

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/wiertlo-nieprzelot-plytamdf laminat-vhm-3mm-cmt-p-54185.html>

## Wiertło nieprzelot. płyta/mdf/laminat VHM 3mm CMT

|                       |                                                     |
|-----------------------|-----------------------------------------------------|
| Cena brutto           | <b>50,00 zł</b>                                     |
| Cena netto            | <b>40,65 zł</b>                                     |
| Dostępność            | <b>Na magazynie</b>                                 |
| Wysyłka               | <b>Wysyłka w 1-2 dni robocze</b>                    |
| Numer katalogowy      | <b>311.030.21</b>                                   |
| Kod producenta        | <b>311.030.21</b>                                   |
| Kod EAN               | <b>664252010585</b>                                 |
| Producent             | <b>CMT Orange Tools</b>                             |
| Średnica wiertła      | <b>3mm</b>                                          |
| Chwyt                 | <b>Walcowy</b>                                      |
| Długość robocza       | <b>18mm</b>                                         |
| Wykonanie             | <b>Węglik-HM</b>                                    |
| Rodzaj wiertła        | <b>nieprzelotowe, maszynowe</b>                     |
| Zastosowanie-materiał | <b>Drewno, Płyty HDF,MDF, OSB, sklejka, Laminat</b> |
| Opakowanie            | <b>Pojedyncze</b>                                   |

### Opis produktu

#### CMT 311.030.21 | Wiertło Xtreme długie nieprzelotowe 3x18x70mm s=10x38mm RH (prawe)

- **Wiertła wysokowydajne pełnowęglkowe** (widiowe) CMT do **drewna, MDF, płyt wiórowych, plastiku, laminatu i kompozytów**
- Konstrukcja z pełnego węgla gwarantuje prawie **nieskończoną liczbę ostrzeń**

#### Charakterystyka produktu

- Wysokiej jakości węgiel spiekany
- Wiertło monolityczne VHM z punktem centralnym
- 2 krawędzie tnące (Z2)
- 2 spirale
- 2 nacinaki ustawione pod negatywnym kątem (V2)
- Cylindryczny trzpień z podfrezowaniem do łatwiejszego montażu w uchwycie

#### Zastosowanie:

- Do wiercenia otworów nieprzelotowych w drewnie twardym, materiałach drewnopochodnych, plastiku oraz materiałach laminowanych.
- Idealne do drewna twardego oraz materiałów takich jak płyta wiórowa, MDF i fornir.
- Idealne do wszystkich materiałów także różnego rodzaju kompozytów

#### Do maszyn:

- Do użytku zarówno na szybkoobrotowych wiertarkach wielowrzecionowych oraz centrach CNC.

#### Zalety:

- Firma CMT wykorzystuje w produkcji swoich wiertel węgiel spiekany produkowany przez firmę Ceratizit z Luxemburga.
- Stosowane węgliki charakteryzują się wyższą żywotnością oraz wytrzymałością na obciążenia dynamiczne.
- Osłona P.T.F.E. utwardzana w temperaturze 420°C, została stworzona z unikalnego i wytrzymałego materiału w celu zredukowania ilości osadzających się zanieczyszczeń na powierzchni wiertel powstałych podczas obróbki drewna
- Uchwyty oraz korpusy wiertel firmy CMT są wykonane z wytrzymałej stali produkowanej przez hutę Von Moos Steel w Szwajcarii.

#### Właściwości mechaniczne:

- zwiększona wytrzymałość na zmęczenie i zużycie materiału
- jednolity stop
- minimalna ilość wypaczeń
- Ostrzenie wiertel jest wykonywane na automatycznych maszynach CNC wyposażonych w 6 osi obróbczych.
- Ostrza z węgla spiekane łączone są za pomocą lutowania do korpusu.
- Lutowanie w zwiększonej temperaturze gwarantuje wytrzymałe połączenie na każdym wiertle.
- Firma CMT używa tylko stalowych trzpieni szlifowanych do 0.8μ/mm, co daje gładsze wykończenie trzpieni.
- Unikalne zakrzywione zęby, z negatywnie ustawionymi nacinakami daje w efekcie lepiej wykonane, czyste otwory bez uszkodzenia krawędzi.
- Wyśrodkowany punkt centralny.
- Ostrze narzędzia jest większa niż tradycyjne ostrze co powoduje odporność na długie użytkowanie, a co za tym idzie okresy pomiędzy ostrzeniami ulegają znacznemu wydłużeniu.
- Krawędź wgłębna biegnie aż do środka wiertła, co pozwala ograniczyć opór podczas wiercenia i podnosi szybkość pracy.
- Wykorzystanie monolitu węgla w konstrukcji pozwala na ostrzenie wiertła niemal nieskończoną ilość razy a fakt, że do produkcji wykorzystywany jest cały blok węgla poprawia bezpieczeństwo pracy.
- Idealne do drewna twardego oraz materiałów takich jak płyta wiórowa, MDF i fornir.

|                 |        |            |
|-----------------|--------|------------|
| Dane techniczne | D      | 3mm        |
|                 | I      | 18mm       |
|                 | L      | 70mm       |
|                 | S      | 10x38      |
|                 | obroty | RH (prawe) |

**CMT Orange Tools to włoska firma produkująca najwyższej jakości narzędzia do obróbki drewna a także tworzyw i metalu. Pomarańczowe narzędzia stolarskie CMT są znane i cenione przez stolarzy i firmy produkcyjne na całym świecie. Narzędzia oferowane przez CMT Orange Tools to przede wszystkim frezy i wiertła do drewna, piły tarczowe, głowice frezowe do drewna oraz wiele innych wysoko wydajnych rozwiązań.**