

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/tarcza-do-stali-nierdzewnej-300x30mm-z80-10-cmt-p-51032.html>



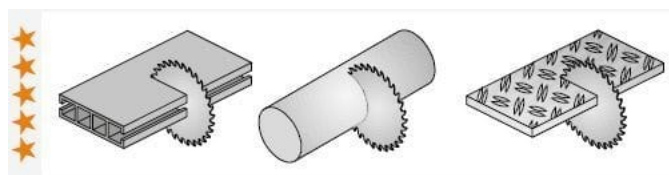
Tarcza do stali nierdzewnej 300x30mm z=80 / 10° CMT

Cena brutto	859,00 zł
Cena netto	698,37 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 1-2 dni robocze
Numer katalogowy	226.580.12M
Kod producenta	226.580.12M
Kod EAN	8019296058048
Producent	CMT Orange Tools
Średnica tarczy	300mm
Średnica otworu	30mm
Ilość zębów	80
Zastosowanie-materiał	Stal nierdzewna
Rodzaj cięcia	inne

Opis produktu

CMT 226.580.12M | Przemysłowa Tarcza pilarska do cięcia stali nierdzewnej i kwasoodpornej INOX 300x30x2,2/1,8mm z=80 / 10°

- Profesjonalna tarcza z zębami z cermetu do cięcia **stali nierdzewnych i kwasoodpornych** przy użyciu ukośnic i innych pił tarczowych
- Mocna konstrukcja z zębami z wysokiej jakości węgla spiekanego (cermet)
- Maksymalne obroty tarczy 2000 RPM (obr/min)** - Wartość MAX RPM podyktowana jest względami bezpieczeństwa, stosowanie jej podczas pracy znacząco skraca żywotność narzędzia



Charakterystyka produktu

- Piły tarczowe CMT to najwyższa jakość wykonania.
- Dzięki zastosowaniu najlepszych gatunków węgla do produkcji zębów oraz wysokojakościowej stali, z której wykonany jest korpus piły otrzymujemy niezawodną piłę, która spełnia najwyższe standardy.
- Każda piła przechodzi surową kontrolę jakości co sprawia, że użytkownik może być pewien niezawodności używanego narzędzia.

ZASTOSOWANIE:

- Do cięcia poprzecznego stali nierdzewnej.

DO MASZYN:

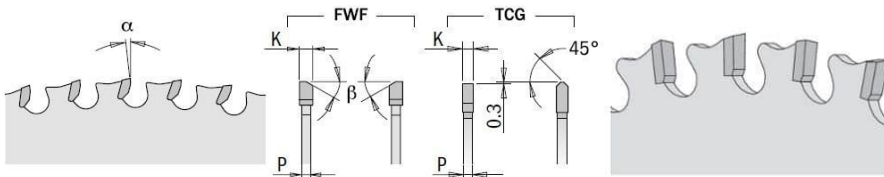
- Piły kątowe, ukośnice, przecinarki do metalu

MATERIAŁ:

- Stal nierdzewna, kwasoodporna, INOX
- Materiały o twardości do HB420/HRC45

UWAGA:

- Nie zaleca się stosowania lubrykantów.
- Niezalecane do materiałów nieżelaznych, drewna, szkła, plastiku
- Dla zachowania jakości cięcia i żywotności tarczy, należy stosować sugerowane obroty (RPM).
- Wartość MAX RPM podyktowana jest względami bezpieczeństwa, stosowanie jej podczas pracy znacząco skraca żywotność narzędzia



Dane techniczne

- D Średnica 300 mm
- F Otwór wewnętrzny 30 mm
- Otwory dodatkowe 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60
- RPM max (obroty na minutę maksymalne): 2000
- Z Ilość zębów 80
- K Grubość zęba 2,2 mm
- P Grubość korpusu 1,8 mm
- α Kąt natarcia 10°
- β Kształt zęba 8° FWF (płaski z naprzemienną fazą)
- ISO Jakość węgla K30
- HV10 Twardość 1,520
- N/mm² Siła łamiąca 2,300