

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/krazek-scierny-na-rzep-150mm-ps18ek-p36-50szt-p-92495.html>

## Krążek ścierny na rzep 150mm PS18EK P36 50szt.

|                      |                                                |
|----------------------|------------------------------------------------|
| Cena brutto          | <b>77,00 zł</b>                                |
| Cena netto           | <b>62,60 zł</b>                                |
| Dostępność           | <b>Na magazynie</b>                            |
| Wysyłka              | <b>Wysyłka w 1-2 dni robocze</b>               |
| Numer katalogowy     | <b>K270242</b>                                 |
| Kod producenta       | <b>270242</b>                                  |
| Kod EAN              | <b>5907560020958</b>                           |
| Producent            | <b>KLINGSPOR</b>                               |
| Rodzaj-typ           | <b>krążek papierowy</b>                        |
| Szerokość / średnica | <b>150mm</b>                                   |
| Granulacja           | <b>P36</b>                                     |
| System otworów       | <b>bez otworów</b>                             |
| Nasyp                | <b>korundowy</b>                               |
| Zastosowanie         | <b>drewno, metal, farby, lakiery, szpachle</b> |

### Opis produktu

#### KLINGSPOR Krążek ścierny samoprzylepny 150mm PS18EK P36 50szt.

- Krążki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne do drewna, farby, lakieru, szpachli.

#### Charakterystyka produktu

- Specjalistyczny wyrób do ręcznego szlifowania drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy, samoprzyczepny

#### Obszary stosowania:

- drewno
- tworzywa sztuczne
- farby
- lakiery
- szpachle

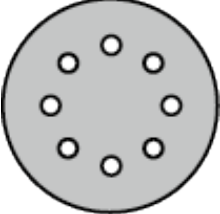
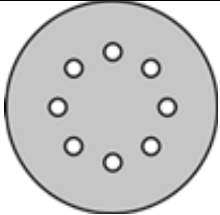
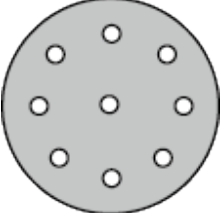
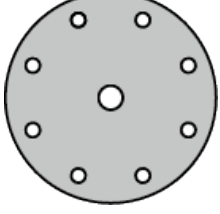
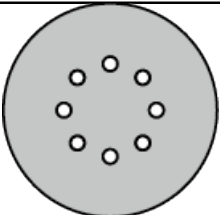
#### Dane techniczne

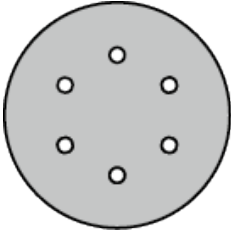
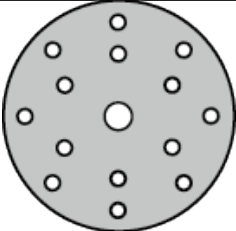
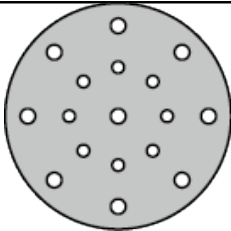
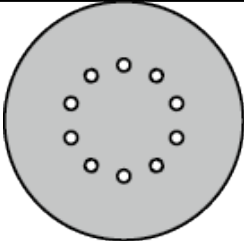
- Spoiwo: żywica syntetyczna
- Ziarno: elektrokorund
- Nasyp: otwarty
- Podłoże: papier E
- Średnica: 150 mm
- Granulacja: 36
- Forma otworu: bez otworu

## Układy otworów w krążkach

### Forma i układ otworów odpylających w krążkach ściernych

Układ i forma otworów w krążkach ściernych zależy od typu stosowanej szlifierki.  
Poniższa tabela przedstawia najczęściej używane układy otworów.

|                                                                                     |                                                                                                                  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | <b>GLS 4</b><br>ø 115 mm<br>8 Otworów odpylających ø 10 mm na<br>obwodzie ø 65 mm                                |
|  | <b>GLS 5</b><br>ø 125 mm<br>8 Otworów odpylających ø 10 mm na<br>obwodzie ø 65 mm                                |
|  | <b>GLS 27</b><br>ø 125 mm<br>8 Otworów odpylających ø 10 mm na<br>obwodzie ø 90 mm<br>+ 1 Otwór środkowy ø 10 mm |
|  | <b>GLS 1</b><br>ø 150 mm<br>8 Otworów odpylających ø 10 mm na<br>obwodzie ø 120 mm<br>+ 1 Otwór środkowy ø 17 mm |
|  | <b>GLS 2</b><br>ø 150 mm<br>8 Otworów odpylających ø 10 mm na<br>obwodzie ø 65 mm                                |
|                                                                                     | <b>GLS 3</b><br>ø 150 mm<br>6 Otworów odpylających ø 10 mm na                                                    |

|                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                             |
|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   | obwodzie $\varnothing$ 80 mm                                                                                                                                                                                                                |
|   | <b>GLS 47</b><br>$\varnothing$ 150 mm<br>8 Otworów odpylających $\varnothing$ 9 mm na obwodzie $\varnothing$ 120 mm<br>6 Otworów odpylających $\varnothing$ 9 mm na obwodzie $\varnothing$ 80 mm<br>+ 1 Otwór środkowy $\varnothing$ 17 mm  |
|   | <b>GLS 51</b><br>$\varnothing$ 150 mm<br>8 Otworów odpylających $\varnothing$ 10 mm na obwodzie $\varnothing$ 120 mm<br>8 Otworów odpylających $\varnothing$ 8 mm na obwodzie $\varnothing$ 65 mm<br>+ 1 Otwór środkowy $\varnothing$ 10 mm |
|  | <b>GLS 52</b><br>$\varnothing$ 225 mm<br>10 Otworów odpylających $\varnothing$ 12 mm na obwodzie $\varnothing$ 105 mm                                                                                                                       |