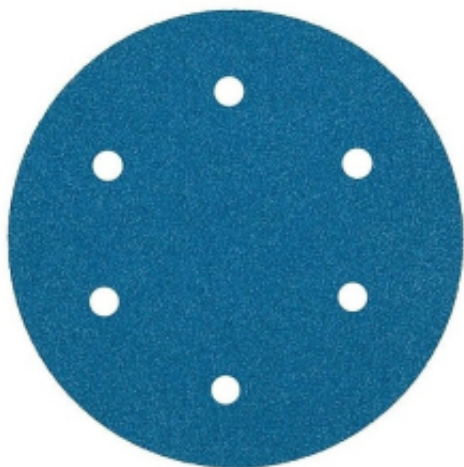


Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/krazek-scierny-na-rzep-150mm-ps21fk-gls3-p120-50szt-p-128245.html>



## Krążek ścierny na rzep 150mm PS21FK GLS3 P120 50szt.

|                      |                                       |
|----------------------|---------------------------------------|
| Cena brutto          | <b>96,00 zł</b>                       |
| Cena netto           | <b>78,05 zł</b>                       |
| Dostępność           | <b>Na magazynie</b>                   |
| Wysyłka              | <b>Wysyłka w 1-2 dni robocze</b>      |
| Numer katalogowy     | <b>K251512</b>                        |
| Kod producenta       | <b>251512</b>                         |
| Kod EAN              | <b>5704172383590</b>                  |
| Producent            | <b>KLINGSPOR</b>                      |
| Rodzaj-typ           | <b>krążek papierowy</b>               |
| Szerokość / średnica | <b>150mm</b>                          |
| Granulacja           | <b>P120</b>                           |
| System otworów       | <b>6H</b>                             |
| Nasyp                | <b>cyrkonowy</b>                      |
| Zastosowanie         | <b>drewno, metal, stal nierdzewna</b> |

### Opis produktu

#### KLINGSPOR Krążek ścierny samoprzylepny 150mm PS21FK GLS3 P120 50szt.

- Papier ścierny samoprzyczepny do szlifowania stali, stali szlachetnej i metali.

#### Charakterystyka produktu

- Agresywne szlifowanie dzięki zastosowaniu samoostrzącego się elektrokorundu cyrkonowego.
- Optymalnie dobrana receptura dla obróbki zgrubnej i wykończeniowej stali szlachetnej.
- Długa żywotność.
- Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz wysokiej jakości samoostrzący się elektrokorund cyrkonowy gwarantują wydłużony okres trwałości przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania, w szczególności w trakcie obróbki metali, głównie stali szlachetnych.

#### Obszary zastosowania:

- metal uniwersalnie
- stal szlachetna
- stal

#### Dane techniczne:

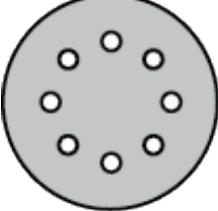
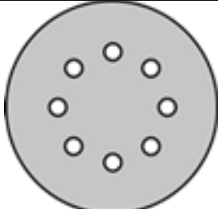
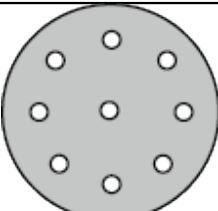
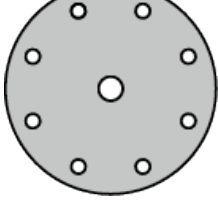
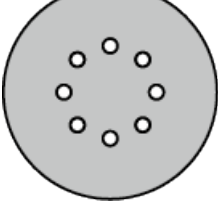
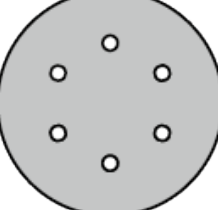
- Spoiwo: żywica syntetyczna
- Ziarno: elektrokorund cyrkonowy
- Nasyp: pełny
- Podłoże: papier F
- Średnica: 150 mm

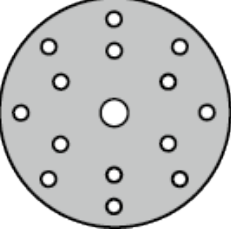
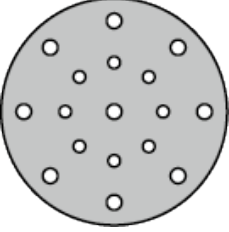
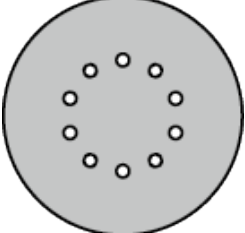
- Granulacja: 120
- Układ otworów: GLS 3

## Układy otworów w krążkach

### Forma i układ otworów odpylających w krążkach ściernych

Układ i forma otworów w krążkach ściernych zależy od typu stosowanej szlifierki.  
Poniższa tabela przedstawia najczęściej używane układy otworów.

|                                                                                     |                                                                                                                  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | <b>GLS 4</b><br>ø 115 mm<br>8 Otworów odpylających ø 10 mm na<br>obwodzie ø 65 mm                                |
|   | <b>GLS 5</b><br>ø 125 mm<br>8 Otworów odpylających ø 10 mm na<br>obwodzie ø 65 mm                                |
|  | <b>GLS 27</b><br>ø 125 mm<br>8 Otworów odpylających ø 10 mm na<br>obwodzie ø 90 mm<br>+ 1 Otwór środkowy ø 10 mm |
|  | <b>GLS 1</b><br>ø 150 mm<br>8 Otworów odpylających ø 10 mm na<br>obwodzie ø 120 mm<br>+ 1 Otwór środkowy ø 17 mm |
|  | <b>GLS 2</b><br>ø 150 mm<br>8 Otworów odpylających ø 10 mm na<br>obwodzie ø 65 mm                                |
|  | <b>GLS 3</b><br>ø 150 mm<br>6 Otworów odpylających ø 10 mm na<br>obwodzie ø 80 mm                                |
|                                                                                     | <b>GLS 47</b>                                                                                                    |

|                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p> <math>\varnothing</math> 150 mm<br/>             8 Otworów odpylających <math>\varnothing</math> 9 mm na obwodzie <math>\varnothing</math> 120 mm<br/>             6 Otworów odpylających <math>\varnothing</math> 9 mm na obwodzie <math>\varnothing</math> 80 mm<br/>             + 1 Otwór środkowy <math>\varnothing</math> 17 mm         </p>                     |
|  | <p> <b>GLS 51</b><br/> <math>\varnothing</math> 150 mm<br/>             8 Otworów odpylających <math>\varnothing</math> 10 mm na obwodzie <math>\varnothing</math> 120 mm<br/>             8 Otworów odpylających <math>\varnothing</math> 8 mm na obwodzie <math>\varnothing</math> 65 mm<br/>             + 1 Otwór środkowy <math>\varnothing</math> 10 mm         </p> |
|  | <p> <b>GLS 52</b><br/> <math>\varnothing</math> 225 mm<br/>             10 Otworów odpylających <math>\varnothing</math> 12 mm na obwodzie <math>\varnothing</math> 105 mm         </p>                                                                                                                                                                                    |