

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/frez-tarczowo-pilkowy-do-metalu-hss-125x22x3-00mmz100-a-5-z-kołn-p-12163.html>



Frez tarczowo-pilkowy do metalu HSS 125x22x3,00mm/z100 A 5 Z KOŁN.

Cena brutto	187,00 zł
Cena netto	152,03 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 2-3 dni robocze
Numer katalogowy	FP110-0125-0039
Kod producenta	FP110-0125-0039
Kod EAN	5900855093705
Producent	GLOBUS
Rodzaj frezu	tarczowo-pilkowy
Liczba ostrzy	z100
Średnica robocza	125mm
Długość robocza	3mm
Średnica chwytu	22mm
Wykonanie	HSS
Zastosowanie-materiał	Stal, żeliwo, Aluminium, miedź, mosiądz, Stal nierdzewna

Opis produktu

GLOBUS Frez tarczowo-pilkowy HSS 125x22x3,00/100 UZĘB. A 5 Z KOŁN. FP110-0125-0039

GLOBUS FP110-0125-0039 | Frez tarczowo-pilkowy do metalu HSS 125x22x3,00/100 UZĘB. A 5 z kołnierzem

- Frez piłkowo-tarczowy przeznaczony do cięcia i rowkowania metali takich jak stal konstrukcyjna, żeliwo szare, aluminium oraz średnio twardych metali nieżelaznych

Dane techniczne:

- Średnica zewnętrzna (D): 0125,0 mm
- Średnica otworu (d): 22 mm
- Rzaz: 3,00 mm
- Ilość zębów: 100
- Średnica kołnierza: 40,00 mm

Zastosowanie:

- odmianę uzębienia A stosuje się do cięcia materiałów twardych oraz normalnych stali konstrukcyjnych, żeliwa szarego oraz średnio twardych metali nieżelaznych,

- uzębienie trójkątne stosuje się do łatwiej obrabianych materiałów przy mało zmiennym obciążeniu i spokojnych warunkach pracy,
- uzębienie trójkątne w odmianie A stosuje się do obróbki elementów cienkościennych i małych głębokości cięcia,
- uzębienie trójkątne w odmianie A i Aw stosuje się także do nacinania rowków o małej głębokości,
- kąt natarcia zależy od rodzaju ciętego materiału.

Wykonanie:

- stosunkowo duża różnica pomiędzy średnicą, a ich grubością wymaga wysokiej troski w eksploatacji,
- produkowane frezy tarczowo-piłkowe wykonywane są z wysoko jakościowej stali szybko tnącej HSS-SW7M na podstawie norm DIN 1836, DIN 1837, DIN 1838, DIN 1840 oraz AS i BS,
- do wykonania tych narzędzi stosuje się najnowocześniejsze metody począwszy od obróbki cieplnej, nacinania uzębienia, obróbki szlifierskiej na obróbce cieplno-chemicznej kończąc,
- wszystkie standardowe frezy tarczowo-piłkowe posiadają określone zbieżności powierzchni bocznych w danych średnicach.