

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/frez-spiralny-wykancz-drewno-plyta-d12mm-z33-poz-neg-p-213396.html>

## Frez spiralny wykańcz. drewno / płyta D=12mm z=3+3 POZ / NEG

|                    |                                           |
|--------------------|-------------------------------------------|
| Cena brutto        | <b>337,00 zł</b>                          |
| Cena netto         | <b>273,98 zł</b>                          |
| Dostępność         | <b>Na magazynie</b>                       |
| Wysyłka            | <b>Wysyłka w 1-2 dni robocze</b>          |
| Numer katalogowy   | <b>190.12.035.090.12R</b>                 |
| Kod producenta     | <b>190.12.035.090.12R</b>                 |
| Kod EAN            | <b>5903247126968</b>                      |
| Producent          | <b>PREMIUM TOOLS</b>                      |
| Rodzaj frezu       | <b>palcowy-spiralny</b>                   |
| Średnica / Promień | <b>12mm</b>                               |
| Średnica chwytu    | <b>12mm</b>                               |
| Długość robocza    | <b>35mm</b>                               |
| Długość całkowita  | <b>90mm</b>                               |
| Wykonanie          | <b>Węglik-HM</b>                          |
| Typ mocowania      | <b>frez trzpieniowy</b>                   |
| Zastosowanie       | <b>do rowków, do wykończenia krawędzi</b> |

### Opis produktu

**Frez spiralny VHM Z3+3 D=12 I=35 L=90 S=12 RH wykańczający pozytyw & negatyw I1=7 do obróbki drewna, płyt wiórowych, MDF, sklejk**

- Frez spiralny ze zmienną geometrią ostrzy - Pozytyw & Negatyw - **perfekcyjne wykończenie zarówno górnej jak i dolnej krawędzi** także przy płytach obustronnie laminowanych.
- Wykonany ze specjalnego rodzaju węgla cechującego się długą żywotnością.
- Obróbka wykańczająca - polerowany rowek wiórowy zapobiega przywieraniu materiału, oraz gwarantuje idealne wykończenie krawędzi.
- **Wyprodukowano w Polsce**

### Zastosowanie:

- Do cięcia i frezowania w drewnie litym, materiałach drewnopochodnych, plastiku oraz innych tworzywach sztucznych a także metalach lekkich (aluminium, miedź).
- Przeznaczony do stosowania na maszynach i centrach obróbkowych CNC oraz ręcznych frezarkach górnoprzecionowych

### Dane techniczne:

- Średnica (D [mm]): 12.000
- Wysokość robocza (I [mm]): 35.000

- Długość (L [mm]): 90.00
- Średnica trzpienia (S [mm]): 12.000
- Obroty (OBROTY): RH
- Kąt natarcia ( $\alpha$  [°]): Pos/Neg
- Liczba zębów (Z): 3+3
- Wysokość robocza (l1 [mm]): 5.000