

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/krazek-scierny-na-rzep-150mm-ps33bk-p240-gls3-100szt-p-97449.html>



Krążek ścierny na rzep 150mm PS33BK P240 GLS3 100szt.

Cena brutto	152,00 zł
Cena netto	123,58 zł
Dostępność	Niedostępny!
Wysyłka	Wysyłka w 1-2 dni robocze
Numer katalogowy	K146907
Kod producenta	146907
Kod EAN	4014855030101
Producent	KLINGSPOR
Rodzaj-typ	krążek papierowy
Szerokość / średnica	150mm
Granulacja	P240
System otworów	6H
Nasyp	korundowy
Zastosowanie	drewno, metal, farby, lakiery, szpachle

Opis produktu

KLINGSPOR Krążek ścierny samoprzyczepny 150mm PS33BK P240 GLS3 100szt.

- Papier ścierny samoprzyczepny do szlifowania farb, lakierów, szpachli i drewna.

Charakterystyka produktu

- Wysoka wydajność - wszechstronne zastosowanie.
- Wysokiej jakości papier ścierny, w szczególności do obróbki farb, lakierów i szpachli.
- Łatwe zakładanie na szlifierkę, ponieważ są one samoprzyczepne. W szlifierkach, które również posiadają samoprzyczepną powierzchnię szlifującą, krążki ścierne można bardzo łatwo docisnąć, aby zapewnić prawidłowe zamocowanie za pomocą elastycznych haczyków.
- Materiał ziarna ściernego ma decydujące znaczenie dla szybkości usuwania materiału podczas szlifowania. Elektrokorund charakteryzuje się krystaliczną strukturą i nieregularnymi kształtami, umożliwiając dzięki temu szybkie usuwanie materiału.
- Ziarno jest nanoszone w formie półotwartego nasypu, a więc idealnie nadaje się do szlifowania farb i lakierów.
- Duża ilość miejsca między ziarnami umożliwia odprowadzanie wiórów i pyłu ściernego, który nie zostaje na krążku PS 33 BK, który dzięki temu się nie zapycha. Dzięki temu zwiększa się trwałość krążka ściernego.
- Krążki PS 33 BK posiadają podłoże papierowe (papier B) i idealnie nadają się do szlifowania płaszczyznowego. Papier B można łatwo ucinąć, urywać i załamywać, dzięki czemu te krążki ścierne mogą być używane również do szlifowania ręcznego w trudno dostępnych miejscach

Obszary stosowania:

- drewno
- tworzywa sztuczne
- farby
- lakiery
- szpachle
- tworzywa sztuczne

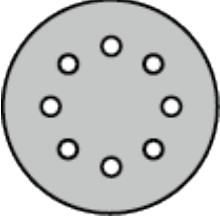
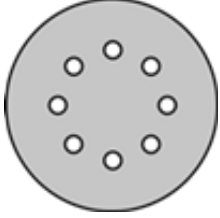
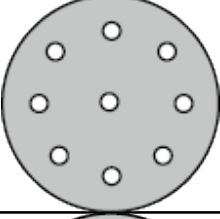
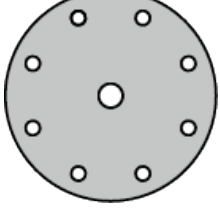
Dane techniczne

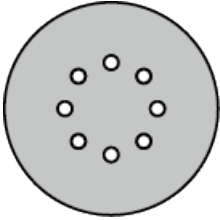
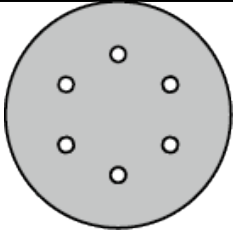
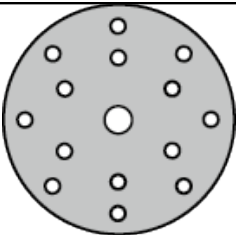
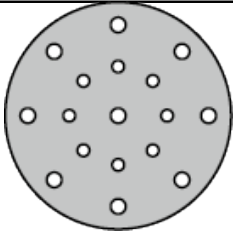
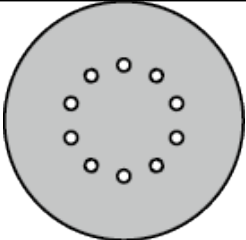
- Spoiwo: żywica syntetyczna
- Ziarno: elektrokorund
- Nasyp: półotwarty
- Podłoże: papier B
- Średnica: 150 mm
- Granulacja: 240
- Forma otworu: GLS3

Układy otworów w krążkach

Forma i układ otworów odpylających w krążkach ściernych

Układ i forma otworów w krążkach ściernych zależy od typu stosowanej szlifierki.
Poniższa tabela przedstawia najczęściej używane układy otworów.

	GLS 4 ø 115 mm 8 Otworów odpylających ø 10 mm na obwodzie ø 65 mm
	GLS 5 ø 125 mm 8 Otworów odpylających ø 10 mm na obwodzie ø 65 mm
	GLS 27 ø 125 mm 8 Otworów odpylających ø 10 mm na obwodzie ø 90 mm + 1 Otwór środkowy ø 10 mm
	GLS 1 ø 150 mm 8 Otworów odpylających ø 10 mm na obwodzie ø 120 mm + 1 Otwór środkowy ø 17 mm
	GLS 2 ø 150 mm 8 Otworów odpylających ø 10 mm na obwodzie ø 65 mm

	
	GLS 3 $\varnothing$ 150 mm 6 Otworów odpylających $\varnothing$ 10 mm na obwodzie $\varnothing$ 80 mm
	GLS 47 $\varnothing$ 150 mm 8 Otworów odpylających $\varnothing$ 9 mm na obwodzie $\varnothing$ 120 mm 6 Otworów odpylających $\varnothing$ 9 mm na obwodzie $\varnothing$ 80 mm + 1 Otwór środkowy $\varnothing$ 17 mm
	GLS 51 $\varnothing$ 150 mm 8 Otworów odpylających $\varnothing$ 10 mm na obwodzie $\varnothing$ 120 mm 8 Otworów odpylających $\varnothing$ 8 mm na obwodzie $\varnothing$ 65 mm + 1 Otwór środkowy $\varnothing$ 10 mm
	GLS 52 $\varnothing$ 225 mm 10 Otworów odpylających $\varnothing$ 12 mm na obwodzie $\varnothing$ 105 mm