

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/krazek-fibrowy-scierny-115mm-p36-cs561-25szt-p-186509.html>

## Krażek fibrowy ścierny 115mm P36 CS561 25szt.

|                  |                                  |
|------------------|----------------------------------|
| Cena brutto      | <b>75,00 zł</b>                  |
| Cena netto       | <b>60,98 zł</b>                  |
| Dostępność       | <b>Niedostępny!</b>              |
| Wysyłka          | <b>Wysyłka w 1-2 dni robocze</b> |
| Numer katalogowy | <b>K10980</b>                    |
| Kod producenta   | <b>10980</b>                     |
| Kod EAN          | <b>4014855012695</b>             |
| Producent        | <b>KLINGSPOR</b>                 |
| Średnica krążka  | <b>115mm</b>                     |
| Granulacja       | <b>P36</b>                       |

### Opis produktu

#### KLINGSPOR Krążek fibrowy ścierny 115mm P36 CS561 25szt.

- Krążki fibrowe ścierne do obróbki stali, metali oraz metali nieżelaznych

#### Charakterystyka produktu

- Uniwersalne zastosowanie
- Spoiwo z żywicy syntetycznej zapewnia produktowi solidność, odporność i trwałość.
- Jest to krążek fibrowy zbudowany z podłoża wykonanego z materiału kompozytowego, wielowarstwowego grubego papieru i gęsto nasyanego ziarna z elektrokorundu. Wiązanie ziaren na podłożu odbywa się za pomocą spoiwa na bazie żywicy syntetycznej.
- Krążki fibrowe CS 561 są stosowane w szlifierkach kątowych.
- Solidna konstrukcja umożliwia pracę z bardzo wysoką prędkością obrotową.
- Obraz szlifowania zależy od dysku wsporczonego
- Największy z możliwych wybór średnic, granulacji i form otworów.
- Ponadprzeciętnie duża trwałość jest efektem zastosowania technologii Advanced Coating Technology (ACT) firmy Klingspor i lepszej przyczepności ziarna, którą umożliwia technologia ACT.
- Dzięki dopasowaniu do obrabianego materiału połączeniu podłoża, warstwy wiążącej i ziarna ściernego, krążki fibrowe Klingspor cechują się wysoką wydajnością ścierania materiału.
- Krążki fibrowe Klingspor są testowane według wytycznych oSa i gwarantują spełnienie wymogów europejskiej normy bezpieczeństwa EN 12413.

#### Obszary stosowania:

- Stal
- Stal szlachetna
- Metale nieżelazne

#### Dane techniczne

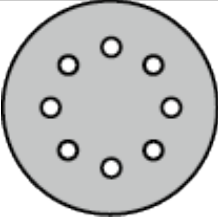
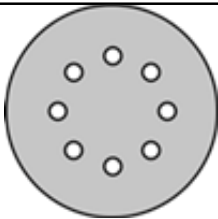
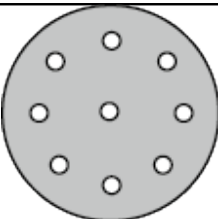
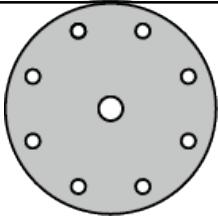
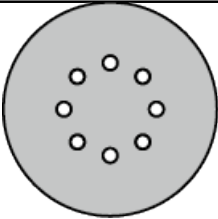
- Spoiwo: żywica syntetyczna
- Ziarno: elektrokorund
- Nasyp: pełny
- Średnica: 115 mm
- Średnica otworu: 22 mm

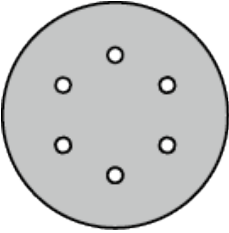
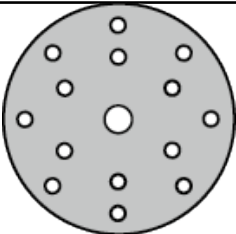
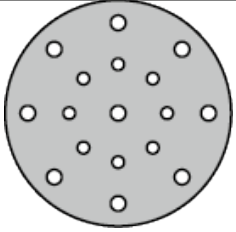
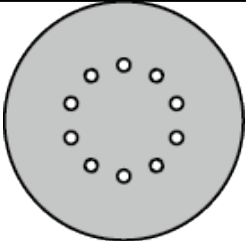
- Granulacja: 36
- Układ otworów: otwór promienisty
- Vmax: 80 m/s
- Dopuszczalna liczba obrotów: 13300 U/min

## Układy otworów w krążkach

### Forma i układ otworów odpylających w krążkach ściernych

Układ i forma otworów w krążkach ściernych zależy od typu stosowanej szlifierki.  
Poniższa tabela przedstawia najczęściej użytkowane układy otworów.

|                                                                                     |                                                                                                                  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | <b>GLS 4</b><br>ø 115 mm<br>8 Otworów odpylających ø 10 mm na<br>obwodzie ø 65 mm                                |
|  | <b>GLS 5</b><br>ø 125 mm<br>8 Otworów odpylających ø 10 mm na<br>obwodzie ø 65 mm                                |
|  | <b>GLS 27</b><br>ø 125 mm<br>8 Otworów odpylających ø 10 mm na<br>obwodzie ø 90 mm<br>+ 1 Otwór środkowy ø 10 mm |
|  | <b>GLS 1</b><br>ø 150 mm<br>8 Otworów odpylających ø 10 mm na<br>obwodzie ø 120 mm<br>+ 1 Otwór środkowy ø 17 mm |
|  | <b>GLS 2</b><br>ø 150 mm<br>8 Otworów odpylających ø 10 mm na<br>obwodzie ø 65 mm                                |
|                                                                                     | <b>GLS 3</b><br>ø 150 mm                                                                                         |

|                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   | <p>6 Otworów odpylających <math>\varnothing</math> 10 mm na obwodzie <math>\varnothing</math> 80 mm</p>                                                                                                                                                                                                                                                          |
|   | <p><b>GLS 47</b><br/> <math>\varnothing</math> 150 mm<br/>             8 Otworów odpylających <math>\varnothing</math> 9 mm na obwodzie <math>\varnothing</math> 120 mm<br/>             6 Otworów odpylających <math>\varnothing</math> 9 mm na obwodzie <math>\varnothing</math> 80 mm<br/>             + 1 Otwór środkowy <math>\varnothing</math> 17 mm</p>  |
|   | <p><b>GLS 51</b><br/> <math>\varnothing</math> 150 mm<br/>             8 Otworów odpylających <math>\varnothing</math> 10 mm na obwodzie <math>\varnothing</math> 120 mm<br/>             8 Otworów odpylających <math>\varnothing</math> 8 mm na obwodzie <math>\varnothing</math> 65 mm<br/>             + 1 Otwór środkowy <math>\varnothing</math> 10 mm</p> |
|  | <p><b>GLS 52</b><br/> <math>\varnothing</math> 225 mm<br/>             10 Otworów odpylających <math>\varnothing</math> 12 mm na obwodzie <math>\varnothing</math> 105 mm</p>                                                                                                                                                                                    |