

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/ideal-spawarka-inwertorowa-praktik-tig-200-acdc-230v-p-178504.html>



IDEAL Spawarka inwertorowa PRAKTIK TIG 200 AC/DC 230V

Cena brutto	2 209,00 zł
Cena netto	1 795,93 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 2-3 dni robocze
Numer katalogowy	PTIG200AC
Kod producenta	PTIG200AC
Kod EAN	5903991106193
Producent	IDEAL PROFESSIONAL

Opis produktu

Spawarka inwertorowa PRAKTIK TIG 200 AC/DC 230V

Charakterystyka produktu

- PRAKTIK TIG 200 AC/DC jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą **TIG i TIG PULS** prądem zmiennym (AC), stałym (DC), oraz metodą **MMA** elektrodą otuloną prądem stałym (DC).
- Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.
- Urządzenie posiada tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, TIG AC, TIG AC PULS, MMA.
- Funkcja **TIG DC i TIG DC PULS** stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu.
- Funkcja **TIG AC i TIG AC PULS**: umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu.
- Dzięki regulacji parametrów **spawania pulsacyjnego TIG PULS** mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku.
- Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.
- Zajarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (**HF**) lub dotykowym (**LIFT**).
- Funkcja **LIFT** stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.
- Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).
- Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację urządzenia, zapewnia stabilne parametry i wysoką jakość spawania.
- **Wyświetlacz cyfrowy** ułatwia regulację parametrów spawarki:
 - początkowy wpływ gazu osłonowego
 - prąd początkowy
 - czas narastania prądu
 - prąd spawania
 - prąd bazy
 - czas opadania prądu
 - prąd końcowy
 - końcowy wpływ gazu osłonowego
 - długość pulsu
 - częstotliwość pulsu
 - częstotliwość AC
 - balas AC
- Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:
 - **ARC FORCE**: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym
 - **HOT START**: regulacja gorącego start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.
 - **ANTI STICK**: przeciwwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda sklei się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego
- Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- Szybkołączne podłączenia gazu do uchwytu spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwytu spawalniczego bez użycia narzędzi.
- Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- Zasilanie jednofazowe **230V**. Urządzenie wyposażone jest we wtyczkę zasilania.
- Dostawa obejmuje urządzenie z kompletem akcesorii TIG i MMA: uchwytem spawalniczym TIG 17 o długości 4 metry, przewodem elektrodowym MMA o

długości 3m, przewodem masowym o długości 2m.

Dane techniczne	Parametry fizyczne	
	Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	445x170x295 mm
	Wymiary opakowania dł x szer x wys	500x280x335 mm
	Parametry techniczne	
	Balans AC	20% - 50%
	Czas narastania prądu (s)	0.0 - 5.0 s
	Czas opadania prądu (s)	0.0 - 5.0 s
	Częstotliwość AC	20 - 250 Hz
	Częstotliwość pulsu Hz	0.5 - 200 Hz
	Długość pulsu (%)	5 - 100 %
	Gaz po (s)	0.1 - 1.0 s
	Gaz przed (s)	0.1 - 1.0 s
	Moc	5.9 kW
	Prąd bazy w pulsie	10 - 200 A
	Prąd końcowy	10 - 200 A
	Prąd maksymalny	200 A
	Prąd startowy	10 - 200 A
	Średnica elektrody spawalniczej	1.6 - 4.0 mm
	Parametry zasilania	
	Zabezpieczenie sieci zasilającej	C25A