

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/frez-tarczowo-pilkowy-do-metalu-hss-200x32x2-50mmz160-a-5-z-kołn-p-12175.html>



Frez tarczowo-piłkowy do metalu HSS 200x32x2,50mm/z160 A 5 Z KOŁN.

Cena brutto	373,00 zł
Cena netto	303,25 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 2-3 dni robocze
Numer katalogowy	FP110-0200-0006
Kod producenta	FP110-0200-0006
Kod EAN	5900855009454
Producent	GLOBUS
Rodzaj frezu	tarczowo-piłkowy
Liczba ostrzy	z160
Średnica robocza	200mm
Średnica chwytu	32mm
Długość robocza	2,5mm
Wykonanie	HSS
Zastosowanie-materiał	Stal, żeliwo, Aluminium, miedź, mosiądz, Stal nierdzewna

Opis produktu

GLOBUS FP110-0200-0006 | Frez tarczowo-piłkowy do metalu HSS 200x32x2,50/160 UZĘB. A 5 z kołnierzem

- Frez piłkowo-tarczowy przeznaczony do cięcia i rowkowania metali takich jak stal konstrukcyjna, żeliwo szare, aluminium oraz średnio twardych metali nieżelaznych

Dane techniczne:

- Średnica zewnętrzna (D): 0200,0 mm
- Średnica otworu (d): 32 mm
- Rzaz: 2,50 mm
- Ilość zębów: 160
- Średnica kołnierza: 63,00 mm

Charakterystyka:

Zastosowanie:

odmianę uzębienia A stosuje się do cięcia materiałów twardych oraz normalnych stali konstrukcyjnych, żeliwa szarego oraz średnio twardych metali nieżelaznych, uzębienie trójkątne stosuje się do łatwiej obrabianych materiałów przy mało zmiennym obciążeniu i spokojnych warunkach pracy, uzębienie trójkątne w odmianie A stosuje się do obróbki elementów cienkościennych i małych głębokości cięcia, uzębienie trójkątne w odmianie A i Aw stosuje się także do nacinania rowków o małej głębokości,

kąt natarcia zależy od rodzaju ciętego materiału.

Wykonanie:

stosunkowo duża różnica pomiędzy średnicą, a ich grubością wymaga wysokiej troski w eksploatacji, produkowane frezy tarczowo-piłkowe wykonywane są z wysoko jakościowej stali szybko tnącej HSS-SW7M na podstawie norm DIN 1836, DIN 1837, DIN 1838, DIN 1840 oraz AS i BS, do wykonania tych narzędzi stosuje się najnowocześniejsze metody poczynawszy od obróbki cieplnej, nacinania uzębienia, obróbki szlifierskiej na obróbce cieplno-chemicznej kończąc, wszystkie standardowe frezy tarczowo-piłkowe posiadają określone zbieżności powierzchni bocznych w danych średnicach.