

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/frez-vhm-fi5-z4-lcalk50mm-lrob13mm-hm-max-p-70423.html>

Frez VHM fi5 z4 Lcałk=50mm / Lrob=13mm HM-MAX



Cena brutto	52,00 zł
Cena netto	42,28 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 1-2 dni robocze
Numer katalogowy	HME435-050130050S06
Kod producenta	HME435-050130050S06
Producent	CERAMEI
Rodzaj frezu	palcowy-prosty
Liczba ostrzy	z4
Średnica robocza	5mm
Długość robocza	13mm
Wykonanie	Węglik-HM+TiALN
Długość całkowita	50mm
Zastosowanie-materiał	Stal, żeliwo, Aluminium, miedź, mosiądz, Stal nierdzewna

Opis produktu

Frez węglkowy palcowy trzpieniowy do metalu VHM fi5 z4 Lcałk=50mm / Lrob=13mm HM-MAX



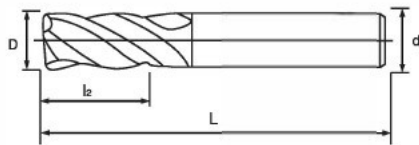
Charakterystyka produktu

- Frez wykonany z drobnziarnistego węgla spiekanego
- Kąt linii śrubowej 35°
- Odporna na ścieranie powłoka z azotku tytanu krzemu - TiSiN

Zastosowanie

- Do uniwersalnego użytku
- Do obróbki stali o twardości do 55 HRC
- Można stosować do stali nierdzewnych i miedzi
- Do frezowania stali niskowęglowych z dużymi prędkościami

