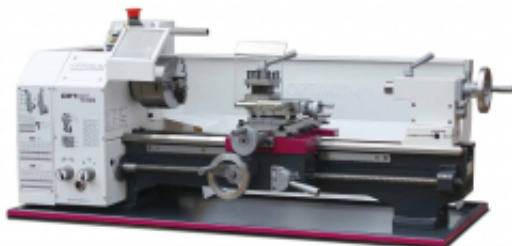


Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/tokarka-do-metalu-230v-optiturn-tu-2506-optimum-p-67049.html>

Tokarka do metalu 230V OPTiturn TU 2506 Optimum



Cena brutto	9 499,00 zł
Cena netto	7 722,76 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 5-7 dni robocze
Numer katalogowy	3425001
Kod producenta	3425001
Kod EAN	4030635003882
Producent	OPTIMUM - Maszyny
Rodzaj zasilania	sieciowe-230V
Rozstaw kłków	550mm
Zastosowanie	do metalu

Opis produktu

Tokarka 230V OPTiturn TU 2506

Charakterystyka produktu

- Precyzyjne wykończenie
- Wydajny, bezobsługowy silnik
- Mocno żebrowane łoże pryzmowe z żeliwa szarego
- Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,009 mm
- Dokładność ruchu obrotowego uchwytu tokarskiego lepsza niż 0,04 mm
- Ze śrubą pociągową do gwintowania lub automatycznego posuwu wzdłużnego
- Przełącznik prawo-lewo na panelu obsługi
- Śruba pociągowa ułożyskowana w dwóch łożyskach o panwiach spiekanych
- Pokrętła przy sankach z regulowanym skalowaniem precyzyjnym 0,04 / 0,01 mm
- Zestaw kół zmianowych do gwintowania w standardowym zakresie dostawy
- Łożysko oporowe
- Wyłącznik awaryjny grzybkowy
- Kompletnie wyposażone maszyny; użytkownik może rozpocząć produktywną pracę natychmiast po uruchomieniu
- **Uwaga! Podstawa stalowa nie jest w standardzie z maszyną**

Dane techniczne	Napięcie elektryczne	230 V / 1 Ph ~50 Hz
	Wrzeciono	
	Moc silnika napędowego	750 W
	Stożek wrzeciona	MK 4
	Przelot wrzeciona	Ø 26 mm
	Mocowanie wrzeciona	Stożek krótki
	Przekrój mocowania narzędzia w czterogniazdowym imaku	maks. 13 x 13 mm

nożowym – stalowym	
Zakresy robocze	
Wysokość kłóć	125 mm
Rozstaw w kłach	550 mm
Maks. średnica toczenia nad łożem	250 mm
Szerokość łoża	135 mm
Zakres prędkości obrotowych	
Prędkość obrotowa wrzeciona	125 – 2.000 min-1
Liczba stopni	6 stopni
Maksymalne przesuw	
Przesuw sań górnych	70 mm
Przesuw suportu poprzecznego	110 mm
Zakresy posuwów oraz gwintów	
Posuw wzdłużne	0,07 – 0,4 mm / obr (6 posuw)
Gwinty metryczne	0,2 – 4 mm/obr (21 skoków)
Gwinty calowe	56 – 8 Gg/cal (21 skoków)
Konik	
Mocowanie w tulei konika	MK 2
Wysuw tulei konika	65 mm
Wymiary	
Długość x szerokość x wysokość	1 250 x 585 x 475 mm
Ciężar netto	125 kg

Standardowe wyposażenie

·	Uchwyt trójszczekowy Ø 125 mm, samocentrujący
·	Kieł centrujący stały MK 2 i MK 4
·	Ścianka tylna
·	Wanna na wióry
·	Czterogniazdowy imak nożowy – stalowy
·	Zestaw zmianowych kół zębatach
·	Narzędzie sterownicze

Akcesoria dodatkowe

Podstawa stalowa	3440409
Uchwyt czteroszczekowy Ø 125 mm, samocentrujący (Potrzebny jest kołnierz uchwytu 3441312)	3442812
Uchwyt czteroszczekowy Ø 125 mm z niezależnym nastawem szczęk (Potrzebny jest kołnierz uchwytu 3441312)	3442874
Kołnierz uchwytu (tarcza zabierakowa) Ø 125 mm (Uchwyt 3442812/3442874)	3441312
Tarcza tokarska - czołowa (bez szczęk) Ø 240 mm	3441352
Podtrzymka stała do detali o maks. średnicy 50 mm	3441315
Podtrzymka ruchoma do detali o maks. średnicy 34 mm	3441310
Imak stalowy szybkozmienny SWH 1-A	3384301
Montaż fabryczny SWH 1-A	9000401
Kieł obrotowy MK2	3440702
Zestaw noży tokarskich 10 mm, 11-częściowy	3441108
Zestaw noży tokarskich 12 mm, 5-częściowy	3441666
Zestaw tulei zaciskowych ER 25, 1 – 16 mm	3441109
Zestaw tulei zaciskowych ER 32, 3 – 20 mm	3441122

Uchwyt zaciskowy ER 25	3441305
Uchwyt zaciskowy ER 32	3441306
Adapter montażowy do kolumny i głowicy frezarskiej BF20V	3356572
Adapter montażowy do kolumny i głowicy frezarskiej BF16V	3356568
BF20AV Kolumna i głowica frezarska	3338129