

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/listwa-do-polaczen-kołkowych-wolfcraft-p-5987.html>

Listwa do połączeń kołkowych Wolfcraft



Cena brutto	277,00 zł
Cena netto	225,20 zł
Cena poprzednia	310,00 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 3-4 dni robocze
Numer katalogowy	WF4650000
Kod producenta	4650000
Kod EAN	4006885465008
Producent	WOLFCRAFT
Rodzaj narzędzia	przyrząd do połączeń ukrytych

Opis produktu

Listwa do połączeń kołkowych WOLFCRAFT | WF4650000

Wielofunkcyjna listwa do połączeń kołkowych pozwala realizować liczne projekty konstrukcji drewnianych i meblowych!



□Przyrząd niezawodnie pomaga w wykonywaniu precyzyjnych połączeń narożnikowych i połączeń typu „T”.

□Umożliwia wiercenie rzędów otworów w bokach szaf w rozstawie przyjętym w stolarstwie i wynoszącym 32 mm oraz precyzyjne pozycjonowanie otworów pod zawiasy i okucia.

□Ten wysokiej jakości produkt może służyć za prowadnicę podczas rysowania, cięcia, piłowania i frezowania.

□Składa się z wysokiej jakości prowadnicy z otworami w rozstawie 32 mm, zaś w tych otworach umieszcza się suwak wiertarski, w którym można zamontować tuleję wiertarską o średnicy 5, 6, 8 lub 10 mm. Pozwala ona tworzyć rzędy otworów i kołków w rozstawie 32 mm.

□Przy pomocy ograniczników kątowych wsuwanych pod profil ustawia się odległość otworów od krawędzi deski. Tę odległość można regulować w zakresie 12–40 mm. Ograniczniki boczne wykorzystuje się do precyzyjnego ustawiania początku i końca rzędu kołków.

Dlaczego WF4650000?

- Wszechstronne zastosowanie w funkcji szablonu do połączeń czołowych, narożnikowych i połączeń typu „T” lub rzędów otworów
- Służy za precyzyjną prowadnicę podczas rysowania, cięcia, piłowania i frezowania
- Regulowany ogranicznik do desek o grubości 12–40 mm
- Tuleje wymienne do otworów o średnicy Ø 5, 6, 8 oraz 10 mm
- Przesuwany suport wiertarski do szybkiego i precyzyjnego wiercenia serii otworów
- Zintegrowany rząd otworów w rozstawie przyjętym w stolarstwie – 32 mm
- 2 zintegrowane skale ułatwiają precyzyjne ustawianie i pozycjonowanie
- Ogranicznik boczny do precyzyjnego ustawiania przy obrabianym przedmiocie



Otworki czołowe i połączenia czołowe

Najpierw znaczymy wszystkie krawędzie desek trójkątem, który ułatwi później przykładanie listwy do właściwej krawędzi. Kładziemy przyrząd pośrodku deski, aby ustalić pozycję ograniczników bocznych. Ustawiamy ogranicznik, dobieramy tuleję wiertarską pasującą do kołka i wkładamy ją od dołu w suport wiertarski. Następnie wsuwamy go w rowek aluminiowej szyny. Korzystamy z ogranicznika głębokości, aby ograniczyć głębokość otworu.

Połączenia narożnikowe

Aby wykonać połączenie narożnikowe, mocujemy deskę pionowo na stole warsztatowym. Przykładamy listwę do połączeń kołkowych do krawędzi deski, zwracając uwagę, aby ogranicznik boczny przylegał do krawędzi deski z narysowanym trójkątem. Następnie mocujemy listwę do połączeń kołkowych 2 ściskami jednoręcznymi. Wiercimy pierwszy otwór i zapamiętujemy pozycję na skali dla zachowania orientacji w kolejnym otworze. Następnie blokujemy suport wiertarski na trzecim otworze, mocujemy go i wiercimy otwór.

Dane techniczne

- Szerokość produktu: 87 mm
- Długość (głębokość) produktu: 670 mm
- Wysokość produktu: 50 mm
- Do desek o długości 600 mm i grubości: 12 - 40 mm