

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/tokarka-do-metalu-z-cyfrowym-wskaznikiem-400v-optiturn-th-6630d-p-165854.html>



Tokarka do metalu z cyfrowym wskaźnikiem 400V OPTiturn TH 6630D

Cena brutto	178 627,00 zł
Cena netto	145 225,20 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 14 dni roboczych
Numer katalogowy	3462220
Kod producenta	3462220
Kod EAN	4030635035470
Producent	OPTIMUM - Maszyny
Rodzaj zasilania	sieciowe-400V
Rozstaw kłków	3050mm
Zastosowanie	do metalu

Opis produktu

Tokarka do metalu z cyfrowym wskaźnikiem 400V OPTiturn TH 6630D

Charakterystyka produktu

- Ciężkie tokarki firmy Optimum z cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21 i szybkozmiennym imakiem stalowym.
- Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża.
- Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu) Camlock DIN ISO 702-2 nr 8.
- Zamknięta przekładnia posuwu szybkiego przełączania, koła zębate oraz wałki hartowane i szlifowane, na łożyskach precyzyjnych.
- Przezroczyste dźwignie do przełączania szybkości posuwu.
- Wyłącznik awaryjny grzybkowy, wyłącznik ochronny silnika, zamykany włącznik główny.
- Możliwość przełączania biegu prawo-lewo w saniach wzdłużnych.
- Kierunek obrotu wrzeciona załączany poprzez sprzęgło. Układ wykonany zgodnie z normą.
- Ochronny wyłącznik krańcowy do szybkich posuwów wzdłużnych.
- Smarowanie centralne na saniach wzdłużnych
- Osłona śruby pociągowej.
- Lampa maszynowa ledowa z ramieniem przegubowym.
- Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym.
- Układ elektryczny z aparatami marki Siemens.
- Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 9-D.
- Wyjmowany mostek.
- 1 imak stalowy 40 x 180mm, typ D do noży czworokątnych.
- Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21:
 - Wyrażna redukcja czasów produkcji,
 - Większa dokładność pracy,
 - Zmniejsza się współczynnik błędów,
 - Przezroczyste skonfigurowana klawiatura,
 - Z własnym zasilaniem,

- Układ otrzymuje zasilanie po załączeniu włącznika głównego,
- Liniaty pomiarowe.

Dane techniczne	Napięcie elektryczne	50 Hz / 400V
	Wrzeciono	
	Moc silnika napędowego	9 kW
	Stożek wrzeciona	MK7
	Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwyty)	Camlock DIN ISO 702-2 nr 8
	Przelot wrzeciona	Ø 105 mm
	Wysokość narzędzi mocowanych w imaku stalowym, szybkozmiennym	Max. 32 mm
	Układ chłodzenia	
	Moc pompy układu chłodzenia	150 W
	Zakresy robocze	
	Wysokość kłów	330 mm
	Rozstaw w kłach	3050 mm
	Maks. średnica toczenia nadłożem	Ø 660 mm
	Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	Ø 440 mm
	Średnica toczenia w wybraniu mostka	Ø 900 mm
	Długość toczenia w wybraniu mostka	250 mm
	Szerokość łóża	400 mm
	Zakres prędkości obrotowych	
	Prędkość obrotowa wrzeciona	25 - 1600 obr/min
	Liczba stopni	16
	Maksymalne przesuw	
	Przesuw sań górnych	230 mm
	Przesuw suportu poprzecznego	368 mm
	Zakresy posuwów oraz gwintów	
	Posuw wzdłużny	0,044 - 1,48 mm/obr (25 posuwów)
	Posuw poprzeczny	0,022 - 0,74 mm/obr (25 posuwów)
	Gwinty metryczne	0,45 - 120 mm/obr (54 skoki)
	Gwinty calowe	80 - 16/07 Gg/cal (60 skoków)
	Koła podziałowe	7/8 - 160 (42 zwoje)
	Gwinty modułowe	0,25 - 60 mm π (46 gwinty)
	Konik	
	Mocowanie w tulei konika	MK5
	Wysuw tulei konika	235 mm
	Wymiary	
	Długość	4650 mm
	Szerokość	1230 mm
	Wysokość	1751 mm
	Masa netto	3 710 kg

Standardowe wyposażenie

- Podtrzymka stała, maks. średnica detalu 150 mm
- Podtrzymka ruchoma, maks. średnica detalu 130 mm
- Lampa maszynowa - ledowa
- Tuleja redukcyjna MK5/MK7
- Kieł centrujący stały MK5
- Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 9-D
- Imak stalowy 40 x 180mm, typ D do noży czworokątnych
- Zestaw zmianowych kół zębatych
- Narzędzie sterownicze