

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/plytka-skrawajaca-do-toczenia-stali-wnmg-06t308-lp-ue6110-p-36694.html>

## Płytki skrawające do toczenia stali WNMG 06T308-LP UE6110



|                       |                                  |
|-----------------------|----------------------------------|
| Cena brutto           | <b>33,00 zł</b>                  |
| Cena netto            | <b>26,83 zł</b>                  |
| Dostępność            | <b>Na magazynie</b>              |
| Wysyłka               | <b>Wysyłka w 2-3 dni robocze</b> |
| Numer katalogowy      | <b>WNMG 06T308-LP UE6110</b>     |
| Producent             | <b>Mitsubishi Materials</b>      |
| Typ płytki            | <b>WNMG</b>                      |
| Zastosowanie-materiał | <b>Stal</b>                      |

### Opis produktu

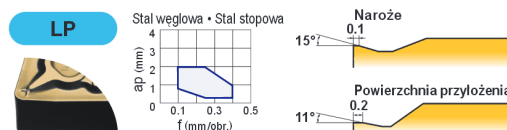
**MITSUBISHI CARBIDE** Płytki skrawające do toczenia stali zwykłych i stopowych WNMG 06T308-LP UE6110

#### Charakterystyka produktu

- Pierwszy wybór do obróbki lekkiej stali zwykłych i stopowych
- Łamacz wióra dwustronny
- Doskonałe formowanie wióra przy małych głębokościach skrawania

#### Dane techniczne

- Gatunek płytki: UE6110
- Wielkość płytki: 6 mm
- Grubość płytki: 3,97 mm
- Promień naroża: 0,8 mm



|   |                                          |                             |        |                    |     |  |
|---|------------------------------------------|-----------------------------|--------|--------------------|-----|--|
| P | Stal                                     | Obróbka ciągła              | UE6105 | 300<br>(200 – 400) | P01 |  |
|   |                                          |                             | UE6110 | 250<br>(150 – 400) | P10 |  |
|   |                                          | Obróbka przerywana          | MC6025 | 200<br>(100 – 280) | P20 |  |
|   |                                          |                             | UE6035 | 150<br>(80 – 200)  | P30 |  |
| M | Stal nierdzewna                          | Obróbka ciągła              | MC7015 | 200<br>(160 – 250) | M01 |  |
|   |                                          |                             | MC7025 | 150<br>(120 – 200) | M10 |  |
|   |                                          | Obróbka ciągła i przerywana | US735  | 100<br>(80 – 120)  | M20 |  |
|   |                                          |                             |        |                    | M30 |  |
| K | Żeliwo<br>Żeliwo sterylizacyjne<br>(GGG) | Obróbka ciągła              | MC5005 | 300<br>(200 – 400) | K01 |  |
|   |                                          |                             | MC5015 | 250<br>(150 – 300) | K10 |  |
|   |                                          | Obróbka przerywana          |        |                    | K20 |  |
|   |                                          |                             |        |                    | K30 |  |
| S | Stop zarodoporny                         | Obróbka ciągła i przerywana | US905  | 80<br>(50 – 100)   | S01 |  |