

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/frezarka-cnc-400v-optimill-f-105-advanced-p-165926.html>



Frezarka CNC 400V OPTImill F 105 Advanced

Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 6-8 tygodni
Numer katalogowy	3501100
Kod producenta	3501100
Kod EAN	4030635027956
Producent	OPTIMUM - Maszyny
Rodzaj-typ	frezarka pionowa
Rodzaj zasilania	sieciowe-400V

Opis produktu

Frezarka CNC 400V OPTImill F 105 Advanced

Charakterystyka produktu

- Nowoczesna, wydajna i łatwa w obsłudze frezarka CNC firmy Optimum.
- Kompaktowe rozwiązanie dla produkcji małoseryjnych.
- Wytrzymała konstrukcja
- Karuzelowy magazyn narzędziowy z 12 gniazdami
- Wszystkie prowadnice liniowe z osłonami ze stali nierdzewnej
- System automatycznego smarowania
- Zintegrowana lampa maszyny w przestrzeni roboczej
- Ruchome, elektroniczne pokrętko z przyciskiem zatwierdzania i przyciskiem zatrzymania awaryjnego Ułatwia wprowadzanie programów
- Zintegrowany układ chłodzenia ze zbiornikiem o pojemności 120 litrów
- Wymiana narzędzia następuje automatycznie za przyciśnięciem jednego przycisku (elektropneumatyczne urządzenie mocujące narzędzie)
- Stabilny stół do frezowania precyzyjnego o odpowiednich wymiarach z dokładnym wykończeniem powierzchni
- Drzwiczki dostępne zaprojektowane w taki sposób, by ograniczyć do minimum czas czyszczenia i konserwacji
- Napęd serwo SIEMENS w osi X, Y i Z
- Pakiet oprogramowania „SINUMERIK 808D on PC” (praktyczne oprogramowanie szkoleniowe umożliwiające programowanie elementów roboczych i symulacje na komputerze w trybie offline. Pobierz za darmo na www.cnc4you.de)
- W tym dwuletnia gwarancja na podzespoły firmy SIEMENS.
- Korzyści: SINUMERIK 808D ADVANCED:
 - Port Ethernetowy RJ45.
 - Kolorowy wyświetlacz LCD 8,4" o rozdzielczości 800x600.
 - Gotowy do zdalnej konserwacji.
 - Funkcja AST zapewnia użytkownikom łatwą optymalizację opcji w przypadku bardziej rygorystycznych, dynamicznych i precyzyjnych wymagań.
 - Encoder bezwzględny / brak konieczności ruchu referencyjnego.
 - Zapewnia większą precyzję.

Dane techniczne	
Całkowite obciążenie	15 KVA
Przyłącze elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Stożek wrzeciona	BT 40
Prędkości	10 - 10.000 min-1
Długość x szerokość stołu / T-Rowek	800 x 320 mm / 14 mm
Silnik napędowy S1 roboczy	7,5 kW

Moment silnika napędowego S1	48 Nm
Średnica narzędzia max.	63 mm
Masa narzędzia maks.	6 kg
Karuzelowy wymiennik narzędzia	12 narzędzi
Czas wymiany narzędzia	7 Sek.
Powtarzalność	± 0,008 mm
Pozycjonowanie	± 0,01 mm
Oś X, Y, Z - Zakres przejazdów	550 / 305/ 460 mm
Oś X, Y, Z - Posuw	10.000 mm/min.
Oś X, Y, Z - Moment obrotowy	8 / 8 / 11 Nm
Odległość wrzeciona - stół	100 - 600 mm
Wymiary dł. X szer. X wys	2.164 x 1.860 x 2.200 mm
Waga	2.800 kg