

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/polautomat-spawalnicy-expert-mig-215-lcd-migmmatig-synergic-p-65890.html>



## Półautomat spawalnicy EXPERT MIG 215 LCD MIG/MMA/TIG SYNERGIC

|                  |                                  |
|------------------|----------------------------------|
| Cena brutto      | <b>2 659,00 zł</b>               |
| Cena netto       | <b>2 161,79 zł</b>               |
| Dostępność       | <b>Na magazynie</b>              |
| Wysyłka          | <b>Wysyłka w 2-3 dni robocze</b> |
| Numer katalogowy | <b>EXMIG215LCD</b>               |
| Kod producenta   | <b>EXMIG215LCD</b>               |
| Kod EAN          | <b>5903991100054</b>             |
| Producent        | <b>IDEAL PROFESSIONAL</b>        |

### Opis produktu

#### IDEAL Półautomat spawalnicy EXPERT MIG 215 LCD MIG/MMA/TIG SYNERGIC

##### Charakterystyka produktu

- Sterowany mikroprocesorem inwertorowy półautomat spawalnicy do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, spawania technologią lutowania blach ocynkowanych, spawania metodą FLUX drutem spawalniczym bez gazu osłonowego, do spawania metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC) oraz metodą TIG prądem stałym (DC) z dotykowym zajarzeniem łuku.
- Expert Mig 215 LCD jest perfekcyjnym rozwiązaniem do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych. Dzięki swojej elastyczności może spawać różnego rodzaju materiały: stal, stal nierdzewną, aluminium lub lutować nadwozia ocynkowane i stale wysokowytrzymałe.
- Szybka regulacja synergiczna parametrów spawania poprzez wyświetlacz LCD w języku polskim czyni urządzenie bardzo łatwym w użyciu. Wystarczy tylko ustawić grubość spawanego materiału i zacząć spawać: inteligentny i automatyczny układ kontroli łuku spawalnicy, krok po kroku, dobierze najlepsze parametry, dla każdej pozycji spawania i dla każdego materiału. Użytkownik może również ustawić ręcznie długość łuku spawalnicy i dopasować wygląd spoiny do własnych potrzeb.
- Lekki i bardzo kompaktowy, może być z łatwością transportowany zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynków.
- Maksymalna szpula z drutem: 5 kg. Podajnik drutu: wewnętrzny, 2-rolkowy.
- Chłodzony wentylatorem.
- Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym ze złączem EURO BINZEL MB 15 o długości 3 metry, przewodem masowym.

##### Główne cechy:

- zmiana biegunowości do spawania metodą FLUX bez gazu osłonowego
- kontrola synergiczna z regulacją grubości spawanego materiału
- dokładna regulacja długości łuku spawalnicy
- wyświetlacz LCD: prąd spawania, napięcie spawania, prędkość podawania drutu
- dotychczasowa regulacja: dojazdu drutu, indukcyjności, upalania drutu, wypływu gazu po zakończeniu spawania
- fukcja 2-takt/4-takt, spawanie punktowe
- kompaktowy i lekki
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, nad i podnapięciowe
- przeznaczony do pracy z generatorem prądowtłórczym (+/- 15%)

##### Dane techniczne

|                    |      |
|--------------------|------|
| Parametry fizyczne |      |
| Stopień ochrony    | IP21 |

|                                                    |                   |
|----------------------------------------------------|-------------------|
| Waga                                               | 19 kg             |
| Wymiary gabarytowe dł x szer x wys                 | 500x240x410 mm    |
| Parametry techniczne                               |                   |
| Moc (60% / max)                                    | 2,2 / 5 kW        |
| Napięcie stanu jałowego                            | 69 V              |
| Prąd maksymalny (A - %) (przy temp. otoczenia 20oC | 200 A - 60%       |
| Prąd maksymalny (A - %) (przy temp. otoczenia 40oC | 200 A - 40%       |
| Prąd przy pracy 60%                                | 200 A             |
| Średnica drutu aluminiowego                        | 0,8 - 1,0 mm      |
| Średnica drutu do lutowania                        | 0,8 - 1,0 mm      |
| Średnica drutu samoosłonowego                      | 0,8 - 1,2 mm      |
| Średnica drutu stalowego                           | 0,6 - 1,0 mm      |
| Średnica drutu ze stali nierdzewnej                | 0,8 - 1,0 mm      |
| Średnica elektrody spawalniczej                    | 1,6 - 4,0 mm      |
| Zakres regulacji prądu spawania                    | 40 - 200 A        |
| Parametry zasilania                                |                   |
| Prąd pobierany z sieci (60% / max)                 | 16 A / 36 A       |
| Znamionowe napięcie zasilania                      | 230 V; 50Hz (1ph) |