktu

#### CMT 311.060.71 | Wiertło widiowe Xtreme długie nieprzelotowe 6x30x70mm s=10x27mm RH (prawe)

- **Wiertła wysokowydajne pełnowęglkowe** (widiowe) CMT do **drewna, MDF, płyt wiórowych, plastiku, laminatu i kompozytów**
- Konstrukcja z pełnego węgla gwarantuje prawie **nieskończoną liczbę ostrzei**
- Specjalna geometria ostrza zapewnia **płaskie dno** po wierceniu
- Zalecana prędkość posuwu 1 ÷ 4m/min – obroty RPM 6000

#### Charakterystyka produktu

- Wysokiej jakości węgiel spiekany
- Wiertło monolityczne VHM z punktem centralnym
- 2 krawędzie tnące (Z2)
- 2 spirale
- 2 nacinaki ustawione pod ujemnym kątem (V2)
- Cylindryczny trzpień z podfrezowaniem do łatwiejszego montażu w uchwycie

#### Zastosowanie:

- Do wiercenia otworów nieprzelotowych w drewnie twardym, materiałach drewnopochodnych, plastiku oraz materiałach laminowanych.
- Idealne do drewna twardego oraz materiałów takich jak płyta wiórowa, MDF i fornir.
- Idealne do wszystkich materiałów także różnego rodzaju kompozytów

#### Do maszyn:

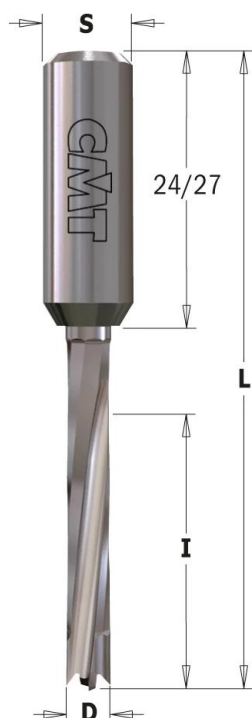
- Do użytku zarówno na szybkoobrotowych wiertarkach wielowrzecionowych oraz centrach CNC.

#### Zalety:

- Firma CMT wykorzystuje w produkcji swoich wiertel węgiel spiekany produkowany przez firmę Ceratizit z Luxemburga.
- Stosowane węgliki charakteryzują się wyższą żywotnością oraz wytrzymałością na obciążenia dynamiczne.
- Osłona P.T.F.E. utwardzana w temperaturze 420°C, została stworzona z unikalnego i wytrzymałego materiału w celu zredukowania ilości osadzających się zanieczyszczeń na powierzchni wiertel powstałych podczas obróbki drewna
- Uchwyty oraz korpusy wiertel firmy CMT są wykonane z wytrzymałej stali produkowanej przez hutę Von Moos Steel w Szwajcarii.

#### Właściwości mechaniczne:

- zwiększona wytrzymałość na zmęczenie i zużycie materiału
- jednolity stop
- minimalna ilość wypaczeń
- Ostrzenie wiertel jest wykonywane na automatycznych maszynach CNC wyposażonych w 6 osi obróbczych.
- Ostrza z węgliku spiekanego łączone są za pomocą lutowania do korpusu.
- Lutowanie w zwiększonej temperaturze gwarantuje wytrzymałe połączenie na każdym wiertle.
- Firma CMT używa tylko stalowych trzpieni szlifowanych do 0.8μ/mm, co daje gładsze wykończenie trzpieni.
- Unikalne zakrzywione zęby, z negatywnie ustawionymi nacinakami daje w efekcie lepiej wykonane, czyste otwory bez uszkodzenia krawędzi.
- Wyśrodkowany punkt centralny.
- Ostrze narzędzia jest większa niż tradycyjne ostrze co powoduje odporność na długie użytkowanie, a co za tym idzie okresy pomiędzy ostrzeniami ulegają znacznemu wydłużeniu.
- Krawędź wgłębna biegnie aż do środka wiertła, co pozwala ograniczyć opór podczas wiercenia i podnosi szybkość pracy.
- Wykorzystanie monolitu węgliku w konstrukcji pozwala na ostrzenie wiertła niemal nieskończoną ilość razy a fakt, że do produkcji wykorzystywany jest cały blok węgliku poprawia bezpieczeństwo pracy.
- Idealne do drewna twardego oraz materiałów takich jak płyta wiórowa, MDF i fornir.



#### Dane techniczne

|   |                   |          |
|---|-------------------|----------|
| D | Średnica          | 6 mm     |
| I | Wysokość cięcia   | 30 mm    |
| L | Długość całkowita | 70 mm    |
| S | Trzpień           | 10x27 mm |

|  |        |            |
|--|--------|------------|
|  | Obroty | RH (prawe) |
|--|--------|------------|

**CMT Orange Tools to włoska firma produkująca najwyższej jakości narzędzia do obróbki drewna a także tworzyw i metalu. Pomarańczowe narzędzia stolarskie CMT są znane i cenione przez stolarzy i firmy produkcyjne na całym świecie. Narzędzia oferowane przez CMT Orange Tools to przede wszystkim frezy i wiertła do drewna, piły tarczowe, głowice frezowe do drewna oraz wiele innych wysoko wydajnych rozwiązań.**