

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/tokarka-z-bezstopniowa-regulacja-predkosci-400v-optiturn-th-5620v-p-165848.html>



Tokarka z bezstopniową regulacją prędkości 400V OPTiturn TH 5620V

Cena brutto	149 532,00 zł
Cena netto	121 570,73 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 5-7 dni robocze
Numer katalogowy	3462175
Kod producenta	3462175
Kod EAN	4030635029967
Producent	OPTIMUM - Maszyny
Rodzaj zasilania	sieciowe-400V
Rozstaw kłków	1910mm
Zastosowanie	do metalu

Opis produktu

Tokarka z bezstopniową regulacją prędkości 400V OPTiturn TH 5620V

Charakterystyka produktu

- Precyzyjna tokarka firmy Optimum ze śrubą pociągową i wałkiem pociągowym, cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21 oraz szybkozmiennym imakiem stalowym.
- Bezstopniowo regulowana prędkość obrotowa za pomocą przemiennika częstotliwości firmy Siemens.
- Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża.
- Końcówka wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 nr 8.
- Pomiar prędkości obrotowej wg dyrektywy maszynowej.
- Filtr elektromagnetyczny umożliwia eksploatację także w obszarach mieszanych.
- Układ płynu chłodzącego z osobnym zbiornikiem, wskaźnikiem poziomu i oddzielaczem oleju; łatwe opróżnianie zgodnie z normami DIN.
- Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego nosa wrzeciona lepsza niż 0,015 mm.
- Przezroczyste dźwignie do przełączania szybkości posuwu.
- Wyłącznik awaryjny grzybkowy, wyłącznik ochronny silnika, zamykany włącznik główny.
- Możliwość przełączania biegu prawo-lewo w saniach wzdłużnych.
- Smarowanie centralne w saniach wzdłużnych.
- Mechaniczne wyłączanie posuwu wzdłużnego czterema regulowanymi zderzakami mimośrodowymi.
- Osłona śruby pociągowej.
- Pokrętła z funkcją automatycznego wyłączania.
- Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym.
- Układ elektryczny z aparatami marki Siemens.
- Ustawiana skala zegara do gwintów.
- Wyjmowany mostek.
- Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 7-C.
- 1 imak stalowy 32 x 150mm, typ D do noża czworokątnego.
- Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21:

- Wskaźnik prędkości obrotowej,
- Wyrażna redukcja czasów produkcji,
- Większa dokładność pracy,
- Zmniejsza się współczynnik błędów,
- Liniaty pomiarowe.

Dane techniczne	Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
	Całkowita moc zainstalowania	8,5 kW
	Wrzeciono	
	Moc silnika napędowego	7,5 KW
	Stożek wrzeciona	MK 7
	Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwyty)	Camlock DIN ISO 702-2 nr 6
	Przelot wrzeciona	Ø 80 mm
	Zakresy robocze	
	Wysokość kłów	280 mm
	Rozstaw w kłach	1910 mm
	Maks. średnica toczenia nadłożem	560 mm
	Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	355 mm
	Maks. średnica toczenia po wyjęciu mostka	790 mm
	Długość toczenia w wybraniu mostka	150 mm
	Szerokość łoża	350 mm
	Zakres prędkości obrotowej	
	Prędkość obrotowa wrzeciona	25 - 1 600 min-1
	Liczba zakresów	2 zakresy, elektronicznie regulowana prędkość obrotowa
	Maksymalne przesuw	
	Przesuw sań górnych	130 mm
	Przesuw suportu poprzecznego	310 mm
	Zakresy posuwów oraz gwintów	
	Posuw wzdłużne	0,059 - 1,646 mm/obr (35 posuw)
	Posuw poprzeczne	0,020 - 0,573 mm/obr (35 posuw)
	Gwinty metryczne	0,2 - 14 mm/obr (47 skoków)
	Gwinty calowe	1/16 - 2 Gg/cal (60 skoków)
	Koła podziałowe	4 - 112 (50 skoków)
	Gwinty modułowe	0,1 - 7mm π (34 gwinty)
	Konik	
	Mocowanie w tulei konika	MK 5
	Średnica/wysuw tulei konika	Ø 75 mm / 180 mm
	Wymiary	
	Długość	3 340 mm
	Szerokość x wysokość	1 150 x 1 460 mm
	Ciężar netto	2 720 kg

Standardowe wyposażenie

- Podrzymka stała, maks. średnica detalu 165 mm
- Podrzymka ruchoma, maks. średnica detalu 95 mm
- Lampa maszynowa diodowa
- Tuleja redukcyjna MK5/MK7
- Kiel centrujący stały MK5
- Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 7-C
- Imak stalowy 32 x 150mm, typ D do noży czworokątne
- Zegar do gwintów
- Zestaw zmianowych kół zębatych
- Narzędzie sterownicze