Dane techniczne



Numer katalogowy HME435	Ø D	Ø d	L	l2
-050350-050-S06	5 mm	6 mm	50 mm	13 mm

Parametry skrawania

Parameter	Unit	Value	Unit	Value	Unit	Value	Unit	Value
Temperature	°C	25	°C	25	°C	25	°C	25
Pressure	atm	1	atm	1	atm	1	atm	1
Concentration	mol/L	0.1	mol/L	0.1	mol/L	0.1	mol/L	0.1
Time	min	10	min	10	min	10	min	10
Volume	L	1	L	1	L	1	L	1
Mass	g	1	g	1	g	1	g	1
Energy	J	1	J	1	J	1	J	1
Power	W	1	W	1	W	1	W	1
Frequency	Hz	1	Hz	1	Hz	1	Hz	1
Wavelength	nm	1	nm	1	nm	1	nm	1
Angle	°	1	°	1	°	1	°	1
Area	m ²	1	m ²	1	m ²	1	m ²	1
Volume	m ³	1	m ³	1	m ³	1	m ³	1
Mass	kg	1	kg	1	kg	1	kg	1
Energy	J	1	J	1	J	1	J	1
Power	W	1	W	1	W	1	W	1
Frequency	Hz	1	Hz	1	Hz	1	Hz	1
Wavelength	nm	1	nm	1	nm	1	nm	1
Angle	°	1	°	1	°	1	°	1
Area	m ²	1	m ²	1	m ²	1	m ²	1
Volume	m ³	1	m ³	1	m ³	1	m ³	1
Mass	kg	1	kg	1	kg	1	kg	1
Energy	J	1	J	1	J	1	J	1
Power	W	1	W	1	W	1	W	1
Frequency	Hz	1	Hz	1	Hz	1	Hz	1
Wavelength	nm	1	nm	1	nm	1	nm	1
Angle	°	1	°	1	°	1	°	1
Area	m ²	1	m ²	1	m ²	1	m ²	1
Volume	m ³	1	m ³	1	m ³	1	m ³	1
Mass	kg	1	kg	1	kg	1	kg	1
Energy	J	1	J	1	J	1	J	1
Power	W	1	W	1	W	1	W	1
Frequency	Hz	1	Hz	1	Hz	1	Hz	1
Wavelength	nm	1	nm	1	nm	1	nm	1
Angle	°	1	°	1	°	1	°	1
Area	m ²	1	m ²	1	m ²	1	m ²	1
Volume	m ³	1	m ³	1	m ³	1	m ³	1
Mass	kg	1	kg	1	kg	1	kg	1
Energy	J	1	J	1	J	1	J	1
Power	W	1	W	1	W	1	W	1
Frequency	Hz	1	Hz	1	Hz	1	Hz	1
Wavelength	nm	1	nm	1	nm	1	nm	1
Angle	°	1	°	1	°	1	°	1
Area	m ²	1	m ²	1	m ²	1	m ²	1
Volume	m ³	1	m ³	1	m ³	1	m ³	1
Mass	kg	1	kg	1	kg	1	kg	1
Energy	J	1	J	1	J	1	J	1
Power	W	1	W	1	W	1	W	1
Frequency	Hz	1	Hz	1	Hz	1	Hz	1
Wavelength	nm	1	nm	1	nm	1	nm	1
Angle	°	1	°	1	°	1	°	1
Area	m ²	1	m ²	1	m ²	1	m ²	1
Volume	m ³	1	m ³	1	m ³	1	m ³	1
Mass	kg	1	kg	1	kg	1	kg	1
Energy	J	1	J	1	J	1	J	1
Power	W	1	W	1	W	1	W	1
Frequency	Hz	1	Hz	1	Hz	1	Hz	1
Wavelength	nm	1	nm	1	nm	1	nm	1
Angle	°	1	°	1	°	1	°	1
Area	m ²	1	m ²	1	m ²	1	m ²	1
Volume	m ³	1	m ³	1	m ³	1	m ³	1
Mass	kg	1	kg	1	kg	1	kg	1
Energy	J	1	J	1	J	1	J	1
Power	W	1	W	1	W	1	W	1
Frequency	Hz	1	Hz	1	Hz	1	Hz	1
Wavelength	nm	1	nm	1	nm	1	nm	1
Angle	°	1	°	1	°	1	°	1
Area	m ²	1	m ²	1	m ²	1	m ²	1
Volume	m ³	1	m ³	1	m ³	1	m ³	1
Mass	kg	1	kg	1	kg	1	kg	1
Energy	J	1	J	1	J	1	J	1
Power	W	1	W	1	W	1	W	1
Frequency	Hz	1	Hz	1	Hz	1	Hz	1
Wavelength	nm	1	nm	1	nm	1	nm	1
Angle	°	1	°	1	°	1	°	1
Area	m ²	1	m ²	1	m ²	1	m ²	1
Volume	m ³	1	m ³	1	m ³	1	m ³	1
Mass	kg	1	kg	1	kg	1	kg	1
Energy	J	1	J	1	J	1	J	1
Power	W	1	W	1	W	1	W	1
Frequency	Hz	1	Hz	1	Hz	1	Hz	1
Wavelength	nm	1	nm	1	nm	1	nm	1
Angle	°	1	°	1	°	1	°	1
Area	m ²	1	m ²	1	m ²	1	m ²	1
Volume	m ³	1	m ³	1	m ³	1	m ³	1
Mass	kg	1	kg	1	kg	1	kg	1
Energy	J	1	J	1	J	1	J	1
Power	W	1	W	1	W	1	W	1
Frequency	Hz	1	Hz	1	Hz	1	Hz	1
Wavelength	nm	1	nm	1	nm	1	nm	1
Angle	°	1	°	1	°	1	°	1
Area	m ²	1	m ²	1	m ²	1	m ²	1
Volume	m ³	1	m ³	1	m ³	1	m ³	1
Mass	kg	1	kg	1	kg	1	kg	1
Energy	J	1	J	1	J	1	J	1
