

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/tokarka-z-bezstopniowa-regulacja-predkosci-400v-optiturn-th-4210v-p-165820.html>



Tokarka z bezstopniową regulacją prędkości 400V OPTiturn TH 4210V

Cena brutto	92 123,00 zł
Cena netto	74 896,75 zł
Dostępność	Na zamówienie
Wysyłka	Wysyłka w 14 dni roboczych
Numer katalogowy	3462060
Kod producenta	3462060
Kod EAN	4030635033292
Producent	OPTIMUM - Maszyny
Rodzaj zasilania	sieciowe-400V
Rozstaw kłków	1000mm
Zastosowanie	do metalu

Opis produktu

Tokarka z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej 400V OPTiturn TH 4210V

Charakterystyka produktu

- Precyzyjna tokarka do metalu firmy Optimum ze śrubami i wałkami pociągowymi.
- Bezstopniowo regulowana prędkość obrotowa wrzeciona za pomocą przemiennika częstotliwości firmy Siemens.
- Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża.
- Mocowanie wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 nr 6.
- Układ płynu chłodzącego.
- Osobny zbiornik na płyn chłodzący, wskaźnik poziomu i oddzielnik oleju; łatwe opróżnianie oraz czyszczenie zgodnie z normami DIN.
- Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,015 mm.
- Wrzeciono główne zanurzone w oleju, hartowane i szlifowane, z 2 regulowanymi precyzyjnymi łożyskami wałeczkowo-stożkowymi.
- Gwinty metryczne w zakresie od 0,2 do 14 mm/obr oraz gwinty calowe w zakresie 72 – 2 zwoje na cal uzyskiwane bez konieczności wymiany kół zmianowych, nastawiane dźwignią na panelu obsługi.
- Możliwość przełączania biegu prawo-lewo w saniach wzdłużnych.
- Smarowanie centralne w saniach wzdłużnych.
- Podstawa i łożo maszyny odlewane w jednym kawałku z żeliwa Meehanite.
- Osłona śruby pociągowej.
- Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym.
- Pokrętła z funkcją automatycznego wyłączania.
- Głowica imaka stalowego szybkozmiennego SWH 5-B.
- Wymienny imak stalowy 25 x 120 mm, typ D do noży czworokątnych.
- Cyfrowy wskaźnik położenia DPA21:
 - Prosta w obsłudze klawiatura foliowa, zabezpieczona przed wodą, zamknięta i nieoślępiająca
 - Większa dokładność pracy
 - Zmniejsza się współczynnik błędów
 - Wyświetlanie położenia w 3 osiach

- Każda oś posiada wskazanie na osobnym wierszu wyświetlacza (8-cyfrowe)
- Dołączony czujnik do pomiaru prędkości obrotowej wrzeciona

Dane techniczne	Napięcie elektryczne	
	Całkowita moc zainstalowania	
	Wrzeciono	
	Moc silnika napędowego	
	Stożek wrzeciona	
	Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwyty)	
	Przelot wrzeciona	
	Przekrój mocowania narzędzi w imaku nożowym	
	Układ płynu chłodzącego	
	Moc pompy płynu chłodzącego	
	Zakresy robocze	
	Wysokość kłków	
	Rozstaw w kłach	
	Maks. średnica toczenia nad łóżem	
	Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	
	Maks. średnica toczenia po wyjęciu mostka	
	Długość toczenia w wybraniu mostka	
	Szerokość łóża	
	Zakres prędkości obrotowej	
	Prędkość obrotowa wrzeciona	
	Liczba zakresów	
	Maksymalne przesuw	
	Przesuw sań górnych	
	Przesuw suportu poprzecznego	
	Zakresy posuwów oraz gwintów	
	Posuwy wzdłużne	
	Posuwy poprzeczne	
	Gwinty metryczne	
	Gwinty calowe	
	Koła podziałowe	
	Gwinty modułowe	
	Konik	
	Mocowanie w tulei konika	
	Średnica/wysuw tulei konika	
	Wymiary	
	Długość	
	Szerokość x wysokość	
	Ciężar netto	

Standardowe wyposażenie

- Podtrzymka stała, zakres Ø 15 - 105 mm
- Podtrzymka ruchoma, zakres Ø 10 - 65 mm
- Tarcza tokarska - czołowa (bez szczęk) Ø 350 mm
- Lampa maszynowa diodowa
- Tuleja redukcyjna MK4/MK6
- Kiel centrujący stały MK4
- Zestaw zmianowych kół zębatych
- Narzędzie sterownicze
- Czterogniazdowy imak nożowy - stalowy