

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/tokarka-do-metalu-400v-optiturn-th-4010v-optimum-p-67064.html>



Tokarka do metalu 400V OPTiturn TH 4010V Optimum

Cena brutto	75 239,00 zł
Cena netto	61 169,92 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 14 dni roboczych
Numer katalogowy	3402085
Kod producenta	3402085
Kod EAN	4030635031502
Producent	OPTIMUM - Maszyny
Rodzaj zasilania	sieciowe-400V
Rozstaw kłków	1000mm
Zastosowanie	do metalu

Opis produktu

Tokarka 400V OPTiturn TH 4010V z bezstopniowo regulowaną prędkością obrotową za pomocą przemiennika częstotliwości firmy Siemens

Charakterystyka produktu

- Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- Mocowanie wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 nr 5
- Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,015 mm
- Koła zębate i wały hartowane i szlifowane, w łożyskach precyzyjnych, zanurzone w oleju
- Wyłącznik ochronny silnika
- Układ elektryczny DC 24 V
- Zamykany włącznik główny
- Przełącznik prawo-lewo na saniach wzdłużnych
- Wyciągana wanna na wióry do szyn prowadzących
- Pokrętła z funkcją automatycznego wyłączania
- Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym
- Głowica imaka stalowego szybkoobrotowego SWH 3 - E
- Wymienny imak stalowy 20 x 100mm, typ D do noży czworokątnych
- Cyfrowy wskaźnik pozycji DPA21
 - prosta w obsłudze klawiatura foliowa, zabezpieczona przed wodą, zamknięta i nieoślępiająca
 - Większa dokładność pracy
 - Zmniejsza się współczynnik błędów
 - Każda oś posiada wskazanie na osobnym wierszu wyświetlacza (8-cyfrowe)
 - Liniaty pomiarowa

Dane techniczne	Napięcie elektryczne	400 V /3 Ph ~50 Hz
	Wrzeciono	
	Moc silnika napędowego	4 kW
	Stożek wrzeciona	MK 6
	Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu)	Camlock DIN ISO 702-2 nr 5

Przelot wrzeciona	Ø 52 mm
Wysokość mocowania narzędzi w czterogniazdowym imaku nożowym	max. 16 mm
Zakresy robocze	
Wysokość kłków	205 mm
Rozstaw w kłach	1 000 mm
Maks. średnica toczenia nad łóżem	410 mm
Maks. średnica toczenia po wyjęciu mostka	540 mm
Długość toczenia w wybraniu mostka	165 mm
Szerokość łoża	206 mm
Zakres prędkości obrotowych	
Prędkość obrotowa wrzeciona	30 – 3000 min-1
Liczba zakresów	2 zakresy, elektronicznie regulowana prędkość obrotowa
Maksymalne przesuw	
Przesuw sań górnych	100 mm
Przesuw suportu poprzecznego	195 mm
Zakresy posuwów oraz gwintów	
Posuwy wzdłużne	0,043 – 0,653 mm/obr (48 posuwy)
Posuwy poprzeczne	0,015 – 0,206 mm/obr (48 posuwy)
Gwinty metryczne	0,4 – 7 mm/obr (42 skoków)
Gwinty calowe	70 – 4 Gg/cal (42 skoków)
Konik	
Mocowanie w tulei konika	MK 3
Średnica / wysuw tulei konika	Ø 45 mm / 130 mm
Wymiary	
Długość x szerokość x wysokość	1.920 x 740 x 1.555 mm
Ciężar netto	780 kg

Standardowe wyposażenie

- Podtrzymka stała, zakres Ø 5 – 85 mm
- Podtrzymka ruchoma, zakres Ø 5 – 65 mm
- Lampa maszynowa diodowa
- Tuleja redukcjna MK3/MK5
- Dwa stałe kły centrujące MK3
- Zestaw zmianowych kół zębatych
- Narzędzie sterownicze
- Czterogniazdowy imak nożowy – stalowy

Akcesoria dodatkowe

Uchwyt czteroszczękowy OPTIMUM Ø 200 mm nr 5, samocentrujący	3442845
Uchwyt czteroszczękowy OPTIMUM Ø 200 mm nr 5 z niezależnym nastawem szczęk	3442880
Uchwyt trójszczękowy BISON Ø 200 mm nr 5, samocentrujący	3450315
Uchwyt czteroszczękowy BISON Ø 200 mm nr 5, samocentrujący	3450365
Imak stalowy szybkozmienny SWH 3-E	3384303
Montaż fabryczny SWH 3-E	9000400
Uchwyt zaciskowy 5C	3441555
Zestaw tulei zaciskowych 3 – 25 mm, 5C, 17-częściowy	3441509
Zestaw noży tokarskich 16 mm, 11-częściowy	3441508
Zestaw noży tokarskich 16 mm, 5-częściowy „Made in Germany“	3441216
Zestaw noży tokarskich 16 mm, 5-częściowy	3441610