

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/pila-tasmowa-do-metalu-m42-13x0-65mm-t812-mk-morse-p-14163.html>



Piła taśmowa do metalu M42 13x0,65mm t=8/12 MK MORSE

Cena brutto	50,00 zł
Cena netto	40,65 zł
Dostępność	Na zamówienie
Wysyłka	Wysyłka w 4-5 dni robocze
Numer katalogowy	M42-13x0,65mm-8-12
Producent	M.K. MORSE
Szerokość x grubość	13x0,65mm
Podziałka	8/12

Opis produktu

MK MORSE Bimetaliczna Piła taśmowa M42 13X0,65mm t=8/12 - Taśma tnąca do metalu (brzeszczot taśmowy) - stali stopowych, węglowych i konstrukcyjnych a także stali nierdzewnych i kwasoodpornych, aluminium i stopów metali lekkich

- Taśma tnąca została wyprodukowana w USA.
- Zgrzewanie odbywa się w Polsce.

Piły MK Morse są dostępne w szerokim zakresie rozmiarów i podziałki zęba, dzięki czemu można je dostosować do różnych zastosowań. Piły te są idealne do cięcia metalu o różnej grubości, w tym stali, aluminium, miedzi i żeliwa. Piły MK Morse mogą być również używane do cięcia profili metalowych, takich jak rury i profile.



Zalety:

- zmienna podziałka uzębienia zapewnia szeroki zakres zastosowań,

- ostrze piły ogólnego zastosowania,
- redukcja drgań i hałasu podczas cięcia,
- niski koszt taśmy tnącej,
- niski koszt jednostkowego cięcia.

Zastosowanie:

- Stale konstrukcyjne,
- Stale stopowe,
- Metale kolorowe.
- cięcie pojedynczych profili,
- cięcie profili w pakietach.
- cięcie na małych i średnich gabarytowo przecinarkach.

Opcjonalne zastosowanie:

- Stale nierdzewne i narzędziowe.

Wymiary:

- Szerokość taśmy: 13mm,
- Grubość taśmy: 0,65mm,
- Podziałka: 8/12,
- Dostępne długości: 1000 – 4660mm ↑ wybierz swoją długość z menu nad ceną

UWAGA!!!

- Wybierz długość swojej piły taśmowej listy umieszczonej nad ceną produktu
- Piły taśmowe są zgrzewane na wymiar w ciągu ok. 2-3 dni roboczych od złożenia zamówienia
- Istnieje również możliwość zgrzania pił taśmowych na dowolny wymiar wybrany przez klienta - w tym celu wyślij zapytanie na sklep@kammar.pl

MK Morse to producent wysokiej jakości narzędzi, w tym pił taśmowych i tarczowych oraz elektronarzędzi.

Firma ta oferuje szeroki wybór produktów, które są trwałe, wydajne i przeznaczone do różnych zastosowań.

Dzięki innowacyjnym rozwiązaniom technologicznym, narzędzia MK Morse są uznawane za niezawodne i cenione przez profesjonalistów z różnych branż.

Wymiary materiału (mm)	Zębów na cal		Zębów na cal	Grubość ścianki (mm)
0.0				- 1.8
2.5	14/18	14/18	10/14	- 3.2
5.1	10/14	10/14	8/12	- 4.8
7.6	8/12	8/12	6/10	- 6.3
10.2	6/10	6/10	5/8	- 7.9
12.7	5/8	5/8	4/6	- 9.5
15.0	4/6	4/6	3/4	- 11.0
17.8	3/4	3/4	2/3	- 12.7
20.0	2/3	2/3	1.4/2.5	- 14.3
22.9	1.4/2.5	1.4/2.5	1/1.5	- 15.8
25.4	1/1.5	1/1.5		- 17.5
31.8				- 19.0
38.1				- 20.6
44.5				- 22.0
50.8				- 23.8
57.2				- 25.4
63.5				- 28.6
69.9				- 32.0
76.2				- 35.0
82.6				- 38.0
88.9				
95.3				
101.6				
107.9				
114.3				
120.6				
127.0				
133.3				
139.7				
146.0				
152.4				
158.7				
165.1				
171.5				
177.8				
184.2				
190.5				
196.9				
203.2				
209.6				
215.9				
222.3				
228.6				
235.0				
241.3				
247.7				
254.0				
260.4				
266.7				
273.1				
279.4				
285.8				
292.1				
298.5				
304.8				
311.2				
317.5				
323.9				
330.2				
336.6				
342.9				
349.3				
355.6				
362.0				
368.3				
374.7				
381.0				
387.4				
393.7				
400.1				
406.4				
412.8				
419.1				
425.5				
431.8				
438.2				
444.5				
450.9				
457.2				
463.6				
469.9				
476.3				
482.6				
489.0				
495.3				
501.7				
508.0				
514.4				
520.7				
527.1				
533.4				
539.8				
546.1				
552.5				
558.8				
565.2				
571.5				
577.9				
584.2				
590.6				
596.9				
603.3				
609.6				
616.0				
622.3				
628.7				
635.0				
641.4				
647.7				
654.1				
660.4				
666.8				
673.1				
679.5				
685.8				
692.2				
698.5				
704.9				
711.2				
717.6				
723.9				
730.3				
736.6				
743.0				
749.3				
755.7				
762.0				

