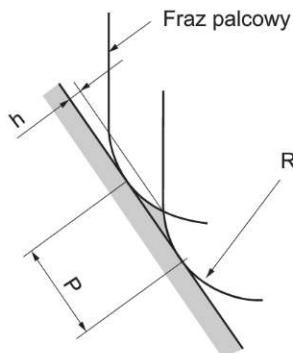


WYBÓR ODPOWIEDNIEGO SKOKU POSUWU WGŁĘBNEGO

■ FREZOWANIE Z POSUWEM WGŁĘBNYM SKOKOWYM (KONTUROWANIE) FREZAMI PALCOWYMI KULISTYMI I FREZAMI PALCOWYMI Z ZAOKRĄGŁONYM NAROŻEM



$$h = R \cdot \left[1 - \cos \left\{ \sin^{-1} \left(\frac{P}{2R} \right) \right\} \right]$$

R : Promień końcówki kulistej, promień naroża

P : Posuw wgłębny narzędzia

h : Wysokość wierzchołka

■ PROMIEN NAROŽA FREZA PALCOWEGO I POSUW WGŁĘBNY DLA DANEJ WYSOKOŚCI WIERZCHOŁKA

Jednostka : mm

| P R | Skok posuwu wgłębego (P) | | | | | | | | | |
|--------|--------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 0.1 | 0.2 | 0.3 | 0.4 | 0.5 | 0.6 | 0.7 | 0.8 | 0.9 | 1.0 |
| 0.5 | 0.003 | 0.010 | 0.023 | 0.042 | 0.067 | 0.100 | — | — | — | — |
| 1 | 0.001 | 0.005 | 0.011 | 0.020 | 0.032 | 0.046 | 0.063 | 0.083 | 0.107 | — |
| 1.5 | 0.001 | 0.003 | 0.008 | 0.013 | 0.021 | 0.030 | 0.041 | 0.054 | 0.069 | 0.086 |
| 2 | 0.001 | 0.003 | 0.006 | 0.010 | 0.016 | 0.023 | 0.031 | 0.040 | 0.051 | 0.064 |
| 2.5 | 0.001 | 0.002 | 0.005 | 0.008 | 0.013 | 0.018 | 0.025 | 0.032 | 0.041 | 0.051 |
| 3 | | 0.002 | 0.004 | 0.007 | 0.010 | 0.015 | 0.020 | 0.027 | 0.034 | 0.042 |
| 4 | | 0.001 | 0.003 | 0.005 | 0.008 | 0.011 | 0.015 | 0.020 | 0.025 | 0.031 |
| 5 | | 0.001 | 0.002 | 0.004 | 0.006 | 0.009 | 0.012 | 0.016 | 0.020 | 0.025 |
| 6 | | 0.001 | 0.002 | 0.003 | 0.005 | 0.008 | 0.010 | 0.013 | 0.017 | 0.021 |
| 8 | | | 0.001 | 0.003 | 0.004 | 0.006 | 0.008 | 0.010 | 0.013 | 0.016 |
| 10 | | | | 0.001 | 0.002 | 0.003 | 0.005 | 0.006 | 0.008 | 0.010 |
| 12.5 | | | | | 0.001 | 0.002 | 0.003 | 0.004 | 0.005 | 0.006 |

| P R | Skok posuwu wgłębego (P) | | | | | | | | | |
|--------|--------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 1.1 | 1.2 | 1.3 | 1.4 | 1.5 | 1.6 | 1.7 | 1.8 | 1.9 | 2.0 |
| 0.5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 1.5 | 0.104 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 2 | 0.077 | 0.092 | 0.109 | — | — | — | — | — | — | — |
| 2.5 | 0.061 | 0.073 | 0.086 | 0.100 | — | — | — | — | — | — |
| 3 | 0.051 | 0.061 | 0.071 | 0.083 | 0.095 | 0.109 | — | — | — | — |
| 4 | 0.038 | 0.045 | 0.053 | 0.062 | 0.071 | 0.081 | 0.091 | 0.103 | — | — |
| 5 | 0.030 | 0.036 | 0.042 | 0.049 | 0.057 | 0.064 | 0.073 | 0.082 | 0.091 | 0.101 |
| 6 | 0.025 | 0.030 | 0.035 | 0.041 | 0.047 | 0.054 | 0.061 | 0.068 | 0.076 | 0.084 |
| 8 | 0.019 | 0.023 | 0.026 | 0.031 | 0.035 | 0.040 | 0.045 | 0.051 | 0.057 | 0.063 |
| 10 | 0.015 | 0.018 | 0.021 | 0.025 | 0.028 | 0.032 | 0.036 | 0.041 | 0.045 | 0.050 |
| 12.5 | 0.012 | 0.014 | 0.017 | 0.020 | 0.023 | 0.026 | 0.029 | 0.032 | 0.036 | 0.040 |