

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/precyzyjna-tokarka-do-metalu-z-cyfrowym-wskaznikiem-400v-optiturn-tz-4-p-165849.html>



Precyzyjna tokarka do metalu z cyfrowym wskaźnikiem 400V OPTiturn TZ 4

Cena brutto	81 218,00 zł
Cena netto	66 030,89 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 5-7 dni robocze
Numer katalogowy	3432240
Kod producenta	3432240
Kod EAN	4030635029912
Producent	OPTIMUM - Maszyny
Rodzaj zasilania	sieciowe-400V
Rozstaw kłków	800mm
Zastosowanie	do metalu

Opis produktu

Precyzyjna tokarka do metalu z cyfrowym wskaźnikiem 400V OPTiturn TZ 4

Charakterystyka produktu

- Precyzyjna tokarka konwencjonalna firmy Optimum z cyfrowym wskaźnikiem położenia DP700 angielskiej marki NEWALL i szybkozmiennym imakiem stalowym.
- Walory tej obrabiarki zostały docenione przez komisję konkursową ostatnich Targów EUROTOOL 2016 w Krakowie. Obrabiarka zdobyła nagrodę "Złotego Smoka" w Konkursie Targowym w kategorii obrabiarki.
- Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża.
- Duża osłona uchwytu tokarskiego, obracana na pierścieniu prowadzącym.
- Osłona imaka - przestrzeni roboczej przed wiórami ze zintegrowanym wskaźnikiem położenia, układem chłodzenia oraz dotykowym panelem sterującym.
- Hartowane i szlifowanie wrzeciono.
- Szeroka skala nastawy posuwów oraz duży zakres gwintowania.
- Lampa maszynowa LED całkowicie oświetlająca powierzchnię roboczą.
- Zmniejszony czas wyhamowania wrzeciona głównego poprzez elektryczne hamowanie silnika.
- Szafa sterująca ze sterowaniem zasilanym napięciem 24V. Wszystkie aparaty elektryczne (styczniki i przekaźniki) marki Siemens lub Schneider.
- Opcjonalnie dostępne koła zmianowe dla gwintów calowych.
- Pokręta ręczne z funkcją ochronną - automatycznym wyłączeniem napędu osi X i Z.
- Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 5-B.
- 1 imak stalowy 25x120mm, typ D do noży czworokątnych.
- Końcówka wrzeciona DIN 6350 A2-5.
- Układ płynu chłodzącego.
- Osłona śruby pociągowej.
- Smarowanie centralne w saniach wzdłużnych.
- Cyfrowy wskaźnik położenia DP 700 NEWALL:
 - Wyraźna redukcja czasów produkcji.
 - Większa dokładność pracy.
 - Zmniejsza się współczynnik błędów.
 - Magnetyczne - prętowe linały z głowicami pomiarowymi.

Dane techniczne	Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
	Całkowita moc zainstalowania	5 kW
	Moc silnika pompy układu płynu chłodzącego	125 W
	Wrzeciono	
	Moc silnika napędowego / 2 stopnie	3 kW / 4,5 kW
	Końcówka wrzeciona	DIN 6350 A2-5
	Przelot wrzeciona	Ø 52 mm
	Zakresy robocze	
	Wysokość kłów	200 mm
	Rozpiętość w kłach	800 mm
	Maks. średnica toczenia nad łożem	400 mm
	Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	245 mm
	Maks. średnica toczenia po wyjęciu mostka	690 mm
	Szerokość łoża	260 mm
	Zakres prędkości obrotowej	
	Prędkość obrotowa wrzeciona	45 – 1.800 min-1
	Liczba prędkości	16
	Maksymalne przesuw	
	Przesuw sań górnych	112 mm
	Przesuw suportu poprzecznego	212 mm
	Zakresy posuwów oraz gwintów	
	Posuwu wzdłużne	0,0263 – 1,8416 mm/obr (48 posuwów)
	Posuwu poprzeczne	0,0133 – 0,9321 mm/obr (48 posuwów)
	Gwinty metryczne	0,2 – 14 mm/obr (22 skoki)
	Gwinty calowe (obcja)	1 – 80 Gg/cal (42 skoki)
	Gwinty modułowe (obcja)	0,1 – 7mm TT (44 gwint)
	Konik	
	Mocowanie w tulei konika	MT 3
	Średnica/wysuw tulei konika	Ø 50 mm / 110 mm
	Wymiary	
	Długość	2 765 mm
	Długość x szerokość x wysokość	1.960 x 1.060 x 1.690 mm
	Ciężar netto	1.250 kg

Standardowe wyposażenie

- Podtrzymka stała, zakres Ø 10 - 130 mm
- Podtrzymka ruchoma, zakres Ø 10 - 100 mm
- Lampa maszynowa LED
- Tuleja redukcyjna MT3/MT6
- Kiel centrujący stały MT3
- Głowica imaka stalowego, szybkozmienne SWH5-B
- Imak stalowy 25 x 120 mm, typ D do noży czworokątnych
- Zderzak dla posuwu wzdłużnego na saniach łoża
- Narzędzie sterownicze