

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/tokarka-do-metalu-z-cyfrowym-wskaznikiem-400v-optiturn-th-4620d-p-165823.html>

Tokarka do metalu z cyfrowym wskaźnikiem 400V OPTiturn TH 4620D



Cena brutto	102 243,00 zł
Cena netto	83 124,39 zł
Dostępność	Na zamówienie
Wysyłka	Wysyłka w 14 dni roboczych
Numer katalogowy	3462130
Kod producenta	3462130
Kod EAN	4030635029943
Producent	OPTIMUM - Maszyny
Rodzaj zasilania	sieciowe-400V
Rozstaw kłków	2060mm
Zastosowanie	do metalu

Opis produktu

Tokarka do metalu z cyfrowym wskaźnikiem 400V OPTiturn TH 4620D

Charakterystyka produktu

- Precyzyjna tokarka do metalu firmy Optimum ze śrubą pociągową i wałkiem pociągowym , cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21 oraz szybkozmiennym imakiem stalowym.
- Hartowane i szlifowane prowadnice łoża.
- Mocowanie wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 nr 8.
- Układ płynu chłodzącego z osobnym zbiornikiem, wskaźnikiem poziomu i oddzielaczem oleju; łatwe opróżnianie zgodnie z normami DIN.
- Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,015 mm.
- Możliwość przełączania biegu prawo-lewo w saniach wzdłużnych.
- Mechaniczne wyłączanie posuwu wzdłużnego czterema regulowanymi zderzakami mimośrodowymi.
- Osłona śruby pociągowej.
- Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym.
- Układ elektryczny z aparatami marki Siemens.
- Pokrętła z funkcją automatycznego wyłączania.
- Ustawiana skala zegara do gwintów.
- Smarowanie centralne w saniach wzdłużnych.
- Głowica imaka stalowego szybkozmiennego SWH 5-B.
- 1 imak stalowy 25 x 120mm, typ D do noża czworokątnego.
- Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21:
 - Wskaźnik prędkości obrotowej,
 - Wyrażna redukcja czasów produkcji,
 - Większa dokładność pracy,
 - Zmniejsza się współczynnik błędów,
 - Liniaty pomiarowe.

Dane techniczne	Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
	Całkowita moc zainstalowania	5,8 kW
	Wrzeciono	
	Moc silnika napędowego	5,5 KW
	Stożek wrzeciona	MK 6
	Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu)	Camlock DIN ISO 702-2 nr 6
	Przelot wrzeciona	Ø 58 mm
	Zakresy robocze	
	Wysokość kłó	230 mm
	Rozstaw w kłach	2060 mm
	Maks. średnica toczenia nad łóżem	460 mm
	Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	270 mm
	Maks. średnica toczenia po wyjęciu mostka	690 mm
	Długość toczenia w wybraniu mostka	240 mm
	Szerokość łóża	300 mm
	Zakres prędkości obrotowej	
	Prędkość obrotowa wrzeciona	25 - 2.000 min-1
	Liczba stopni	12 stopni
	Maksymalne przesuw	
	Przesuw sań górnych	125 mm
	Przesuw suportu poprzecznego	285 mm
	Zakresy posuwów oraz gwintów	
	Posuw wzdłużne	0,031 - 1,7 mm/obr (42 posuw)
	Posuw poprzeczne	0,014 - 0,784 mm/obr (42 posuw)
	Gwinty metryczne	0,1 - 14 mm/obr (41 skoków)
	Gwinty calowe	1/2 - 2 Gg/cal (41 skoków)
	Koła podziałowe	4 - 112 (50 gwintów)
	Gwinty modułowe	0,1 - 7mm π (34 gwinty)
	Konik	
	Mocowanie w tulei konika	MK 4
	Średnica/wysuw tulei konika	Ø 60 mm / 130 mm
	Wymiary	
	Długość	3 265 mm
	Szerokość x wysokość	1 065 x 1 550 mm
	Ciężar netto	2.400 kg

Standardowe wyposażenie

- Podtrzymka stała, maks. średnica detalu 160 mm
- Podtrzymka ruchoma, maks. średnica detalu 100 mm
- Lampa maszynowa diodowa
- Tuleja redukcyjna MK4/MK6
- Kiel centrujący stały MK4
- Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH5-B
- Imak stalowy 25 x 120 mm, typ D do noży czworokątnych
- Zegar do gwintowania
- Zestaw zmianowych kół zębatach
- Narzędzie sterownicze