

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/tokarka-do-metalu-z-cyfrowym-wskaznikiem-400v-optiturn-th-8020d-p-165855.html>



## Tokarka do metalu z cyfrowym wskaźnikiem 400V OPTiturn TH 8020D

|                  |                                  |
|------------------|----------------------------------|
| Cena brutto      | <b>170 553,00 zł</b>             |
| Cena netto       | <b>138 660,98 zł</b>             |
| Dostępność       | <b>Na magazynie</b>              |
| Wysyłka          | <b>Wysyłka w 5-7 dni robocze</b> |
| Numer katalogowy | <b>3462230</b>                   |
| Kod producenta   | <b>3462230</b>                   |
| Kod EAN          | <b>4030635035487</b>             |
| Producent        | <b>OPTIMUM - Maszyny</b>         |
| Rodzaj zasilania | <b>sieciowe-400V</b>             |
| Rozstaw kłków    | <b>2050mm</b>                    |
| Zastosowanie     | <b>do metalu</b>                 |

### Opis produktu

#### Tokarka do metalu z cyfrowym wskaźnikiem 400V OPTiturn TH 8020D

##### Charakterystyka produktu

- Ciężkie tokarki firmy Optimum z cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21 i szybkozmiennym imakiem stalowym.
- Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża.
- Końcówka wrzeczona (mocowanie uchwytu) Camlock DIN ISO 702-2 nr 8.
- Zamknięta przekładnia posuwu szybkiego przełączania, koła zębate oraz wałki hartowane i szlifowane, na łożyskach precyzyjnych.
- Przezroczyste dźwignie do przełączania szybkości posuwu.
- Wyłącznik awaryjny grzybkowy, wyłącznik ochronny silnika, zamykany włącznik główny.
- Możliwość przełączania biegu prawo-lewo w saniach wzdłużnych.
- Kierunek obrotu wrzeczona załączany poprzez sprzęgło. Układ wykonany zgodnie z normą.
- Ochronny wyłącznik krańcowy do szybkich posuwów wzdłużnych.
- Smarowanie centralne na saniach wzdłużnych.
- Osłona śruby pociągowej.
- Lampa maszynowa ledowa z ramieniem przegubowym.
- Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym.
- Układ elektryczny z aparatami marki Siemens.
- Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 9-D.
- Wyjmowany mostek.
- 1 imak stalowy 40 x 180mm, typ D do noży czworokątnych.
- Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21:
  - Wyrażna redukcja czasów produkcji,
  - Większa dokładność pracy,
  - Zmniejsza się współczynnik błędów,
  - Przezroczyste skonfigurowana klawiatura,
  - Z własnym zasilaniem,

- Układ otrzymuje zasilanie po załączeniu włącznika głównego,
- Liniaty pomiarowe.

|                                     |                                                               |                                  |
|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| <b>Dane techniczne</b>              | Napięcie elektryczne                                          | 50 Hz / 400V                     |
|                                     | Całkowita moc zainstalowania                                  | 12 kW                            |
| <b>Wrzeciono</b>                    |                                                               |                                  |
|                                     | Moc silnika napędowego                                        | 11 kW                            |
|                                     | Stożek wrzeciona                                              | MK7                              |
|                                     | Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwyty)                        | Camlock DIN ISO 702-2 nr 8       |
|                                     | Przelot wrzeciona                                             | Ø 105 mm                         |
|                                     | Wysokość narzędzi mocowanych w imaku stalowym, szybkozmiennym | Max. 32 mm                       |
| <b>Układ chłodzenia</b>             |                                                               |                                  |
|                                     | Moc pompy układu chłodzenia                                   | 150 W                            |
| <b>Zakresy robocze</b>              |                                                               |                                  |
|                                     | Wysokość kłków                                                | 400 mm                           |
|                                     | Rozstaw w kłach                                               | 2050 mm                          |
|                                     | Maks. średnica toczenia nadłożem                              | Ø 800 mm                         |
|                                     | Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi              | Ø 570 mm                         |
|                                     | Średnica toczenia w wybraniu mostka                           | Ø 1035 mm                        |
|                                     | Długość toczenia w wybraniu mostka                            | 250 mm                           |
|                                     | Szerokość łoża                                                | 400 mm                           |
| <b>Zakres prędkości obrotowych</b>  |                                                               |                                  |
|                                     | Prędkość obrotowa wrzeciona                                   | 25 - 1600 obr/min                |
|                                     | Liczba stopni                                                 | 16                               |
| <b>Maksymalne przesuw</b>           |                                                               |                                  |
|                                     | Przesuw sań górnych                                           | 230 mm                           |
|                                     | Przesuw suportu poprzecznego                                  | 368 mm                           |
| <b>Zakresy posuwów oraz gwintów</b> |                                                               |                                  |
|                                     | Posuw wzdłużny                                                | 0,044 - 1,48 mm/obr (25 posuwów) |
|                                     | Posuw poprzeczny                                              | 0,022 - 0,74 mm/obr (25 posuwów) |
|                                     | Gwinty metryczne                                              | 0,45 - 120 mm/obr (54 skoki)     |
|                                     | Gwinty calowe                                                 | 80 - 7,16 Gg/cal (60 skoków)     |
|                                     | Gwinty Diamentral Pitch                                       | 7/8 - 160 (42 gwinty)            |
|                                     | Gwinty modułowe                                               | 0,25 - 60 mm π (46 gwinty)       |
| <b>Konik</b>                        |                                                               |                                  |
|                                     | Mocowanie w tulei konika                                      | MK5                              |
|                                     | Wysuw tulei konika                                            | 235 mm                           |
| <b>Wymiary</b>                      |                                                               |                                  |
|                                     | Długość                                                       | 4287 mm                          |
|                                     | Szerokość                                                     | 1525 mm                          |
|                                     | Wysokość                                                      | 1925 mm                          |
|                                     | Masa netto                                                    | 3 455 kg                         |

#### Standardowe wyposażenie

- Podtrzymka stała, maks. średnica detalu 150 mm
- Podtrzymka ruchoma, maks. średnica detalu 130 mm
- Lampa maszynowa - ledowa
- Tuleja redukcyjna MK5/MK7
- Kieł centrujący stały MK5
- Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 9-D
- Imak stalowy 40 x 180mm, typ D do noży czworokątnych
- Zestaw zmianowych kół zębatych
- Narzędzie sterownicze