

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/tokarka-do-metalu-z-cyfrowym-wskaznikiem-400v-optiturn-th-5615d-p-165845.html>



Tokarka do metalu z cyfrowym wskaźnikiem 400V OPTiturn TH 5615D

Cena brutto	106 543,00 zł
Cena netto	86 620,33 zł
Dostępność	Niedostępny!
Wysyłka	Wysyłka w 5-7 dni robocze
Numer katalogowy	3462160
Kod producenta	3462160
Kod EAN	4030635030956
Producent	OPTIMUM - Maszyny
Rodzaj zasilania	sieciowe-400V
Rozstaw kłków	1420mm
Zastosowanie	do metalu

Opis produktu

Tokarka do metalu 400V OPTiturn TH 5615D

Charakterystyka produktu

- Precyzyjna tokarka firmy Optimum ze śrubą pociągową i wałkiem pociągowym, cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21 oraz szybkozmiennym imakiem stalowym.
- Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża.
- Końcówka wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 nr 8.
- Układ płynu chłodzącego z osobnym zbiornikiem, wskaźnikiem poziomu i oddzielaczem oleju; łatwe opróżnianie zgodnie z normami DIN.
- Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego nosa wrzeciona lepsza niż 0,015 mm.
- Przezroczyste dźwignie do przełączania szybkości posuwu.
- Wyłącznik awaryjny grzybkowy, wyłącznik ochronny silnika, zamykany włącznik główny.
- Możliwość przełączania biegu prawo-lewo w saniach wzdłużnych.
- Smarowanie centralne w saniach wzdłużnych.
- Mechaniczne wyłączanie posuwu wzdłużnego czterema regulowanymi zderzakami mimośrodowymi.
- Osłona śruby pociągowej.
- Pokrętła z funkcją automatycznego wyłączania.
- Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym.
- Układ elektryczny z aparatami marki Siemens.
- Ustawiana skala zegara do gwintów.
- Wyjmowany mostek.
- Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 7-C.
- 1 imak stalowy 32 x 150mm, typ D do noża czworokątnego.
- Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21:
 - Wskaźnik prędkości obrotowej,
 - Wyraźna redukcja czasów produkcji,
 - Większa dokładność pracy,

- Zmniejsza się współczynnik błędów,
- Liniały pomiarowe.

Dane techniczne	Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
	Całkowita moc zainstalowania	8,5 kW
	Wrzeciono	
	Moc silnika napędowego	7,5 KW
	Stożek wrzeciona	MK 7
	Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwyty)	Camlock DIN ISO 702-2 nr 6
	Przelot wrzeciona	Ø 80 mm
	Zakresy robocze	
	Wysokość kłków	280 mm
	Rozstaw w kłach	1420 mm
	Maks. średnica toczenia nadłożem	560 mm
	Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	355 mm
	Maks. średnica toczenia po wyjęciu mostka	790 mm
	Długość toczenia w wybraniu mostka	150 mm
	Szerokość łoża	350 mm
	Zakres prędkości obrotowej	
	Prędkość obrotowa wrzeciona	25 - 1.600 min-1
	Liczba stopni	12 stopni
	Maksymalne przesuw	
	Przesuw sań górnych	130 mm
	Przesuw suportu poprzecznego	310 mm
	Zakresy posuwów oraz gwintów	
	Posuw wzdłużne	0,059 - 1,646 mm/obr (35 posuw)
	Posuw poprzeczne	0,020 - 0,573 mm/obr (35 posuw)
	Gwinty metryczne	0,2 - 14 mm/obr (47 skoków)
	Gwinty calowe	112 - 2 Gg/cal (60 skoków)
	Koła podziałowe	4 - 112 (50 skoków)
	Gwinty modułowe	0,1 - 7mm π (34 gwinty)
	Konik	
	Mocowanie w tulei konika	MK 5
	Średnica/wysuw tulei konika	Ø 75 mm / 180 mm
	Wymiary	
	Długość	2 840 mm
	Szerokość x wysokość	1 150 x 1 460 mm
	Ciężar netto	2.300 kg

Standardowe wyposażenie

- Podtrzymka stała, maks. średnica detalu 165 mm
- Podtrzymka ruchoma, maks. średnica detalu 95 mm
- Lampa maszynowa diodowa
- Tuleja redukcyjna MK5/MK7
- Kieł centrujący stały MK5
- Głowica imaka stalowego, szybkobieżnego SWH 7-C
- Imak stalowy 32 x 150mm, typ D do noży czworokątne
- Zegar do gwintów
- Zestaw zmianowych kół zębatych
- Narzędzie sterownicze