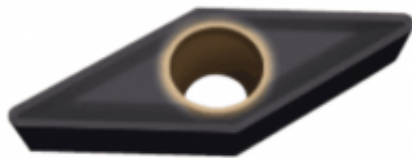


Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/plytka-skrawajaca-do-toczenia-zeliwa-vcmt-160404-mk-mc5015-p-37660.html>



## Płytki skrawająca do toczenia żeliwa VCMT 160404-MK MC5015

|                       |                                  |
|-----------------------|----------------------------------|
| Cena brutto           | <b>72,00 zł</b>                  |
| Cena netto            | <b>58,54 zł</b>                  |
| Dostępność            | <b>Na magazynie</b>              |
| Wysyłka               | <b>Wysyłka w 4-5 dni robocze</b> |
| Numer katalogowy      | <b>VCMT 160404-MK MC5015</b>     |
| Producent             | <b>Mitsubishi Materials</b>      |
| Typ płytki            | <b>VCMT</b>                      |
| Zastosowanie-materiał | <b>Żeliwo</b>                    |

### Opis produktu

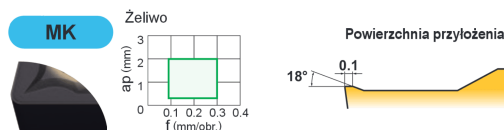
**MITSUBISHI CARBIDE** Płytki skrawająca do toczenia stali żeliwa VCMT 160404-MK MC5015

#### Charakterystyka produktu

- Pierwszy wybór do obróbki średniej żeliwa
- Optymalny balans pomiędzy ostrością a wysoką wytrzymałością krawędzi do zastosowań ogólnych

#### Dane techniczne

- Gatunek płytki: MC5015
- Wielkość płytki: 16 mm
- Grubość płytki: 4 mm
- Promień naroża: 0,4 mm



| Material przedmiotu obrabianego | Rodzaj obróbki                     | Zalecany gatunek | Zalecana prędkość skrawania (m/min) | ISO | Obszar zastosowania |
|---------------------------------|------------------------------------|------------------|-------------------------------------|-----|---------------------|
| <b>P</b>                        | Stal                               | UE6105           | 300<br>(200 – 400)                  | P01 |                     |
|                                 |                                    | UE6110           | 250<br>(150 – 400)                  | P10 |                     |
|                                 | Obróbka przerywana                 | MC6025           | 200<br>(100 – 280)                  | P20 |                     |
|                                 |                                    | UE6035           | 150<br>(80 – 200)                   | P30 |                     |
| <b>M</b>                        | Stal nierdzewna                    | MC7015           | 200<br>(160 – 250)                  | M01 |                     |
|                                 |                                    | MC7025           | 150<br>(120 – 200)                  | M10 |                     |
|                                 | Obróbka ciągła i przerywana        | US735            | 100<br>(80 – 120)                   | M20 |                     |
|                                 |                                    |                  |                                     | M30 |                     |
| <b>K</b>                        | Żeliwo<br>Żeliwo sferoidalne (GGG) | MC5005           | 300<br>(200 – 400)                  | K01 |                     |
|                                 |                                    |                  |                                     | K10 |                     |
|                                 | Obróbka przerywana                 | MC5015           | 250<br>(150 – 300)                  | K20 |                     |
|                                 |                                    |                  |                                     | K30 |                     |
| <b>S</b>                        | Stop zarodoporny                   | US905            | 80<br>(50 – 100)                    | S01 |                     |