

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/pila-hss-do-stali-i-metali-niezelaznych-300x32x2-5mm-z220bw-ticn-cmt-p-181326.html>



## Piła HSS do stali i metali nieżelaznych 300x32x2,5mm z=220/BW TiCN CMT

|                       |                                                 |
|-----------------------|-------------------------------------------------|
| Cena brutto           | <b>871,00 zł</b>                                |
| Cena netto            | <b>708,13 zł</b>                                |
| Dostępność            | <b>Na magazynie</b>                             |
| Wysyłka               | <b>Wysyłka w 1-2 dni robocze</b>                |
| Numer katalogowy      | <b>227.300.720P</b>                             |
| Kod producenta        | <b>227.300.720P</b>                             |
| Kod EAN               | <b>8019296073140</b>                            |
| Producent             | <b>CMT Orange Tools</b>                         |
| Średnica tarczy       | <b>300mm</b>                                    |
| Średnica otworu       | <b>32mm</b>                                     |
| Ilość zębów           | <b>220</b>                                      |
| Zastosowanie-materiał | <b>Stal, Aluminium i inne metale nieżelazne</b> |
| Rodzaj cięcia         | <b>inne</b>                                     |

### Opis produktu

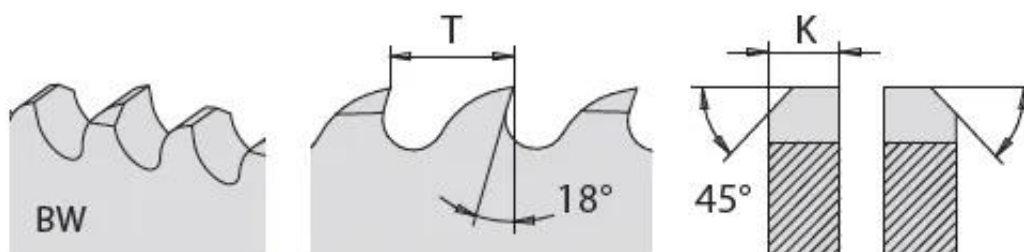
CMT Piła HSS z powłoką TiCN do stali i metali nieżelaznych 300x32x2,5mm z=220



#### Charakterystyka produktu

- Piły tarczowe CMT to najwyższa jakość wykonania.
- Piły do przecinarek wykonane z wysokiej jakości stali szybkotnącej HSS DMo5.
- Specjalna powłoka na powierzchni tarczy zwiększa żywotność narzędzia, obniża współczynnik tarcia oraz chroni przed korozją.
- Powłoka TiCN znacząco zwiększona wydajność pracy narzędzia.
- Dodatkowo w celu przedłużenia żywotności krawędzi skrawających, zalecane jest zastosowanie podczas obróbki cieczy chłodząco-smarującej.
- **ZASTOSOWANIE:** Profile otwarte, rury.

|                                       |                                 |         |
|---------------------------------------|---------------------------------|---------|
| Obrabiane materiały / Wydajność pracy | Stal (<500 N/mm <sup>2</sup> )  | ★ ★ ★ ★ |
|                                       | Stal (<800 N/mm <sup>2</sup> )  | ★ ★ ★   |
|                                       | Stal (<1200 N/mm <sup>2</sup> ) | ★ ★ ★   |
|                                       | Stal nierdzewna                 | ★ ★ ★ ★ |
|                                       | Żeliwo                          | ★ ★ ★ ★ |
|                                       | Aluminium                       | ★ ★ ★ ★ |
|                                       | Stop cynku                      | ★ ★ ★ ★ |
|                                       | Tytan                           | ★ ★     |
|                                       | Brąz                            | ★ ★ ★ ★ |
|                                       | Miedź                           | ★ ★ ★   |
|                                       | Mosiądz                         | ★ ★ ★   |



|                 |    |                         |                           |
|-----------------|----|-------------------------|---------------------------|
| Dane techniczne | D  | Średnica                | 300 mm                    |
|                 | F  | Otwór wewnętrzny        | 32 mm                     |
|                 | PH | Otwory dodatkowe        | 2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63 |
|                 | Z  | Ilość zębów             | 220                       |
|                 | K  | Grubość zęba            | 2,5 mm                    |
|                 | P  | Grubość korpusu         | 2,5 mm                    |
|                 | T  |                         | 4 mm                      |
|                 | β  | Kształt zęba            | BW                        |
|                 | HV | Twardość                | 3200 HV                   |
|                 |    | Współczynnik tarcia     | 0,2                       |
|                 |    | Maks. temperatura pracy | 450 °C                    |

**CMT Orange Tools to włoska firma produkująca najwyższej jakości narzędzia do obróbki drewna a także tworzyw i metalu. Pomarańczowe narzędzia stolarskie CMT są znane i cenione przez stolarzy i firmy produkcyjne na całym świecie. Narzędzia oferowane przez CMT Orange Tools to przede wszystkim frezy i wiertła do drewna, piły tarczowe, głowice frezowe do drewna oraz wiele innych wysoko wydajnych rozwiązań.**