

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/oprawka-do-gwintowania-synchronicznego-bbt40-m3-m12-er16-a81-mas-bt-adb-p-144766.html>



Oprawka do gwintowania synchronicznego BBT40 M3-M12 (ER16) A=81 MAS-BT AD/B

Cena brutto	2 102,00 zł
Cena netto	1 708,94 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 4-5 dni robocze
Numer katalogowy	DC.406.16.02.10
Kod producenta	DC.406.16.02.10
Kod EAN	4250001139216
Producent	KEMMLER
Typ-rozmiar stożka	(BIG-PLUS) BBT40
Długość A	81mm
kanaly do chłodziwa	tak
Typ mocowania	ER16

Opis produktu

Oprawka do gwintowania synchronicznego BBT40 M3-M12 (ER16) A=81 MAS-BT / BIG-PLUS AD/B

Charakterystyka produktu:

Wysokiej jakości uchwyt do oprawek do gwintowania Dual Contact niemieckiego producenta Kemmler.

Do tulejek zaciskowych DIN 6499 (ISO 15488) System ER.

Do centrów obróbczych z wrzecionem synchronicznym.

Uchwyty do synchronizacji gwintowania kompensują błędy synchronizacji.

Kompensacja minimalnej długości przy ściskaniu i rozprężaniu równoważy bardzo małe różnice skoku między wrzecionem synchronicznym a gwintem, co może powodować duże siły tarcia na bokach gwintu.

Ewentualne zwiększenie siły osiowej w czasie obróbki jest zmniejszone do minimum.

Nadaje się do chłodzenia wewnętrznego.

Ciśnienie chłodziwa do max 100 bar.

Sześciokątna nakrętka mocująca.

Wszystkie uchwyty wykonane są z kutej stali.

Specyficzne, hartowane przy niskim wypaczeniu.

Hartowane powierzchniowo HRC 58 ~ 60.

Głębokość utwardzania 0,8 mm ~ 0,9 mm.

Dokładność stożka AT3 zgodnie z DIN 2080 i DIN 7187.

Chropowość powierzchni Ra <0,4 µm.

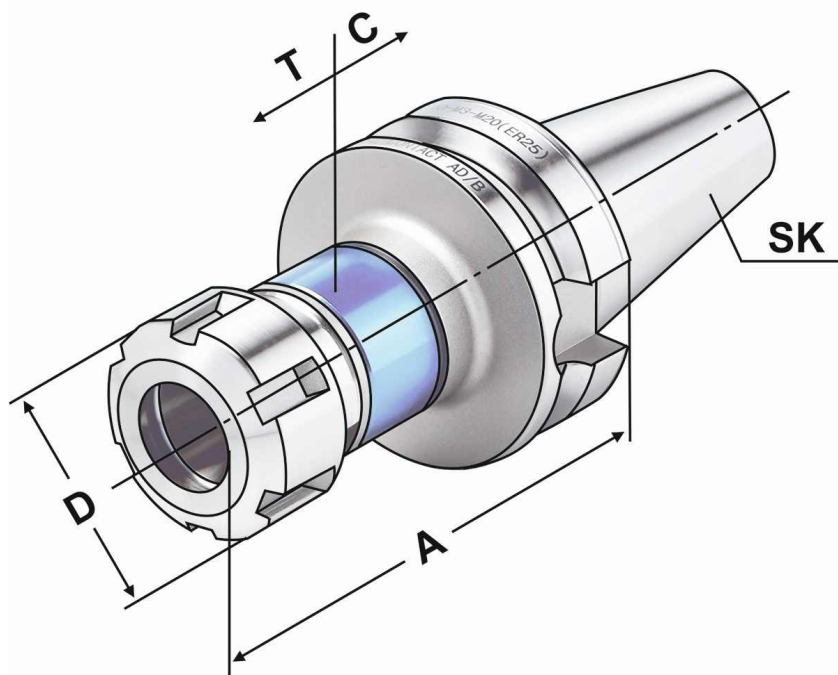
Wytrzymałość na rozciąganie w rdzeniu min. 800 N / mm² po DIN.

Wszystkie funkcjonalne powierzchnie precyzyjnie obrobione.

Dostarczane w wersji AD, forma B z wykręcanymi bolcami gwintowanymi.

Zakres dostawy:

Z wyważoną nakrętką mocującą



A: 81

B: 0,5

D: 28

T: 0,5

Chłodzenie wewnętrzne: tak

Stożek: BBT

Rozmiar stożka: 40

Kanały chłodzące: nie

Typ: chłodzenia: AD/B

Zdolność: M3 - M12 (ER 16) SW25

Norma: BIG-PLUS - JIS B 6339

Typ: Uchwyt do gwintowania

Współśrodkowość: $\leq 0,060$

Wyważenie: G6.3 | 15.000 1/min