

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/pompa-drenazowa-budowlana-do-wody-brudnej-dp-28-10-s-inox-metabo-p-212955.html>



Pompa drenażowa budowlana do wody brudnej DP 28-10 S INOX Metabo

Cena brutto	4 216,00 zł
Cena netto	3 427,64 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 1-2 dni robocze
Numer katalogowy	MET604112000
Kod producenta	604112000
Kod EAN	4007430221544
Producent	METABO

Opis produktu

Pompa drenażowa budowlana do wody brudnej DP 28-10 S INOX Metabo

Wyjątkowo efektywna i niezawodna pompa drenażowa od Metabo służąca do radzenia sobie z wymagającymi warunkami na placach budów, w gospodarstwach domowych oraz w przemyśle. Pompa jest idealnym rozwiązaniem dla tych, którzy potrzebują wydajnego narzędzia do zarządzania dużymi ilościami wody, w tym wody brudnej, deszczówki, wody gruntowej i wody budowlanej.

- Do szybkiego odprowadzania wody z zalanych obszarów
- Sprawdza się przy osuszaniu fundamentów, piwnic, a także przy pracach budowlanych i remontowych
- Idealna do użytku w trudnych warunkach, gdzie woda jest mocno zanieczyszczona
- Może być używana do stałego odprowadzania wody, np. z oczek wodnych lub stawów

Zalety:

- **Optymalne chłodzenie silnika** gwarantuje długotrwałą pracę nawet przy niskim poziomie wody
- **Podwójne uszczelnienie pierścieniem ślizgowym** z komorą olejową zapewnia wysoką ochronę w najtrudniejszych warunkach
- **Samoczyszczący wirnik Vortex** zmniejsza ryzyko zapchania, zapewniając płynną pracę
- **Wytrzymała konstrukcja i trwała obudowa** z wysokiej jakości stali nierdzewnej
- **Ergonomiczne uchwyty** umożliwiają łatwe przenoszenie i instalację
- **Wyłącznik pływakowy** dla automatycznej pracy, zwiększający bezpieczeństwo i wygodę użytkowania

Główne cechy:

- Możliwość **stacjonarnego i mobilnego stosowania**
- **Zabezpieczenie przed przeciążeniem** chroni silnik przed przegrzaniem
- Przeznaczona do **pracy ciągłej** w trybie S1, zapewniając niezawodność
- **Wysoka efektywność tłoczenia** dzięki mocnemu silnikowi

Dane techniczne:

- Moc znamionowa: 1850 W
- Maks. wydajność tłoczenia: 28000 l/h
- Maks. wysokość tłoczenia: 17 m
- Maks. ciśnienie: 1.7 bar
- Maksymalna głębokość zanurzania: 7 m

- Przyłącze tłoczne: Gwint wewnętrzny 1 1/2"
- Obudowa pompy: Stal szlachetna
- Stopień ochrony: IP 68
- Maks. wielkość ziarna: 10 mm
- Liczba wirników: 1
- Wymiary: 215 x 215 x 465 mm
- Ciężar: 18.5 kg
- Długość kabla: 10 m

Zestaw zawiera:

- Wyłącznik pływakowy

Każdy element tego opisu został starannie przemyślany, aby zapewnić potencjalnym klientom szczegółowe informacje na temat funkcji, zalet i danych technicznych produktu. Pompa drenażowa Metabo DP 28-10 S INOX stanowi niezawodne rozwiązanie do zarządzania wodą w najtrudniejszych warunkach, łącząc wysoką wydajność z trwałością i bezpieczeństwem użytkowania.

3 lata gwarancji!

Bezpłatnie: 3-letnia gwarancja XXL na wszystkie urządzenia



Metabo ufa własnej jakości i oferuje zamiast zwykłej gwarancji (1 lub 2 lata), bezpłatną 3-letnią gwarancję XXL - wystarczy rejestracja.

Bezpłatnie: 3 lata gwarancji na wszystkie zestawy akumulatorów



Bez względu na to, czy to akumulatory LiHD czy Li-Ion Metabo: udzielamy 3 lata bezpłatnej gwarancji - bez żadnych ograniczeń ilości cykli ładowań.

	 Rzetelne stałe ceny zamiast kosztorysów	 * Pakiet bezpłatnych napraw do 3 lat	 Elastyczna, kompleksowa ochrona skrojona do potrzeb
Okresy gwarancji**			
3 lata gwarancji z rejestracją XXL		✓	✓
3 lata gwarancji na akumulator		✓	✓
6 miesięcy nowej gwarancji po naprawie	✓		
Naprawy i okresy obowiązywania umowy			
bezpłatne naprawy elementów ulegających zużyciu		do 3 lat	indywidualne ustalenia
okres obowiązywania umowy		3 lata	1/2/3 lata
stałe ceny na naprawy elementów podlegających zużyciu	✓		
stałe ceny na naprawy po upływie okresu gwarancji / obowiązywania umowy	✓	✓	✓
naprawa z reguły < 24 h	✓	✓	✓
Pozostałe usługi			
indywidualne doradztwo			✓
konstrukcja umowy wg potrzeb klienta			✓
system identyfikacji urządzenia			✓
urządzenie zastępcze w przypadku uszkodzenia		indywidualne ustalenia	indywidualne ustalenia
program ochrony w przypadku kradzieży		✓	indywidualne ustalenia
Metabo ponosi koszty i ryzyko związane z transportem (w okresie obowiązywania gwarancji/umowy) w przypadku właściwego zabezpieczenia urządzenia na czas przesyłki	✓	✓	✓
możliwość zapisania dokumentacji gwarancyjnej na portalu serwisowym	✓	✓	✓
dostępność części zamiennych przez min. 8 lat	✓	✓	✓
dostępne dla urz. akumulatorowych i sieciowych	✓	✓	✓

* Bezpłatnie dla maszyn akumulatorowych u naszych Partnerów LiHD

** Gwarancja na sprzedany towar konsumpcyjny nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza innych uprawnień Klientów wynikających z obowiązujących przepisów w szczególności uprawnień wynikających z rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.