

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/wiertlo-nieprzelot-drewnoplytamdf-vhm-2-5mm-cmt-p-56228.html>

Wiertło nieprzelot. drewno/płyta/mdf VHM 2,5mm CMT

Cena brutto	55,00 zł
Cena netto	44,72 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 1-2 dni robocze
Numer katalogowy	382.2570
Kod producenta	382.2570
Kod EAN	664252045389
Producent	CMT Orange Tools
Średnica wiertła	2,5mm
Chwyt	Walcowy
Długość robocza	16mm
Wykonanie	Węglik-HM
Rodzaj wiertła	nieprzelotowe, maszynowe
Zastosowanie-materiał	Drewno, Płyty HDF,MDF, OSB, sklejka, Laminat
Opakowanie	Pojedyncze

Opis produktu

CMT 382.2570 | Wiertło Xtreme przelotowe pełnowolframowe 2,5x16x70mms=10x35mm

- Wiertła CMT **do drewna, MDF, płyt wiórowych, plastiku, laminatu i kompozytów**
- Do otworów przelotowych i nieprzelotowych
- Do użytku zarówno na szybkoobrotowych **wiertarkach wielowrzecionowych** oraz **centrach CNC**
- Wiertło może pracować na obrotach lewych i prawych

Charakterystyka produktu

- Wysoce wytrzymały węglik spiekany VHM
- Ostrze z precyzyjnie wyważonym punktem centralnym
- 1 precyzyjna krawędź tnąca (Z1)
- Cylindryczny trzpień z podfrezowaniem do łatwiejszego montażu w uchwycie
- Do tworzenia otworów przelotowych i nieprzelotowych (mniejsze średnice).
- Do użytku na wiertarkach wielowrzecionowych i maszynach CNC.
- UWAGA: Wiertła te wymagają większej mocy niż tradycyjne wiertła.
- Liczba wiertel używanych na jednej maszynie zależy od jej mocy.

Zastosowanie:

- Do wiercenia otworów przelotowych w drewnie twardym, materiałach drewnopochodnych, plastiku oraz materiałach laminowanych.
- Idealne do drewna twardego oraz materiałów takich jak płyta wiórowa, MDF i fornir.

- Idealne do wszystkich materiałów także różnego rodzaju kompozytów

Do maszyn:

- Do użytku zarówno na szybkoobrotowych wiertarkach wielowrzecionowych oraz centrach CNC.

Zalety:

Firma CMT prezentuje nową serię wiertel z wzmocnionym węglikiem spiekany firmy Ceratizit z Luxemburga. Wiertła te oferują kilka rozwiązań technicznych:

- Wyśrodkowany punkt centralny.
- Ostrze narzędzia jest większa niż tradycyjne ostrze co powoduje odporność na długie użytkowanie, a co za tym idzie okresy pomiędzy ostrzeniami ulegają znacznemu wydłużeniu.
- Krawędź wgłębna biegnie aż do środka wiertła, co pozwala ograniczyć opór podczas wiercenia i podnosi szybkość pracy.
- Wykorzystanie monolitu węglik w konstrukcji pozwala na ostrzenie wiertła niemal nieskończoną ilość razy a fakt, że do produkcji wykorzystywany jest cały blok węglik poprawia bezpieczeństwo pracy.
- Idealne do drewna twardego oraz materiałów takich jak płyta wiórowa, MDF i fornir.

Dane techniczne

D	2,5mm
I	16mm
L	70mm
S	10x35mm
obroty	RH-LH (prawe-lewe)