Produkt posiada dodatkowe opcje:

Długość piły: 1735 mm , 1135 mm , 1000 mm , 1138 mm , 1140 mm , 1200 mm , 1280 mm , 1300 mm , 1305 mm , 1325 mm , 1330 mm , 1335 mm , 1340 mm , 1350 mm , 1400 mm , 1425 mm , 1460 mm , 1470 mm , 1550 mm , 1575 mm , 1620 mm , 1625 mm , 1630 mm , 1635 mm , 1638 mm , 1640 mm , 1650 mm , 1700 mm , 1712 mm , 1730 mm , 1770 mm , 1790 mm , 1800 mm , 1850 mm , 1880 mm , 1940 mm , 1970 mm , 2000 mm , 2060 mm , 2065 mm , 2070 mm , 2080 mm , 2100 mm , 2110 mm , 2164 mm , 2200 mm , 2220 mm , 2310 mm , 2315 mm , 2320 mm , 2350 mm , 2355 mm , 2360 mm , 2362 mm , 2365 mm , 2370 mm , 2380 mm , 2400 mm , 2450 mm , 2465 mm , 2470 mm , 2475 mm , 2480 mm , 2490 mm , 2600 mm , 2640 mm , 2720 mm , 2730 mm , 2740 mm , 2820 mm , 2870 mm , 2970 mm , 3000 mm , 3010 mm , 3080 mm , 3115 mm , 3180 mm , 3350 mm , 3430 mm , 3470 mm , 4000 mm , 4040 mm , 4400 mm , 4500 mm , 4540 mm , 4660 mm

Dobór podziałki zęba

Nie wiesz **jak dobrać właściwą podziałkę zęba w pile taśmowej** do ciętego materiału? Skorzystaj z poniższej grafiki i dobierz właściwą podziałkę zębów, czyli ilość zębów na cal (TPI) w zależności od grubości ciętego materiału aby uzyskać idealne i ekonomiczne cięcia.

Jeśli potrzebujesz więcej informacji lub porad na temat pił taśmowych to przejdź do następnej zakładki i zapoznaj się całym **Poradnikiem operatora pił taśmowych** lub przeczytaj artykuł na naszym blogu: [Jak dobrać odpowiednią pilę taśmową do metalu?](#)

DOBÓR PODZIAŁKI UZĘBIENIA W PIŁACH TAŚMOWYCH

MORSE
THE M. K. MORSE COMPANY

Poradnik operatora

MADE IN U.S.A.



WYBÓR PODZIAŁKI
Tnij wydajniej z odpowiednim uzębieniem
Dla maksymalnej wydajności i jak najmniejszego kosztu jednostkowego cięcia, ważne jest aby do danego materiału dobrać piłę z optymalną liczbą zębów na cal. Kształt materiału i jego wymiary determinują dobór uzębienia.

WEŹ POD UWAGĘ:
(1) Szerokość cięcia:
To jest, dystans jaki musi pokonać każdy ząb od wejścia w obrabiany materiał do wyjścia z niego.
(2) Kształt obrabianego materiału

KORZYSTANIE Z WYKRESU
Wybierz profil materiału bazując na wykresach po prawej. Następnie wybierz właściwy wymiar materiału, w kolumnie przy nim znajdziesz właściwą ilość zębów na cal.
Dla kątowników, dwuteowników, rur i innych kształtów konstrukcji, wybierz właściwą grubość ścianki, w kolumnie przy niej znajdziesz właściwą ilość zębów na cal.

PRĘDKOŚĆ CIĘCIA – ZASADA CIĘCIA MATERIAŁÓW KONSTRUKCYJNYCH
Przy cięciu materiałów konstrukcyjnych ustawiaj prędkość z zakresu
101-130; 64-101 m/min

Wymiar materiału (mm)	Podziałka (ilość zębów na cal)	Grubość ścianki (mm)	Podziałka (ilość zębów na cal)
0		1.8	
2.5	14/18	3.2	10/14
5.1	10/14	4.8	8/12
7.6		6.3	6/10
10.2	8/12	7.9	5/8
12.7		9.5	
15.0	6/10	11.0	
17.8		12.7	
20.0	5/8	14.3	4/6
22.9		15.8	
25.4		17.5	
31.8	4/6	19.0	
38.1		20.6	
44.5		22.0	
50.8		23.8	3/4
57.2		25.4	
63.5		28.6	
69.9		32.0	
76.2	3/4	35.0	2/3
82.6		38.0	
88.9			
95.3			
101.6			
127.0			
152.4	2/3		
177.8			
203.0			
228.6	1.4/2.5		
254.0			
381.0	1/1.5		
762			

Profile prostokątne pełne: (szerokość) Profile okrągłe pełne: (średnica)

OH
Rury ze stali konstrukcyjnej, profile (grubość ścianki)

