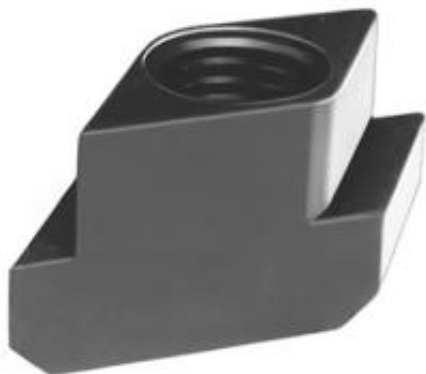


Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/nakretka-rombowa-do-rowkow-teowych-rhombus-510-m10x12mm-amf-p-211707.html>



Nakrętka rombowa do rowków teowych "Rhombus" 510-M10x12mm AMF

Cena brutto	26,00 zł
Cena netto	21,14 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 4-5 dni robocze
Numer katalogowy	33830005
Kod producenta	80259
Kod EAN	4020772080259
Producent	AMF

Opis produktu

Nakrętka rombowa hartowana do rowków teowych 510- M10x12mm AMF z gwintem wewnętrznym, ulepszana cieplnie

Nakrętka rombowa do rowków teowych 510 od AMF to zaawansowany komponent przemysłowy, zaprojektowany do zwiększenia wydajności i efektywności w różnorodnych zastosowaniach przemysłowych. Wykorzystując innowacyjne technologie i materiały, ten produkt stanowi kluczowy element w systemach mocujących.

Zastosowanie:

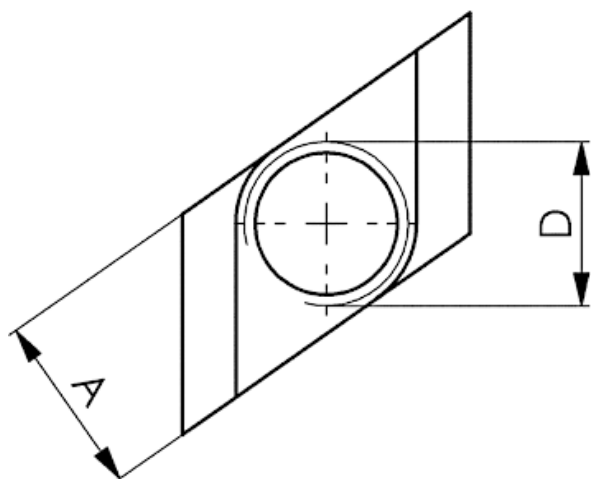
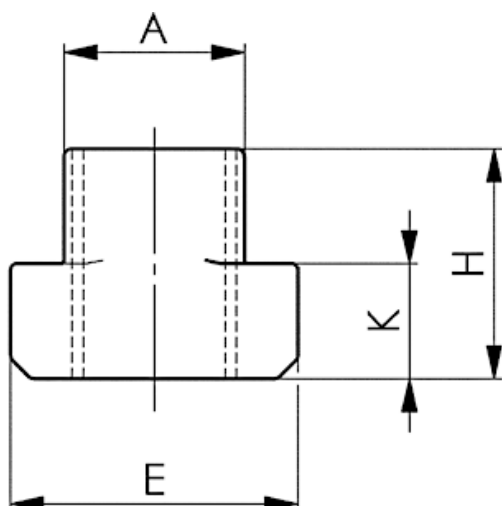
- Umożliwia dodatkowe ustawienie punktu zaciskowego dla już zamocowanej oprawy.
- Pozwala na późniejsze ustawienie punktu zaciskowego dla rowków teowych stołu maszynowego już zajętych.
- Wprowadzenie nakrętki do rowków "Rhombus" T-slots od góry i obracanie aż do zatrzymania w rowku.
- Do użycia w połączeniu ze śrubami DIN 6379.

Zalety:

- **Wysoka wytrzymałość:** Proces ulepszania cieplnego do klasy 10 zwiększa odporność nakrętki na uszkodzenia mechaniczne i ścieranie.
- **Zmniejszona powierzchnia kontaktu:** Pomimo mniejszej nośności w porównaniu do rozmiarów DIN 508, zapewnia solidne i bezpieczne mocowanie.
- **Wszechstronność zastosowań:** Idealna do różnorodnych zastosowań przemysłowych, od montażu maszyn po konstrukcje.
- **Długotrwałe użytkowanie:** Wytrzymałość materiału gwarantuje długą żywotność produktu.

Główne cechy:

- **Precyzyjny gwint wewnętrzny:** Umożliwia łatwe i niezawodne połączenia.
- **Materiał:** Ulepszony cieplnie, zapewniający wytrzymałość i niezawodność.
- **Typ gwintu:** Wewnętrzny
- **Pasuje do rowków teowych**
- **Materiał:** Ulepszony cieplnie
- **Nośność:** Mniejsza niż w przypadku rozmiarów DIN 508
- **Wykorzystanie długości gwintu 'H':** Całkowita długość gwintu musi być wykorzystana w celu zapewnienia maksymalnej skuteczności połączenia



Dane techniczne:

- D x szczelina: M10x12
- Siła próbna [kN]: 30,0
- A 11,7
- mi 18
- H 14
- K 7
- Jednostka pakująca: 50
- Waga [g] 14