

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/tokarka-do-metalu-z-cyfrowym-wskaznikiem-400v-optiturn-th-4210d-p-165818.html>



Tokarka do metalu z cyfrowym wskaźnikiem 400V OPTiturn TH 4210D

Cena brutto	63 460,00 zł
Cena netto	51 593,50 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 14 dni roboczych
Numer katalogowy	3462055
Kod producenta	3462055
Kod EAN	4030635033131
Producent	OPTIMUM - Maszyny
Rodzaj zasilania	sieciowe-400V
Rozstaw kłków	1000mm
Zastosowanie	do metalu

Opis produktu

Tokarka do metalu z cyfrowym wskaźnikiem 400V OPTiturn TH 4210D

Charakterystyka produktu

- Precyzyjna tokarka do metalu firmy Optimum ze śrubami i wałkami pociągowymi.
- Cyfrowy wskaźnik położenia DPA21
- Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża.
- Mocowanie wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 nr 6.
- Układ płynu chłodzącego.
- Osobny zbiornik na płyn chłodzący, wskaźnik poziomu i oddzielnik oleju; łatwe opróżnianie oraz czyszczenie zgodnie z normami DIN.
- Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,015 mm.
- Wrzeciono główne zanurzone w oleju, hartowane i szlifowane, z 2 regulowanymi precyzyjnymi łożyskami wałeczkowo-stożkowymi.
- Gwinty metryczne w zakresie od 0,2 do 14 mm/obr oraz gwinty calowe w zakresie 72 – 2 zwoje na cal uzyskiwane bez konieczności wymiany kół zmianowych, nastawiane dźwignią na panelu obsługi.
- Możliwość przełączania biegu prawo-lewo w saniach wzdłużnych.
- Smarowanie centralne w saniach wzdłużnych.
- Podstawa i łożo maszyny odlewane w jednym kawałku z żeliwa Meehanite.
- Osłona śruby pociągowej.
- Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym.
- Pokrętła z funkcją automatycznego wyłączania.

Dane techniczne	Dane maszyny	
	Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
	Całkowita moc zainstalowania	4,6 kW
	Wrzeciono	
	Moc silnika napędowego	4,5 kW
	Stożek wrzeciona	MK 6

Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwyty)	Camlock DIN ISO 702-2 nr 6
Przelot wrzeciona	Ø 52 mm
Wysokość mocowania narzędzi w cztero- gniazdowym imaku nożowym	maks. 20 x 20 mm
Układ płynu chłodzącego	
Moc pompy płynu chłodzącego	100 W
Zakresy robocze	
Wysokość kłków	210 mm
Rozstaw w kłkach	1 000 mm
Maks. średnica toczenia nadłożem	420 mm
Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	250 mm
Maks. średnica toczenia po wyjęciu mostka	590 mm
Długość toczenia w wybraniu mostka	260 mm
Szerokość łoża	250 mm
Zakres prędkości obrotowej	
Prędkość obrotowa wrzeciona	45 - 1.800 min ⁻¹
Liczba stopni	16 stopni
Maksymalne przesuw	
Przesuw sań górnych	140 mm
Przesuw suportu poprzecznego	230 mm
Zakresy posuwów oraz gwintów	
Posuw wzdłużne	0,05 - 1,7 mm/obr (17 posuw)
Posuw poprzeczne	0,025 - 0,85 mm/obr (17 posuw)
Gwinty metryczne	0,2 - 14 mm/obr (39 skoków)
Gwinty calowe	72 - 2 Gg/cal (45 skoków)
Koła podziałowe	8 - 44 (21 zwojów)
Gwinty modułowe	0,3 - 3,5 mm π (18 gwint)
Konik	
Mocowanie w tulei konika	MK 4
Średnica/wysuw tulei konika	Ø 50 mm / 120 mm
Wymiary	
Długość	2 025 mm
Szerokość x wysokość	915 x 1.375 mm
Ciężar netto	1 160 kg

Standardowe wyposażenie

- Podtrzymka stała, zakres Ø 15 - 105 mm
- Podtrzymka ruchoma, zakres Ø 10 - 65 mm
- Tarcza tokarska - czołowa (bez szczęk) Ø 350 mm
- Lampa maszynowa diodowa
- Tuleja redukcyjna MK4/MK6
- Kiel centrujący stały MK4
- Zestaw zmianowych kół zębatych
- Narzędzie sterownicze
- Czterogniazdowy imak nożowy - stalowy