

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/frez-spiralny-drewno-plyta-platinum-d10mm-z22-poz-neg-p-215559.html>

Frez spiralny drewno / płyta Platinum D=10mm z=2+2 POZ / NEG

Cena brutto	267,00 zł
Cena netto	217,07 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 1-2 dni robocze
Numer katalogowy	X90.10.035.080.10PR
Kod producenta	X90.10.035.080.10PR
Kod EAN	5900000204871
Producent	PREMIUM TOOLS
Rodzaj frezu	palcowy-spiralny
Średnica / Promień	10mm
Średnica chwytu	10mm
Długość robocza	35mm
Wykonanie	Węglik-HM
Długość całkowita	80mm
Typ mocowania	frez trzpieniowy
Zastosowanie	do rowków, do wykończenia krawędzi

Opis produktu

Frez spiralny VHM Z2+2 D=10 I=35 L=80 S=10 I1=7,5 RH wykańczający pozytyw & negatyw do obróbki drewna, płyt wiórowych, MDF, sklejk

Frez pełnowęglkowy (VHW) Z2+2 został zaprojektowany z myślą o precyzyjnej obróbce różnorodnych materiałów drewnopochodnych, w tym litego drewna, MDF, płyt wiórowych oraz sklejk. Unikalna cecha tego freza to zastosowanie **zmiennej geometrii skreśłu ostrzy**, co przekłada się na wyjątkową jakość obróbki powierzchniowej zarówno od góry, jak i od dołu obrabianego materiału, eliminując przy tym niepożądane rozrywanie włókien drewna.

Innowacyjność narzędzia podkreśla zastosowanie węgla spiekanego najwyższej klasy, co gwarantuje jego wytrzymałość i trwałość. Dodatkowo, frez został **pokryty nowatorską powłoką X90 - Platinum**, która znacząco wydłuża jego żywotność oraz poprawia wzorzec skrawania, zapewniając gładkie i czyste powierzchnie obrabianych elementów.

Główne cechy i zalety:

- Frez spiralny **ze zmienną geometrią ostrzy** - Pozytyw & Negatyw - **perfekcyjne wykończenie zarówno górnej jak i dolnej krawędzi** także przy płytach obustronnie laminowanych.
- Wykonany ze specjalnego rodzaju węgla cechującego się długą żywotnością.
- **Innowacyjna powłoka X90 - Platinum** - ekstremalnie wydłużająca żywotność narzędzia nawet przy obróbce najbardziej wymagających materiałów, ogranicza przywieranie materiału do freza.
- **Wyprodukowano w Polsce**

Zastosowanie:

- Do cięcia i frezowania w drewnie litym, materiałach drewnopochodnych (płytach wiórowych, mdf, sklejce), plastiku oraz innych tworzywach sztucznych a także metalach lekkich (aluminium, miedź).
- Przeznaczony do stosowania na maszynach i centrach obróbkowych CNC oraz ręcznych frezarkach górnwrzcionowych

Dane techniczne:

- Średnica (D [mm]): 10.000
- Wysokość robocza (l [mm]): 35.000
- Długość (L [mm]): 80.00
- Średnica trzpienia (S [mm]): 10.000
- Obroty (OBROTY): RH
- Kąt natarcia (α [°]): Pos/Neg
- Liczba zębów (Z): 2+2
- System miar (unit): metryczny
- Powłoka (POWŁ.): Platinum
- Wysokość robocza (l1 [mm]): 7.500