

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/frezy-zfb01-z-plhss-do-boazerii-140x40x16-254z-p-11745.html>

## Frezy ZFB.01 z pł.HSS do boazerii 140x40x16-25/4z



|                    |                                  |
|--------------------|----------------------------------|
| Cena brutto        | <b>1 680,00 zł</b>               |
| Cena netto         | <b>1 365,85 zł</b>               |
| Dostępność         | <b>Na magazynie</b>              |
| Wysyłka            | <b>Wysyłka w 2-3 dni robocze</b> |
| Numer katalogowy   | <b>CL580-0140-0001</b>           |
| Kod producenta     | <b>CL580-0140-0001</b>           |
| Kod EAN            | <b>5900855165693</b>             |
| Producent          | <b>GLOBUS</b>                    |
| Rodzaj frezu       | <b>do złącz wieloklinowych</b>   |
| Średnica / Promień | <b>140mm</b>                     |
| Średnica chwytu    | <b>40mm</b>                      |
| Długość robocza    | <b>25mm</b>                      |
| Wykonanie          | <b>HSS</b>                       |
| Typ mocowania      | <b>frez nasadzany</b>            |
| Zastosowanie       | <b>do boazerii, do połączeń</b>  |

### Opis produktu

**GLOBUS Zestaw frezów ZFB.01 z pł.HSS do deski boazeryjnej 140x40x16-25/4z CL580-0140-0001**

- frezy z lutowanymi płytkami HSS z wysokiej jakości stali szybko tnącej
- szeroka gama typowymiara (średnica / szerokość węgla) pozwalająca na dobór odpowiedniego narzędzia do danej obróbki oraz typu maszyny
- szczególnie zalecane do frezowania **drewna miękkiego mokrego, świeżego lub średnio twardego**

#### Dane techniczne:

- Średnica freza (D) 140
- Średnica otworu (d) 40
- Wysokość elementu ciętego (B) 16-25
- Ilość zębów (Z) 4
- Materiał ostrza z pł. HSS

#### Charakterystyka:

- frezowanie wzdłużne deski boazeryjnej, podbitki
- frezy stosowane na strugarkach wielostronnych z posuwem mechanicznym oraz na frezarkach dolnowrzecionowych
- zakres grubości obrabianego materiału: 16-25mm
- wykorzystywane najczęściej w przemyśle tartacznym oraz zakładach produkcji drzewnej
- stosowane na strugarkach wielostronnych z posuwem mechanicznym oraz na frezarkach dolnowrzecionowych
- standardowo frezy wykonywane są na maszynie dwustronne wg SCHEMATU 1 - jeżeli frezy mają być stosowane na maszynach jednowrzecionowych należy to zaznaczyć w zamówieniu

**INFO:**

Wykonujemy również frezy o innych wymiarach i innej liczbie zębów, które podlegają indywidualnej wycenie  
Frezy mogą być wykonane z otworem o średnicy: 25; 30; 35; 40; 50mm