

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/poglebiacz-stozkowy-do-metalu-60-din-334-c-hss-12-5mm-p-33653.html>

## Pogłębiacz stożkowy do metalu 60° DIN 334-C HSS 12,5mm



|                   |                                  |
|-------------------|----------------------------------|
| Cena brutto       | <b>64,00 zł</b>                  |
| Cena netto        | <b>52,03 zł</b>                  |
| Dostępność        | <b>Na magazynie</b>              |
| Wysyłka           | <b>Wysyłka w 4-5 dni robocze</b> |
| Numer katalogowy  | <b>14561250</b>                  |
| Kod producenta    | <b>4317784079396</b>             |
| Kod EAN           | <b>4317784079396</b>             |
| Producent         | <b>FORMAT</b>                    |
| Typ pogłębiacza   | <b>stożkowy</b>                  |
| Kąt wierzchołkowy | <b>60°</b>                       |
| Chwyt             | <b>Walcowy</b>                   |
| Wykonanie         | <b>HSS</b>                       |

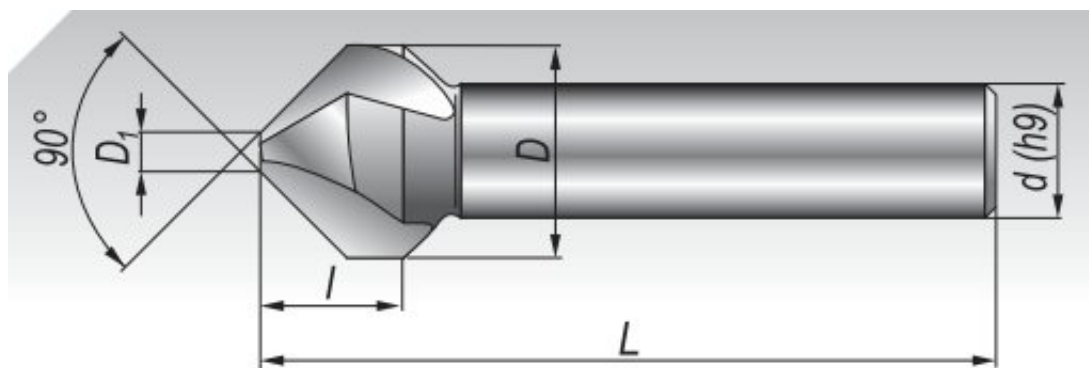
### Opis produktu

**Pogłębiacz stożkowy i do gratowania 60° DIN 334-C HSS z chwytym cylindrycznym 12,5**

#### Właściwości i zastosowanie:

- Powierzchnia niepowlekana
- Kąt pogłębiania 60°
- Osiowe i promieniowe szlify zaskoku oraz głęboko szlifowane CBN
- Z prostymi rowkami wiórowymi w kształcie litery U i komorami wiórowymi szlifowanymi z pełnego materiału
- Ponadto, dzięki kątowi natarcia i przyłożenia, przewidziane do większości używanych materiałów
- Uniwersalne, do bezdrganiowego i bezgratowego pogłębiania, fazowania i gratowania
- Do śrub z łbem stożkowym według DIN 963, DIN 964, DIN 965 i DIN 966 i DIN 7991
- Proszę zwrócić uwagę na wielkość zakresu pogłębiania!
- Wybitne właściwości ostrza i bezproblemowe odprowadzanie wiórów osiąga się dzięki stożkowemu szlifowi zaskoku na pogłębiaczu oraz kątowi natarcia
- Pogłębiacz osiąga najlepsze wyniki przy małej szybkości skrawania i dużym posuwie
- Informacja dodatkowa: Istnieje konieczność zapewnienia dostatecznego chłodzenia

#### Dane techniczne:



| D           | $D_1$      | $d[h9]$  | L         | DIN 334-C |
|-------------|------------|----------|-----------|-----------|
| 6,3         | 1,6        | 5        | 45        | +         |
| 8,0         | 2,0        | 6        | 50        | +         |
| 10,0        | 2,5        | 6        | 53        | +         |
| <b>12,5</b> | <b>3,2</b> | <b>8</b> | <b>56</b> | +         |
| 16,0        | 4,0        | 10       | 63        | +         |
| 20,0        | 5,0        | 10       | 67        | +         |
| 25,0        | 6,3        | 10       | 71        | +         |
| 31,5        | 10,0       | 12       | 76        | +         |
| 40          | 10,0       | 15       | 91        | +         |