

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/frez-tarczowo-pilkowy-do-metalu-hss-125x22x1-60mmz64-b-15-z-kołn-p-12256.html>



Frez tarczowo-piłkowy do metalu HSS 125x22x1,60mm/z64 B 15 Z KOŁN.

Cena brutto	118,00 zł
Cena netto	95,93 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 2-3 dni robocze
Numer katalogowy	FP130-0125-0030
Kod producenta	FP130-0125-0030
Kod EAN	5900855093460
Producent	GLOBUS
Rodzaj frezu	tarczowo-piłkowy
Liczba ostrzy	z64
Średnica robocza	125mm
Średnica chwytu	22mm
Długość robocza	1,6mm
Wykonanie	HSS
Zastosowanie-materiał	Stal, żeliwo, Aluminium, miedź, mosiądz, Stal nierdzewna

Opis produktu

GLOBUS FP130-0125-0030 | Frez tarczowo-piłkowy do metalu HSS 125x22x1,60/64 UZĘB. B 15 z kołnierzem

- Frez piłkowo-tarczowy przeznaczony do cięcia i rowkowania metali miękkich i ciągliwych jak aluminium, mosiądz, miedź i inne materiałów nieżelaznych

Dane techniczne:

- Średnica zewnętrzna (D): 0125,0 mm
- Średnica otworu (d): 22,0
- Rzaz: 1,60
- Ilość zębów: 64
- średnica kołnierza 40,00 mm

Zastosowanie:

- odmianę uzębienia B z łukowym grzbietem zęba stosuje się do obróbki materiałów o gorszej skrawalności w przypadku różnic obciążenia i siły skrawania,
- odmianę B stosuje się do cięcia materiałów miękkich i ciągliwych,

- odmianę B stosuje się do większych głębokości cięcia, do obróbki elementów pełnych i grubościennych,
- odmianę B i Bw stosuje się również do nacinania rowków o większej głębokości,
- kąt natarcia zależy od rodzaju ciętego materiału.

Wykonanie:

- stosunkowo duża różnica pomiędzy średnicą, a ich grubością wymaga wysokiej troski w eksploatacji,
- produkowane frezy tarczowo-piłkowe wykonywane są z wysoko jakościowej stali szybko tnącej HSS-SW7M na podstawie norm DIN 1836, DIN 1837, DIN 1838, DIN 1840 oraz AS i BS,
- do wykonania tych narzędzi stosuje się najnowocześniejsze metody począwszy od obróbki cieplnej, nacinania uzębienia, obróbki szlifierskiej na obróbce cieplno-chemicznej kończąc,
- wszystkie standardowe frezy tarczowo-piłkowe posiadają określone w danych średnicach zbieżności powierzchni bocznych.