

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/frez-trepanacyjny-tct-fi-70x50mm-p-70025.html>



## Frez trepanacyjny TCT fi 70x50mm

|                       |                                                                               |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| Cena brutto           | <b>615,00 zł</b>                                                              |
| Cena netto            | <b>500,00 zł</b>                                                              |
| Dostępność            | <b>Na magazynie</b>                                                           |
| Wysyłka               | <b>Wysyłka w 2-3 dni robocze</b>                                              |
| Numer katalogowy      | <b>TCT 70x50</b>                                                              |
| Kod producenta        | <b>TCT 70x50</b>                                                              |
| Producent             | <b>HD-CUT</b>                                                                 |
| Średnica wiertła      | <b>70mm</b>                                                                   |
| Chwył                 | <b>Weldon-32mm-1 1/4"</b>                                                     |
| Długość robocza       | <b>50mm</b>                                                                   |
| Zastosowanie-materiał | <b>Materiały hartowane+Hardox, Stal nierdzewna, Aluminium, miedź, mosiądz</b> |

## Opis produktu

### Frez trepanacyjny TCT fi 70x50mm

#### Charakterystyka produktu

- Frez z zębami z węgla spiekanego (TCT).
- Umożliwiają wiercenie otworów w pełnym materiale, bez konieczności wstępnego powiercenia.
- Dzięki specyficznej konstrukcji charakteryzuje się bardzo małym zapotrzebowaniem na moc doprowadzoną.
- Wykonywane frezem otwory nie wymagają gratowania, a gładkością i precyzją wykonania bliższe są rozwiercaniu niż wierceniu.
- Może być stosowany w różnego rodzaju maszynach stacjonarnych takich jak wiertarki, tokarki oraz frezarki - zarówno w wersjach ze sterowaniem mechanicznym jak i numerycznym (CNC).
- Szczególnie dobre wyniki uzyskuje się przy pracy na wiertarkach mocowanych elektromagnetycznie.
- Ze względu na to, że frez nie wymaga prowadzenia, można nim wiercić otwory otwarte (np. na krawędziach płyty) lub zachodzące na siebie (zbliżone do fasolowych).

|                 |                       |             |
|-----------------|-----------------------|-------------|
| Dane techniczne | Długość robocza       | 50 mm       |
|                 | Średnica              | 70 mm       |
|                 | Głębokość wiercenia   | 55 mm       |
|                 | Materiał wiertła      | TCT         |
|                 | Typ mocowania wiertła | Weldon 32mm |