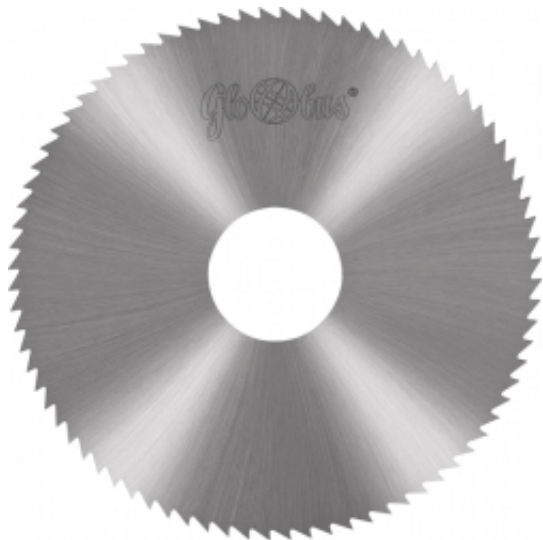


Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/frez-tarczowo-pilkowy-do-metalu-hss-100x22x0-50mmz300-a-5-p-12140.html>



Frez tarczowo-pilkowy do metalu HSS 100x22x0,50mm/z300 A 5

Cena brutto	92,00 zł
Cena netto	74,80 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 2-3 dni robocze
Numer katalogowy	FP110-0100-0019
Kod producenta	FP110-0100-0019
Kod EAN	5900855009188
Producent	GLOBUS
Rodzaj frezu	tarczowo-pilkowy
Liczba ostrzy	z300
Średnica robocza	100mm
Średnica chwytu	22mm
Długość robocza	0,5mm
Wykonanie	HSS
Zastosowanie-materiał	Stal, żeliwo, Aluminium, miedź, mosiądz, Stal nierdzewna

Opis produktu

GLOBUS FP110-0100-0019 | Frez tarczowo-pilkowy do metalu HSS 100x22x0,50/300 UZĘB. A 5

- Frez piłkowo-tarczowy przeznaczony do cięcia i rowkowania metali takich jak stal konstrukcyjna, żeliwo szare, aluminium oraz średnio twardych metali nieżelaznych

Dane techniczne:

- Średnica zewnętrzna (D): 0100,0 mm
- Średnica otworu (d): 22 mm
- Rzaz: 0,50 mm
- Ilość zębów: 300

Zastosowanie:

- odmianę uzębienia A stosuje się do cięcia materiałów twardych oraz normalnych stali konstrukcyjnych, żeliwa szarego oraz średnio twardych metali nieżelaznych,
- uzębienie trójkątne stosuje się do łatwiej obrabianych materiałów przy mało zmiennym obciążeniu i spokojnych warunkach pracy,
- uzębienie trójkątne w odmianie A stosuje się do obróbki elementów cienkościennych i małych głębokości cięcia,
- uzębienie trójkątne w odmianie A i Aw stosuje się także do nacinania rowków o małej głębokości,
- kąt natarcia zależy od rodzaju ciętego materiału.

Wykonanie:

- stosunkowo duża różnica pomiędzy średnicą, a ich grubością wymaga wysokiej troski w eksploatacji,
- produkowane frezy tarczowo-piłkowe wykonywane są z wysoko jakościowej stali szybko tnącej HSS-SW7M na podstawie norm DIN 1836, DIN 1837, DIN 1838, DIN 1840 oraz AS i BS,
- do wykonania tych narzędzi stosuje się najnowocześniejsze metody począwszy od obróbki cieplnej, nacinania uzębienia, obróbki szlifierskiej na obróbce cieplno-chemicznej kończąc,
- wszystkie standardowe frezy tarczowo-piłkowe posiadają określone zbieżności powierzchni bocznych w danych średnicach.