

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/kamienie-luzne-do-rowkow-teowych-10x12mm-din6323-amf-p-211722.html>



Kamienie luźne do rowków teowych 10x12mm DIN6323 AMF

Cena brutto	160,00 zł
Cena netto	130,08 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 4-5 dni robocze
Numer katalogowy	39050090
Kod producenta	71639
Kod EAN	4020772071639
Producent	AMF

Opis produktu

Kamienie luźne do rowków teowych, swobodny bloczek ustalający, hartowany dyfuzyjnie, szlifowany 10x12mm DIN6323 AMF

Kamienie luźne do rowków teowych DIN6323 produkowane przez AMF są kluczowym elementem wyposażenia w warsztatach i zakładach produkcyjnych, gdzie priorytetem jest precyzja oraz bezpieczeństwo operacji montażowych. Zaprojektowane z myślą o wydajnym i bezproblemowym użyciu, te stalowe elementy stanowią niezastąpione rozwiązanie dla profesjonalistów ceniących sobie jakość i niezawodność.

Zalety:

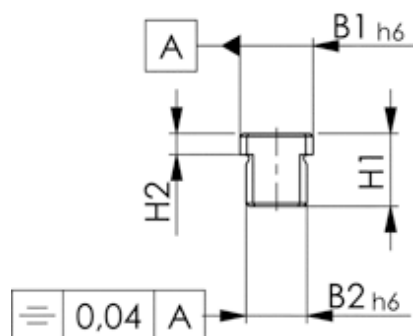
- **Zwiększona bezpieczeństwo użytkowania:** Kamienie luźne DIN6323 efektywnie redukują ryzyko uszkodzenia delikatnych powierzchni stołów maszynowych, co jest kluczowe dla utrzymania wysokiej efektywności pracy oraz długowieczności sprzętu.
- **Łatwość i szybkość montażu:** Prostota instalacji tych kamieni – poprzez wsunięcie ich w rowek T-slot od boku – znacznie usprawnia proces montażu, co jest istotne w dynamicznych środowiskach pracy.
- **Wytrzymałość i trwałość:** Wykonane z hartowanej i szlifowanej stali C15, kamienie te charakteryzują się wysoką wytrzymałością i są odporne na intensywne użytkowanie, co zapewnia długotrwałe i bezawaryjne działanie.
- **Wszechstronność zastosowań:** Ich uniwersalność sprawia, że znajdują zastosowanie w wielu branżach, od motoryzacyjnej po obróbkę metali.

Główne cechy:

- **Precyzja wykonania:** Precyzyjne szlifowanie kamieni luźnych AMF gwarantuje ich najwyższą jakość i dokładność, co jest niezbędne dla precyzyjnych zastosowań.
- **Kompatybilność ze standardami:** Spełniając wymagania standardu DIN 6323, kamienie te są kompatybilne z szeroką gamą urządzeń, co zapewnia ich uniwersalność.
- **Optymalizacja procesów produkcyjnych:** Umożliwiają one precyzyjne i stabilne ustawienie narzędzi i urządzeń, co przekłada się na zwiększoną wydajność i jakość wykonywanych prac.
- mm

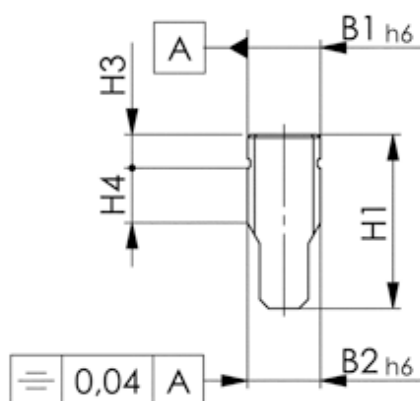
Form A

$B1 > B2$



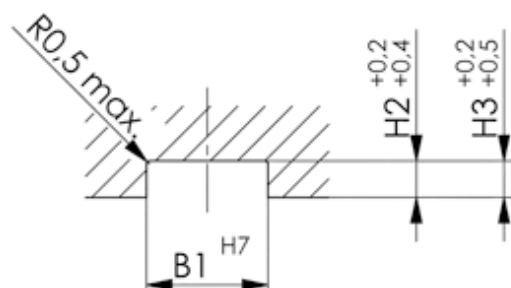
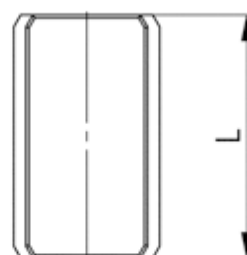
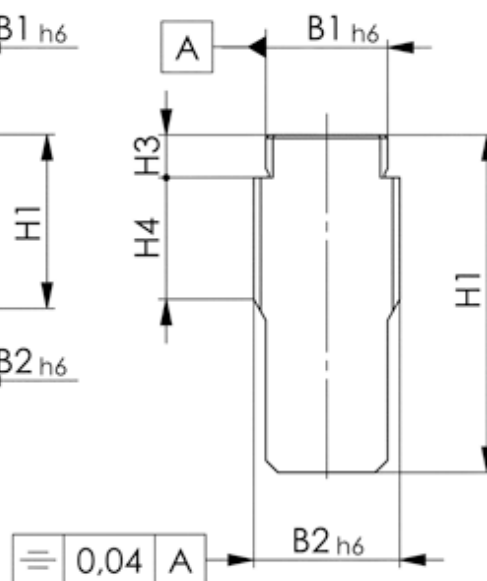
Form B

$B1 = B2$



Form C

$B1 < B2$



Dane techniczne

- Materiał: Stal C15
- Obróbka: Hartowanie i szlifowanie
- Nominalna szerokość rowka T na uchwycie B1: 12
- Nominalna szerokość rowka T na maszynie B2: 10
- Formularz : A
- H1: 12,0
- H2: 3,6
- H3: -
- H4: -
- L: 20
- Waga [g]: 20
- Standard: Zgodność z DIN 6323