

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/pila-hss-nieostrzona-do-stali-i-metali-niezelaznych-200x32x1-8mm-vapo-cmt-p-181342.html>



## Piła HSS nieostrzona do stali i metali nieżelaznych 200x32x1,8mm VAPO CMT

|                       |                                                 |
|-----------------------|-------------------------------------------------|
| Cena brutto           | <b>357,00 zł</b>                                |
| Cena netto            | <b>290,24 zł</b>                                |
| Dostępność            | <b>Na magazynie</b>                             |
| Wysyłka               | <b>Wysyłka w 1-2 dni robocze</b>                |
| Numer katalogowy      | <b>227.200P</b>                                 |
| Kod producenta        | <b>227.200P</b>                                 |
| Kod EAN               | <b>8019296073058</b>                            |
| Producent             | <b>CMT Orange Tools</b>                         |
| Średnica tarczy       | <b>200mm</b>                                    |
| Średnica otworu       | <b>32mm</b>                                     |
| Ilość zębów           | <b>nieostrzona</b>                              |
| Zastosowanie-materiał | <b>Stal, Aluminium i inne metale nieżelazne</b> |
| Rodzaj cięcia         | <b>inne</b>                                     |

### Opis produktu

CMT Piła HSS z powłoką VAPO, nieostrzona do stali i metali nieżelaznych 200x32x1,8mm



#### Charakterystyka produktu

- Piły tarczowe CMT to najwyższa jakość wykonania.
- Piły do przecinarek wykonane z wysokiej jakości stali szybko tnącej HSS DMO5.
- Specjalna powłoka na powierzchni tarczy zwiększa żywotność narzędzia, obniża współczynnik tarcia oraz chroni przed korozją.
- Powłoka VAPO - ochrona przed korozją i przegrzewaniem się narzędzia.
- Dodatkowo w celu przedłużenia żywotności krawędzi skrawających, zalecane jest zastosowanie podczas obróbki cieczy chłodząco-smarującej.
- **Tarcza bez wykonanej geometrii zębów, do indywidualnego naostrzenia.**

|                                              |                                 |              |
|----------------------------------------------|---------------------------------|--------------|
| <b>Obrabiane materiały / Wydajność pracy</b> | Stal (<500 N/mm <sup>2</sup> )  | ★ ★          |
|                                              | Stal (<800 N/mm <sup>2</sup> )  | ★ ★          |
|                                              | Stal (<1200 N/mm <sup>2</sup> ) | ★ ★          |
|                                              | Stal nierdzewna                 | ★ ★          |
|                                              | Żeliwo                          | ★ ★          |
|                                              | Aluminium                       | ★ ★          |
|                                              | Stop cynku                      | ★ ★          |
|                                              | Tytan                           | ★ ★          |
|                                              | Brąz                            | Nie zalecane |
|                                              | Miedź                           | Nie zalecane |
|                                              | Mosiądz                         | Nie zalecane |

|                        |    |                         |                           |
|------------------------|----|-------------------------|---------------------------|
| <b>Dane techniczne</b> | D  | Średnica                | 200 mm                    |
|                        | F  | Otwór wewnętrzny        | 32 mm                     |
|                        | PH | Otwory dodatkowe        | 2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63 |
|                        | K  | Grubość zęba            | 1,8 mm                    |
|                        | P  | Grubość korpusu         | 1,8 mm                    |
|                        | β  | Kształt zęba            | Nieniaostrzony            |
|                        | HV | Twardość                | 700 HV                    |
|                        |    | Współczynnik tarcia     | 0,6                       |
|                        |    | Maks. temperatura pracy | 550 °C                    |

CMT Orange Tools to włoska firma produkująca najwyższej jakości narzędzia do obróbki drewna a także tworzyw i metalu. Pomarańczowe narzędzia stolarskie CMT są znane i cenione przez stolarzy i firmy produkcyjne na całym świecie. Narzędzia oferowane przez CMT Orange Tools to przede wszystkim frezy i wiertła do drewna, piły tarczowe, głowice frezowe do drewna oraz wiele innych wysoko wydajnych rozwiązań.