

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/tokarka-z-bezstopniowa-regulacja-predkosci-400v-optiturn-th-3309v-p-165814.html>



Tokarka z bezstopniową regulacją prędkości 400V OPTiturn TH 3309V

Cena brutto	46 493,00 zł
Cena netto	37 799,19 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 5-7 dni robocze
Numer katalogowy	3402046
Kod producenta	3402046
Kod EAN	4030635039935
Producent	OPTIMUM - Maszyny
Rodzaj zasilania	sieciowe-400V
Rozstaw kłków	830mm
Zastosowanie	do metalu

Opis produktu

Tokarka z bezstopniową regulacją prędkości 400V OPTiturn TH 3309V

Charakterystyka produktu

- Tokarka firmy Optimum z elektroniczną - bezstopniową regulacją prędkości obrotowej wrzeciona Siemens SINAMICS G110M.
- Kompletnie wyposażona tokarka ze śrubą pociągową i wałkiem pociągowym.
- Mocowanie wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 nr 4.
- Indukcyjnie hartowane i szlifowane prowadnice łoża.
- Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,015 mm.
- Wyłącznik ochronny silnika.
- Układ elektryczny DC 24 V.
- Zamykany włącznik główny.
- Przełącznik prawo-lewo na saniach wzdłużnych.
- Osłona śruby pociągowej.
- Podstawa maszyny z szufladą na narzędzia z prawej strony.
- Wyciągana wanna na wióry na szynach prowadzących.
- Pokrętła z funkcją automatycznego wyłączania.
- Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym.
- Z silnikiem bezszczotkowym do elektronicznej - bezstopniowej regulacji prędkości obrotowej.
- Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21.
- Prosta w obsłudze klawiatura foliowa, zabezpieczona przed wodą, zamknięta i nieoślępiająca.
- Wyraźna redukcja czasów produkcji.
- Większa dokładność pracy.
- Zmniejsza się współczynnik błędów.
- Wyświetlanie położenia w 3 osiach.
- Każda oś posiada wskazanie na osobnym wierszu wyświetlacza (8-cyfrowe).
- Przejrzyście skonfigurowana klawiatura.

- Liniąły pomiarowe.

Dane techniczne	Dane maszyny	
	Napięcie elektryczne	400 V / 1 Ph ~50 Hz
	Wrzeciono	
	Moc silnika napędowego	2,2 KW
	Stożek wrzeciona	MK 5
	Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwyty)	DIN ISO 702-2 Nr. 4
	Przelot wrzeciona	38 mm
	Maks. przekrój mocowania narzędzia w cztero- gniazdowym imaku nożowym	16 x 16 mm
	Zakresy robocze	
	Wysokość kłów	165 mm
	Rozstaw w kłach	830 mm
	Maks. średnica toczenia nad łóżem	330 mm
	Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	196 mm
	Maks. średnica toczenia po wyjęciu mostka	448 mm
	Długość toczenia w wybraniu mostka	170 mm
	Zakres prędkości obrotowej	
	Prędkość obrotowa wrzeciona	15 - 2.250 min-1
	Liczba stopni	elektroniczna - bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej
	Maksymalne przesuw	
	Przesuw sań górnych / suportu poprzecznego	98 mm / 164 mm
	Zakresy posuwów oraz gwintów	
	Posuw wzdłużne	0.052 - 1.392 mm/obr (32 posuw)
	Posuw poprzeczne	0.014 - 0.38 mm/obr (32 posuw)
	Gwinty metryczne	0,4 - 7 mm (26 skoków)
	Gwinty calowe	56 - 4 Gg/cal (34 skoki)
	Konik	
	Mocowanie w tulei konika	MK 3
	Średnica / wysuw tulei konika	Ø 32 mm / 110 mm
	Wymiary	
	Długość x szerokość x wysokość	1.685 x 745 x 1.590
	Ciężar netto	430 kg

Standardowe wyposażenie

- Podtrzymka stała, zakres Ø 19 - 70 mm
- Podtrzymka ruchoma, zakres Ø 16 - 50 mm
- Lampa maszynowa diodowa
- Tuleja redukcijna MK3/MK5
- Dwa stałe kły centrujące MK3

- Czterogniazdowy imak nożowy – stalowy
- Zestaw zmianowych kół zębatych
- Narzędzie sterownicze