Power	W	1	W	1	W	1	W	1
Frequency	Hz	1	Hz	1	Hz	1	Hz	1
Wavelength	nm	1	nm	1	nm	1	nm	1
Angle	°	1	°	1	°	1	°	1
Area	m ²	1	m ²	1	m ²	1	m ²	1
Volume	m ³	1	m ³	1	m ³	1	m ³	1
Mass	kg	1	kg	1	kg	1	kg	1
Energy	J	1	J	1	J	1	J	1
Power	W	1	W	1	W	1	W	1
Frequency	Hz	1	Hz	1	Hz	1	Hz	1
Wavelength	nm	1	nm	1	nm	1	nm	1
Angle	°	1	°	1	°	1	°	1
Area	m ²	1	m ²	1	m ²	1	m ²	1
Volume	m ³	1	m ³	1	m ³	1	m ³	1
Mass	kg	1	kg	1	kg	1	kg	1
Energy	J	1	J	1	J	1	J	1
Power	W	1	W	1	W	1	W	1
Frequency	Hz	1	Hz	1	Hz	1	Hz	1
Wavelength	nm	1	nm	1	nm	1	nm	1
Angle	°	1	°	1	°	1	°	1
Area	m ²	1	m ²	1	m ²	1	m ²	1
Volume	m ³	1	m ³	1	m ³	1	m ³	1
Mass	kg	1	kg	1	kg	1	kg	1
Energy	J	1	J	1	J	1	J	1
Power	W	1	W	1	W	1	W	1
Frequency	Hz	1	Hz	1	Hz	1	Hz	1
Wavelength	nm	1	nm	1	nm	1	nm	1
Angle	°	1	°	1	°	1	°	1
Area	m ²	1	m ²	1	m ²	1	m ²	1
Volume	m ³	1	m ³	1	m ³	1	m ³	1
Mass	kg	1	kg	1	kg	1	kg	1
Energy	J	1	J	1	J	1	J	1
Power	W	1	W	1	W	1	W	1
Frequency	Hz	1	Hz	1	Hz	1	Hz	1
Wavelength	nm	1	nm	1	nm	1	nm	1
Angle	°	1	°	1	°	1	°	1
Area	m ²	1	m ²	1	m ²	1	m ²	1
Volume	m ³	1	m ³	1	m ³	1	m ³	1
Mass	kg	1	kg	1	kg	1	kg	1
Energy	J	1	J	1	J	1	J	1
Power	W	1	W	1	W	1	W	1
Frequency	Hz	1	Hz	1	Hz	1	Hz	1
Wavelength	nm	1	nm	1	nm	1	nm	1
Angle	°	1	°	1	°	1	°	1
Area	m ²	1	m ²	1	m ²	1	m ²	1
Volume	m ³	1	m ³	1	m ³	1	m ³	1
Mass	kg	1	kg	1	kg	1	kg	1
Energy	J	1	J	1	J	1	J	1
Power	W	1	W	1	W	1	W	1
Frequency	Hz	1	Hz	1	Hz	1	Hz	1
Wavelength	nm	1	nm	1	nm	1	nm	1
Angle	°	1	°	1	°	1	°	1
Area	m ²	1	m ²	1	m ²	1	m ²	1
Volume	m ³	1	m ³	1	m ³	1	m ³	1
Mass	kg	1	kg	1	kg	1	kg	1
Energy	J	1	J	1	J	1	J	1
Power	W	1	W	1	W	1	W	1
Frequency	Hz	1	Hz	1	Hz	1	Hz	1
Wavelength	nm	1	nm	1	nm	1	nm	1
Angle	°	1	°	1	°	1	°	1
Area	m ²	1	m ²	1	m ²	1	m ²	1
Volume	m ³	1	m ³	1	m ³	1	m ³	1
Mass	kg	1	kg	1	kg	1	kg	1
Energy	J	1	J	1	J	1	J	1
Power	W	1	W	1	W	1	W	1
Frequency	Hz	1	Hz	1	Hz	1	Hz	1
Wavelength	nm	1	nm	1	nm	1	nm	1
Angle	°	1	°	1	°	1	°	1
Area	m ²	1	m ²	1	m ²	1	m ²	1
Volume	m ³	1	m ³	1	m ³	1	m ³	1
Mass	kg	1	kg	1	kg	1	kg	1
Energy	J	1	J	1	J	1	J	1
Power	W	1	W	1	W	1	W	1
Frequency	Hz	1	Hz	1	Hz	1	Hz	1
Wavelength	nm	1	nm	1	nm	1	nm	1
Angle	°	1	°	1	°	1	°	1
Area	m ²	1	m ²	1	m ²	1	m ²	1
Volume	m ³	1	m ³	1	m ³	1	m ³	1
Mass	kg	1	kg	1	kg	1	kg	1
Energy	J	1	J	1	J	1	J	1
Power	W	1	W	1	W	1	W	1
Frequency	Hz	1	Hz	1	Hz	1	Hz	1
Wavelength	nm	1	nm	1	nm	1	nm	1
Angle	°	1	°	1	°	1	°	1
Area	m ²	1	m ²	1	m ²	1	m ²	1
Volume	m ³	1	m ³	1	m ³	1	m ³	1
Mass	kg	1	kg	1	kg	1	kg	1
Energy	J	1	J	1	J	1	J	1
Power	W	1	W	1	W	1	W	1
Frequency	Hz	1	Hz	1	Hz	1	Hz	1
Wavelength	nm	1	nm	1	nm	1	nm	1
Angle	°	1	°	1	°	1	°	1
Area	m ²	1	m ²	1	m ²	1	m ²	1
Volume	m ³	1	m ³	1	m ³	1	m ³	1
Mass	kg	1	kg	1	kg	1	kg	1
Energy	J	1	J	1	J	1	J	1
Power	W	1	W	1	W	1	W	1
Frequency	Hz	1	Hz	1	Hz	1	Hz	1
Wavelength	nm	1	nm	1	nm	1	nm	1
Angle	°	1	°	1	°	1	°	1
Area	m ²	1	m ²	1	m ²	1	m ²	1
Volume	m ³	1	m ³	1	m ³	1	m	

[Pobierz parametry skrawania](#)