

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/tokarka-do-metalu-400v-optiturn-th-4610d-p-165821.html>

Tokarka do metalu 400V OPTiturn TH 4610D

Cena brutto	86 246,00 zł
Cena netto	70 118,70 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 5-7 dni robocze
Numer katalogowy	3462110
Kod producenta	3462110
Kod EAN	4030635027819
Producent	OPTIMUM - Maszyny
Rodzaj zasilania	sieciowe-400V
Rozstaw kłków	1060mm
Zastosowanie	do metalu

Opis produktu

Tokarka do metalu z cyfrowym wskaźnikiem 400V OPTiturn TH 4610D

Charakterystyka produktu

- Precyzyjna tokarka do metalu firmy Optimum ze śrubą pociągową i wałkiem pociągowym, cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21 oraz szybkozmiennym imakiem stalowym.
- Hartowane i szlifowane prowadnice łoża.
- Mocowanie wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 nr 8.
- Układ płynu chłodzącego z osobnym zbiornikiem, wskaźnikiem poziomu i oddzielaczem oleju; łatwe opróżnianie zgodnie z normami DIN.
- Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,015 mm.
- Możliwość przełączania biegu prawo-lewo w saniach wzdłużnych.
- Mechaniczne wyłączanie posuwu wzdłużnego czterema regulowanymi zderzakami mimośrodowymi.
- Osłona śruby pociągowej.
- Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym.
- Układ elektryczny z aparatami marki Siemens.
- Pokrętła z funkcją automatycznego wyłączania.
- Ustawiana skala zegara do gwintów.
- Smarowanie centralne w saniach wzdłużnych.
- Głowica imaka stalowego szybkozmiennego SWH 5-B.
- 1 imak stalowy 25 x 120mm, typ D do noża czworokątnego.
- Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21:
 - Wskaźnik prędkości obrotowej,
 - Wyraźna redukcja czasów produkcji,
 - Większa dokładność pracy,
 - Zmniejsza się współczynnik błędów,
 - Liniaty pomiarowe.

Dane techniczne	Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
	Całkowita moc zainstalowania	5,8 kW
	Wrzeciono	
	Moc silnika napędowego	5,5 KW
	Stożek wrzeciona	MK 6
	Końcówka wrzeciona (mocowanie)	Camlock

uchwytu)	DIN ISO 702-2 nr 6
Przelot wrzeciona	Ø 58 mm
Zakresy robocze	
Wysokość kłków	230 mm
Rozstaw w kłach	1060 mm
Maks. średnica toczenia nad łóżem	460 mm
Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	270 mm
Maks. średnica toczenia po wyjęciu mostka	690 mm
Długość toczenia w wybraniu mostka	240 mm
Szerokość łoża	300 mm
Zakres prędkości obrotowej	
Prędkość obrotowa wrzeciona	25 - 2.000 min-1
Liczba stopni	12 stopni
Maksymalne przesuw	
Przesuw sań górnych	125 mm
Przesuw suportu poprzecznego	285 mm
Zakresy posuwów oraz gwintów	
Posuw wzdłużne	0,031 - 1,7 mm/obr (42 posuw)
Posuw poprzeczne	0,014 - 0,784 mm/obr (42 posuw)
Gwinty metryczne	0,1 - 14 mm/obr (41 skoków)
Gwinty calowe	112 - 2 Gg/cal (41 skoków)
Koła podziałowe	4 - 112 (50 gwintów)
Gwinty modułowe	0,1 - 7mm π (34 gwinty)
Konik	
Mocowanie w tulei konika	MK 4
Średnica/wysuw tulei konika	Ø 60 mm / 130 mm
Wymiary	
Długość	2 215 mm
Szerokość x wysokość	1 065 x 1 550 mm
Ciężar netto	1.720 kg

Standardowe wyposażenie

- Podtrzymka stała, maks. średnica detalu 160 mm
- Podtrzymka ruchoma, maks. średnica detalu 100 mm
- Lampa maszynowa diodowa
- Tuleja redukcyjna MK4/MK6
- Kieł centrujący stały MK4
- Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH5-B
- Imak stalowy 25 x 120 mm, typ D do noży czworokątne
- Zegar do gwintowania
- Zestaw zmianowych kół zębatach
- Narzędzie sterownicze