

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/otwornica-bi-metal-22mm-metalnierdzewkazeliwoalu-cmt-p-55793.html>

## Otwornica Bi-Metal+ 22mm Metal/Nierdzewka/Żeliwo/ALU CMT

|                       |                                              |
|-----------------------|----------------------------------------------|
| Cena brutto           | <b>58,00 zł</b>                              |
| Cena netto            | <b>47,15 zł</b>                              |
| Dostępność            | <b>Na magazynie</b>                          |
| Wysyłka               | <b>Wysyłka w 1-2 dni robocze</b>             |
| Numer katalogowy      | <b>551-022</b>                               |
| Kod producenta        | <b>551-022</b>                               |
| Kod EAN               | <b>664252040599</b>                          |
| Producent             | <b>CMT Orange Tools</b>                      |
| Średnica otwornicy    | <b>22mm</b>                                  |
| Zastosowanie-materiał | <b>Drewno, Metal, Plastik, PCV, tworzywa</b> |

### Opis produktu

#### CMT Otwornica Bi-Metal+ 22mm Metal/Nierdzewka/Żeliwo/ALU

##### Charakterystyka produktu

- Idealnie opracowana geometria zębów zapewnia płynne cięcie, zapobiega zatykaniu otwornicy wiórami i zabezpiecza przed przegrzaniem narzędzia.
- Dzięki właściwemu ułożeniu zębów zminimalizowano tarcie dzięki czemu naszymi otwornicami pracuje się łatwiej, bez potrzeby dodatkowego nacisku na obrabiany materiał.
- Jest to propozycja idealna do stali miękkiej (do 1000 N/mm<sup>2</sup>), stali nierdzewnej, metali nieżelaznych, aluminium, żeliwa, miedzi i cynku.
- Bi-Metal Plus z 8% dodatkiem kobaltu - Specjalne połączenie Bi-Metalu i kobaltu zapewnia najwyższą wydajność i do 50% dłuższą żywotność niż narzędzia konkurencji.
- PRĘDKOŚĆ JEST ISTOTNA - Praca przy prędkościach obrotowych wyższych niż zalecane skraca żywotność narzędzia i jest nieefektywna.
- WŁAŚCIWY NACISK - Pamiętaj, aby zawsze dobrać odpowiednie parametry pracy z uwzględnieniem obrabianego materiału. Jeśli otwornica zbyt się nagrzewa, lub ostrza zatykają się materiałem zmniejsz nacisk wywierany na narzędzie. Niedostateczny nacisk spowoduje szybkie stępienie się ostrzy, natomiast zbyt duży nacisk może spowodować trwałe uszkodzenie narzędzia.
- UŻYWAJ CHŁODZIWA - Korzyści z używania płynu chłodzącego:
  - Chłodzi ostrza i obrabiany materiał
  - Redukuje ciepło i ścieranie, które mogą przyczynić się do szybszego zużycia narzędzia
  - Oczyszcza powierzchnię obrabianego materiału z wiórów
  - Zwiększa żywotność narzędzia nawet o 500%!
- Pamiętaj, aby przy korzystaniu z naszych otwornic wyłączyć w swoim urządzeniu tryb uderowy!



##### Dane techniczne

|                 |         |
|-----------------|---------|
| D               | 22mm    |
| Metal           | 400 RPM |
| Stal nierdzewna | 200 RPM |
| Żeliwo          | 270 RPM |
| Aluminium       | 580 RPM |

**CMT Orange Tools to włoska firma produkująca najwyższej jakości narzędzia do obróbki drewna a także tworzyw i metalu. Pomarańczowe narzędzia stolarskie CMT są znane i cenione przez stolarzy i firmy produkcyjne na całym świecie. Narzędzia oferowane przez CMT Orange Tools to przede wszystkim frezy i wiertła do drewna, piły tarczowe, głowice frezowe do drewna oraz wiele innych wysoko wydajnych rozwiązań.**

## Porady

Zobacz wpis dotyczący [otwornic i wiertel do wiercenia w stali i innych trudnoobrabialnych materiałach](#) na naszym [blogu](#).