

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/nakretka-szybkomocujaca-bez-kolnierza-6332s-m10-amf-p-211772.html>



Nakrętka szybkomocująca bez kołnierza 6332S-M10 AMF

Cena brutto	39,00 zł
Cena netto	31,71 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 4-5 dni robocze
Numer katalogowy	39055920
Kod producenta	88559
Kod EAN	4020772088552
Producent	AMF

Opis produktu

Nakrętka szybkomocująca bez kołnierza 6332S-M10 AMF

Szybkoszaciskowa nakrętka mocująca bez kołnierza, wykonana z ocynkowanej stali klasy wytrzymałości 6, to innowacyjne rozwiązanie w dziedzinie mocowań przemysłowych. Zapewnia szybkie i efektywne mocowanie, eliminując tradycyjne problemy związane z instalacją i demontażem elementów złącznych.

Zalety:

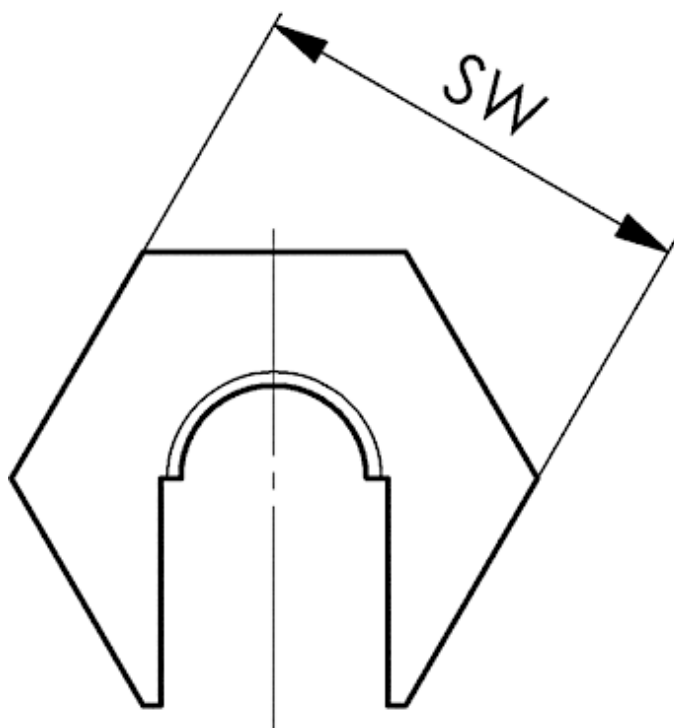
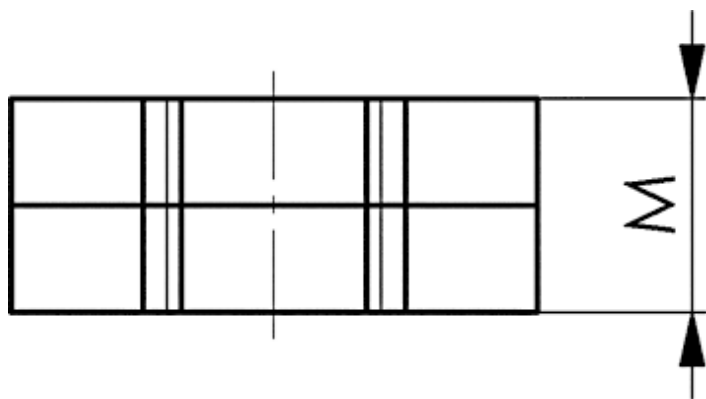
- **Oszczędność czasu:** Szczególnie przydatna w przypadku długich i uszkodzonych prętów gwintowanych, pozwala na znaczne skrócenie czasu montażu i demontażu.
- **Łatwość montażu i demontażu:** Idealna do zastosowania w wąskich i trudno dostępnych miejscach, umożliwiając łatwą instalację oraz demontaż.
- **Odporność na zacinanie się na gwincie:** Zaprojektowana tak, aby zapobiegać zacinaniu się na gwincie pod wpływem czynników zewnętrznych.
- **Odporność na zabrudzenia:** Skutecznie oprze się zabrudzeniom, takim jak resztki farby czy rdza, bez wpływu na skuteczność i wytrzymałość mocowania.

Główne cechy:

- **Wykonanie z ocynkowanej stali:** Zapewnia wyjątkową odporność na korozję oraz długotrwałą trwałość.
- **Klasa wytrzymałości 6:** Oferuje niezawodność i wytrzymałość, niezbędną w różnorodnych zastosowaniach przemysłowych.
- **Prosty i intuicyjny montaż:** Umożliwia szybkie i bezproblemowe mocowanie, nawet w trudnych warunkach, bez potrzeby używania specjalistycznych narzędzi.

Uwaga:

- W odniesieniu do siły testowej należy stosować się do normy EN ISO 898-2.



Dane techniczne:

- Materiał: Ocynkowana stal, klasa wytrzymałości 6.
- Rozmiar M10
- Siła próbna [kN]: 39,4
- SW: 22
- M: 12,5
- Waga [g]: 23
- Norma testowa siły: Zgodność z EN ISO 898-2.

Zastosowanie:

- Nakrętkę szybkozaciskową należy nasunąć bezpośrednio na gwint śruby do momentu osiągnięcia punktu mocowania, po czym zablokować. Jeśli baza szybkozaciskowej nakrętki mocującej jest stabilnie w kontakcie z punktem mocowania, głowicę można zablokować z bazą poprzez obrót w zakresie od 1/4 do 1/2 obrotu.